


МИНОБРНАУКИ РОССИИ
федеральное государственное бюджетное образовательное
учреждение высшего образования
«Приамурский государственный университет имени Шолом-Алейхема»

Факультет информационных и промышленных технологий программ СПО

ПЦК общепрофессиональных технических дисциплин

УТВЕРЖДЕНО
на заседании ПЦК
общепрофессиональных
технических дисциплин
протокол от 08.09.2023 № 2

УТВЕРЖДАЮ
проректор по среднему профессиональному
образованию – директор факультета СПО
 Л.В. Лукьянова
«11» 09 2023 г.

**ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
(ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)**

для студентов специальности

15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного
оборудования

(по отраслям)

(базовая подготовка),

очной формы обучения

Квалификация выпускника: техник-механик

Составитель: Бередух Е.А.

Биробиджан
2023

СОДЕРЖАНИЕ

Пояснительная записка.....	4
Структура и содержание производственной практики.....	7
Процедура защиты отчетов по производственной практике.....	14
Учебно-методическое и информационное обеспечение производственной практики.....	15
Материально-техническое обеспечение производственной практики.....	15
Приложения.....	16

Пояснительная записка

Прохождение производственной практики (по профилю специальности) осуществляется студентами индивидуально в установленные учебным планом сроки, в 6 семестре.

1. Цели и задачи практики

Целью производственной практики является приобретение профессиональных навыков по осваиваемой специальности, систематизация полученных знаний, умений и навыков и их последовательное закрепление, приобретение студентом практического опыта при проведении операций по техническому обслуживанию, сборке и разборке технологического оборудования, его регулировке и настройке технологических режимов.

Задачи производственной практики:

- формирование у студентов первичных профессиональных навыков проведения сборочных, разборочных операций, технического обслуживания;
- освоение навыков и приемов работы на технологическом оборудовании, применяемом в слесарных мастерских предприятий и организаций, независимо от специализации (токарно-винторезные, вертикально-сверлильные и заточные станки);
- получение навыков самостоятельной работы при выполнении простейших операций слесарной доводки деталей при техническом обслуживании и ремонте (опиливание, разметка, шлифование и полирование, рихтовка и т.п.);
- закрепление теоретического материала, освоенного при изучении общепрофессиональных специальных дисциплин «Материаловедение», «Общая технология машиностроения», «Процессы формообразования и инструменты», «Детали машин», «Технологическое оборудование отрасли», «Оборудование промышленности и сервиса» и др.;
- приобретение студентами знаний, умений и навыков по одной из рабочих специальностей (слесарь-ремонтник, помощник мастера, слесарь-наладчик по ремонту оборудования);
- обеспечение связей между теоретическим обучением студентов и получением профессиональных навыков, необходимых на производстве.

По окончании производственной практики (по профилю специальности) студентам выставляется итоговая оценка с учетом текущего и итогового контроля работы, результатов выполнения индивидуальных заданий и защиты отчета по практике.

Студенты, не выполнившие условия прохождения программы практики, вторично направляются на практику в свободное от учебных занятий время.

2. Соответствие проектируемых результатов прохождения практики (знаний, умений, навыков) формируемым компетенциям

2.1 Компетенции обучающегося формируемые в результате прохождения производственной практики: ОК 01, ОК 02, ПК 1.3, ПК 2.4.

Содержание компетенции в соответствии с ФГОС СПО	Код компетенций
Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.	ОК 01
Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения профессиональной деятельности.	ОК 02
Производить ввод в эксплуатацию и испытания промышленного оборудования в соответствии с технической документацией	ПК 1.3
Выполнять наладочные и регулировочные работы в соответствии с производственным заданием	ПК 2.4

2.2. В результате прохождения производственной практики (по профилю специальности) обучающийся должен приобрести:

Знания, умения, навыки в соответствии с ФГОС СПО	Код результата освоения
Знать:	
Виды, свойства, область применения конструкционных и вспомогательных материалов	2
Виды износа и деформаций деталей и узлов	3
Основные правила техники безопасности и охраны труда при выполнении операций слесарной и станочной обработки процессов формообразования деталей	2
Инструменты и приспособления, применяемые при слесарной и станочной обработке, проведении ремонтно-восстановительных работ на участках и в цехах предприятий	1
Правила внутреннего распорядка слесарных и станочных участков и цехов предприятий и организаций	1
Устройство и принцип работы применяемых металлорежущих станков	1
Уметь:	
Выполнять монтажные работы	3
Подбирать необходимые металлорежущие инструменты для проведения различных видов работ	1
Производить наладку и ввод в эксплуатацию промышленного оборудования	2
Пользоваться нормативной и справочной литературой для выбора материалов, оборудования, измерительных средств и др.	1
Осуществлять технический контроль деталей с применением измерительных средств	1
Анализировать состояние техники безопасности в ремонтных мастерских и на участках, в целом на предприятии	2
Соблюдать правила и нормы охраны труда, противопожарной безопасности, промышленной санитарии	3
Владеть:	
Терминологией в области проведения ремонтно-восстановительных работ и технического обслуживания технологического оборудования (наименование и	2

назначение слесарных и монтажных инструментов, инструментов для обработки металлов резанием)	
Маркировкой и наименованием материалов, применяемых при работах по изготовлению, восстановлению и ремонту деталей	2
Правилами и приемами чтения чертежей при измерении простым контрольно-измерительным инструментом	2
Устройством слесарных тисков, приемами работы на слесарных верстаках с применением инструментов и средств измерений	2
Приемами работы на токарно-винторезных, вертикально-сверлильных и заточных (точильных) станках	3

*Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

1 – ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств);

2 – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);

3 – продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач).

3. Структура и содержание производственной практики (по профилю специальности)

3.1 Место и сроки проведения практики

Производственная практика для студентов 3 курса является важнейшей частью подготовки специалистов и проводится в функционирующих организациях различной формы собственности, имеющих слесарные и ремонтные мастерские, расположенных как в Еврейской автономной области, так и в соседних регионах. В качестве баз для прохождения производственной практики студентам специальности 15.02.12 могут быть предложены следующие организации:

- ООО «КС ГОК»
- АО «Теплоозерский цементный завод»
- ООО «Дальграфит»
- ООО «Чистый город»
- ЗАО «Восток-Холдинг»
- Предприятия ОАО «Виктория»
- Организации сферы ЖКХ;
- Авторемонтные мастерские и организации региона
- Производственные мастерские ФГБОУ ВО «ПГУ имени Шолом-Алейхема».

- Предприятия сферы сервиса и обслуживания населения (ИП, ателье и мастерские), специализирующиеся на изготовлении и ремонте изделий легкой промышленности (швейные, трикотажные, обувные), предприятия сферы ЖКХ и другие малые предприятия.

Место прохождения практики студенты определяют самостоятельно при условии согласования с руководством ПЦК и с руководством той организации, где предполагается прохождение практики или на основании договора о

сотрудничестве с профильным предприятием. Студенты проходят практику индивидуально. С этой целью заключаются договоры между предприятиями и университетом.

Производственная практика проходит в течение 12 недель (432 часа) в 6 семестре.

3.2 структура и содержание производственной (по профилю специальности) практики

Общая трудоемкость производственной практики (по профилю специальности) составляет 12 недель (432 часа) в 6 семестре

№ п\п	Разделы (этапы) практики	Содержание (виды работы) на практике	Общая трудоёмкость (в зач. ед.)/нед	Форма текущего контроля
1.	Изучение правил противопожарной безопасности	- правила противопожарной безопасности на предприятии; - изучение схем и путей эвакуации при возникновении ЧС техногенного характера; - изучение правил поведения технического персонала при ликвидации ЧС на предприятии	0,2	Раздел отчёта по прохождению практики.
2.	Изучение правил техники безопасности при проведении технического обслуживания и ремонтно-восстановительных работ	- правила техники безопасности при проведении слесарных и доводочных работ; - правила техники безопасности при выполнении станочных работ; - правила техники безопасности при выполнении разборочно-сборочных работ парка оборудования -	0,6	Раздел отчёта по прохождению практики.
3.	Общие сведения о предприятии	- историческая справка; - месторасположение; - вид деятельности; - организационно правовая форма и форма собственности; - организационная структура;	0,2	Раздел отчёта по прохождению практики.
4.1.	Ремонт и наладка оборудования трикотажного производства	4.1.1. Ознакомление с оборудованием цеховых ремонтных мастерских (участков)	9	Пункт раздела отчета по практике

		4.1.2. Изучение технологического процесса изготовления трикотажных изделий		Сведения в отчете по практике
		4.1.3. Инструктаж по технике безопасности на рабочем месте		
		4.1.4. Мотальные машины		
		4.1.5. Кругловязальные машины		
		4.1.6. Плосковязальные машины		
		4.1.7. Купонные автоматы		
		4.1.8. Круглочулочные автоматы		
		4.1.9. Трикотажное оборудование с программным управлением		
		4.1.10. Проведение сборочных и разборочных операций		
		4.1.11. Выполнение комплексных работ по техническому обслуживанию оборудования		
		4.1.12. Участие в проведении среднего и капитального ремонтов технологического оборудования, эксплуатируемого на предприятии		
4.2.	Ремонт и наладка швейного оборудования	4.2.1. Ознакомление с оборудованием цеховых ремонтных мастерских (участков)	9	
		4.2.2. Изучение технологического процесса изготовления швейных изделий на предприятии		Сведения в отчете по практике
		4.2.3. Инструктаж по технике безопасности на рабочем месте		
		4.2.4. Швейные машины челночного стежка		
		4.2.5. Швейные машины цепного стежка		
		4.2.6. Краеобметочные и стачивающе-обметочные швейные машины		
		4.2.7. Швейные автоматы и полуавтоматы		

		4.2.8. Проведение сборочных и разборочных операций		
		4.2.9. Выполнение комплексных работ по техническому обслуживанию оборудования		
		4.2.10. Участие в проведении среднего и капитального ремонтов технологического оборудования, эксплуатируемого на предприятии		
4.3.	Ремонт и наладка обувного оборудования	4.3.1. Ознакомление с оборудованием цеховых ремонтных мастерских (участков)	9	Пункт раздела отчета по практике
		4.3.2. Инструктаж по технике безопасности на рабочем месте		Сведения в отчете по практике
		4.3.3. Изучение процесса изготовления обуви. Особенности обувного производства		
		4.3.4. Оборудование подготовительного (раскройно-вырубного) участка		
		4.3.5. Оборудование для подготовки и выравнивания деталей обуви		
		4.3.6. Оборудование заготовочного участка (швейное, отделочное)		
		4.3.7. Оборудование для формования деталей обуви		
		4.3.8. Оборудование для прикрепления деталей низа обуви		
		4.3.9. Оборудование для окончательной отделки обуви		
		4.3.10. Проведение сборочных и разборочных операций		
		4.3.11. Выполнение комплексных работ по техническому обслуживанию оборудования		
		4.3.12. Участие в проведении среднего и капитального ремонтов технологического оборудования, эксплуатируемого на предприятии		

4.4	Ремонт и наладка общепромышленного оборудования	<p>4.4.1. Ознакомление с оборудованием цеховых ремонтных мастерских</p> <p>4.4.2. Инструктаж по технике безопасности на рабочем месте</p> <p>4.4.3 Ознакомление с технологическим процессом производства</p> <p>4.4.4 Ознакомление со структурой цеха (предприятия)</p> <p>4.4.5 Ознакомление с оборудованием участков</p> <p>4.4.6 Участие в монтаже-демонтаже оборудования</p> <p>4.4.7 Участие в диагностике и дефектации деталей и узлов оборудования</p> <p>4.4.8 Проведение сборочно-разборочных операций узлов оборудования</p> <p>4.4.9 . Выполнение комплексных работ по техническому обслуживанию оборудования</p> <p>4.4.10 Участие в проведении среднего и капитального ремонтов технологического оборудования, эксплуатируемого на предприятии</p>	9	Сведения в отчете по практике
5.	Настройка и регулировка вспомогательного оборудования	<p>5.1. Ознакомление с правилами техники безопасности и противопожарной безопасности во вспомогательных цехах и участках предприятий</p> <p>5.2. Ознакомление с оборудованием вспомогательных цехов (подготовительный, раскройный, экспериментальный)</p> <p>5.3. Ознакомление с оборудованием для проведения ВТО</p> <p>5.4. Ознакомление с подъемно-транспортным оборудованием</p> <p>5.5. Ознакомление с методами наладки, регулировками и техническим обслуживанием вспомогательного и транспортного оборудования</p>	1	Сведения в отчете по практике

		предприятий		
6.	Заключительный этап	6.1. Выполнение отчета о прохождении практики в соответствии с программой	1	Скомплектованный отчет о прохождении практики
		6.2. Работа над индивидуальным заданием по практике		Приложение к отчету по практике
Итого:			12/(432)	

3.2 Руководство практикой

Руководство производственной практикой осуществляется преподавателями предметно-цикловой комиссии общепрофессиональных технических дисциплин, за которыми закреплены студенты, а также специалистами предприятия, где студенты проходят практику.

Перед началом практики ПЦК проводит организационное собрание студентов, на котором определяются цели и задачи практики, оформляются направления на практику, разъясняются правила прохождения практики, а также правила оформления дневников практики и отчетов, организации защиты отчетов.

Перед выездом на практику студентам выдаются: методическое руководство по прохождению производственной практики.

В первые 2-3 дня студенты знакомятся с предприятием и вместе с руководителем практики от предприятия разрабатывают календарный план работы на весь период прохождения практики в соответствии с содержанием программы.

3.3 Рекомендации по прохождению практики

Для достижения положительного результата прохождения практики студентам рекомендуется закрепить теоретические знания. В качестве источников знаний рекомендуется пользоваться конспектами лекций, литературой из библиотечного фонда университета, пользоваться электронными ресурсами и литературой, приведенной в соответствующей главе данного руководства.

Студенты проходят производственную практику индивидуально на предприятиях различных форм хозяйствования. Во время прохождения практики студенты знакомятся с историей предприятия, изучают охрану труда и технику безопасности, знакомятся с производственным участком и основными приемами работы в соответствии с разделами программы практики.

Выполнение основной программы практики и индивидуального задания осуществляется на основном месте практики в ремонтных мастерских предприятий и организаций.

Оформление отчета по практике производится в течение последних 2-3

дней.

Студент в период прохождения практики должен:

1. Выполнять профессиональные функции работников подразделения.
2. Оказывать помощь в решении проблем предприятия и подразделения.
3. Исполнять указания и поручения руководителей практики и подразделений.
4. Систематически вести дневник практики, записывая в него в хронологическом порядке объём и виды работ, выполненные в течение рабочего дня.
5. Собрать практический материал, необходимый для написания отчёта о практике.
6. По окончании практики в установленный срок представить преподавателю-руководителю практики надлежаще оформленный отчёт о её прохождении и защитить его.

4. Формы аттестации по итогам практики и отчетность по практике

4.1 Формы отчетности

Формой оценки полученных студентами знаний и навыков, освоения компетенций является опрос по темам и разделам практики с учетом специализации предприятия и производственного участка

Перечень контрольных вопросов теоретического характера

1. Наименование и назначение слесарных инструментов и приспособлений, применяемых при проведении ремонтно-восстановительных работ технологического оборудования;
2. Правила работы с инструментами (ножовка, молотки, зубила, напильники);
3. Устройство слесарных тисков;
4. Правила работы и заточки на заточных (точильных) станках;
5. Устройство и приемы работы на токарно-винторезных станках;
6. Устройство и приемы работы на вертикально-сверлильных станках;
7. Маркировка и наименование основного технологического оборудования, эксплуатируемого на базовом предприятии (в зависимости от специализации предприятия и конкретного производственного участка);
8. Приемы работы простейшим измерительным инструментом;
9. Организация рабочего места слесаря-ремонтника, правила техники безопасности при выполнении типовых операций в слесарных мастерских предприятий;
10. Особенности выполнения регулировок оборудования после проведения технического обслуживания и ремонтно-восстановительных работ (в зависимости от специализации предприятия и конкретного производственного участка).

Перечень контрольных вопросов практического характера

1. Виды ремонтов, их периодичность.

2. Основные этапы проведения текущих и капитального ремонта машин (в зависимости от специализации предприятия и конкретного производственного участка):

- выявление неисправностей в работе машин;
- разборка машин и выявление изношенных деталей, узлов и механизмов;
- восстановление изношенных деталей, обработка деталей после восстановления;
- сборка машин, регулировка механизмов;
- смазка: ее значение, смазочные материалы, режим смазки;
- испытание машин после ремонта.

4.2 Требования к отчету по производственной практике

По результатам прохождения практики студенты должны подготовить и защитить в установленный срок индивидуальные отчеты о прохождении практики.

Отчет должен содержать следующие разделы: общие сведения о предприятии, изучение правил техники безопасности при слесарных и станочных работах, слесарная практика, станочная практика, заключительный этап.

Общая трудоемкость данного вида производственной практики на 3 курсе составляет 12 недель. Так как студенты могут проходить практику как на трикотажных, так и на швейных и обувных предприятиях различной формы собственности, то отчет выполняется по определенному разделу (этапу) практики в соответствии со специализацией предприятия на примере предприятий легкой промышленности и сервиса (разделы 4.1, 4.2, 4.3) или для предприятий различной сферы деятельности (раздел 4.4).

4.3 Оформление результатов практики

Отчет заверяют печатью предприятия; получают у руководителя практики от предприятия отзыв о своей производственной и общественной работе. В конце отчета студенты указывают дату его составления и ставят свою подпись. Образец титульного листа отчета приведен в приложении А. Дневник по практике (приложение Б) заверяется подписью руководителя, печатью организации на завершающем этапе.

Студенты сдают и защищают отчет по практике и отзыв руководителя практики от предприятия в ПЦК в течение 7 дней после окончания практики.

Отчеты оформляются аккуратно на листах формата А 4 в рукописном или печатном виде. Объем отчета – 15-20 листов текста.

Отчет сшивается в папку и должен содержать:

титульный лист;
 отзыв от предприятия,
 содержание;
 введение;
 основную часть;
 заключение;
 список литературных источников;

приложение (содержит описание работы и регулировок одной из технологических машин, оформленное в виде таблицы в соответствии со специализацией предприятия):

Таблица 4.1. – Оборудование предприятия (независимо от специализации и формы собственности)

Марка машины, назначение	Техническая характеристика машины	Количество машин	Применяемые расходные материалы	Наименование выполняемых работ

Таблица 4.2 – Оборудование вязального цеха

Марка машины (автомата)	Класс	Диаметр цилиндра, мм (или дюйм)	Количество машин	Сырье	Переплетения

Таблица 4.3 – Оборудование швейного цеха

Класс машины	Частота вращения гл. вала, мин ⁻¹	Максимальная толщина материала под лапкой, мм	Длина стежка, мм	Номера игл	Способ перемещения материала	Масса, кг	Габариты, мм

Таблица 4.4 – Оборудование, применяемое в сборочных цехах обувных предприятий

Класс машины	Частота вращения гл. вала, мин ⁻¹	Максимальная толщина материала под лапкой, мм	Длина стежка, мм	Номера игл	Способ перемещения материала	Масса, кг	Габариты, мм

4.4 Процедура защиты отчетов по практике

Для подготовки к защите отчета студентам рекомендуется составить текст доклада о целях, задачах и основных результатах практики.

Оценка по результатам прохождения практики выставляется по следующим критериям:

-качество содержания отчета о практике (степень выполнения задач практики, степень владения материалом, качество выполнения схем и рисунков);

-ответов на заданные преподавателями вопросы;

- отзывов руководителей.

Перечень контрольных вопросов, задаваемых студентам при защите практики:

наименование и назначение слесарных инструментов и приспособлений, применяемых при проведении ремонтно-восстановительных работ технологического оборудования;

правила работы с инструментами (ножовка, молотки, зубила, напильники);

устройство слесарных тисков;

правила работы и заточки на заточных (точильных) станках;

устройство и приемы работы на токарно-винторезных станках;

устройство и приемы работы на вертикально-сверлильных станках;

маркировка и наименование основного технологического оборудования, эксплуатируемого на базовом предприятии;

приемы работы простым измерительным инструментом;

организация рабочего места слесаря-ремонтника, правила техники безопасности при выполнении типовых операций в слесарных мастерских предприятий;

особенности выполнения регулировок оборудования после проведения технического обслуживания и ремонтно-восстановительных работ.

Защита проводится в аудитории с участием комиссии преподавателей и группы студентов, последние также могут участвовать в защите, задавая вопросы и высказывая свое мнение о представляемых отчетах.

Оценка выставляется председателем комиссии в ведомость и зачетную книжку.

При отсутствии отчета или неудовлетворительной защите студент направляется на повторную практику и не переводится на следующий курс.

5 Особенности прохождения практики студентами–инвалидами и лицами с ограниченными возможностями здоровья

При зачислении или переводе студентов-инвалидов и лиц с ОВЗ на обучение по адаптированной образовательной программе содержание программы практики подлежит индивидуализации согласно утверждённому индивидуальному учебному плану и оформляется в соответствии с положением «Положения о прохождении практики в ФГБОУ ВО «Приамурский государственный университет имени Шолом-Алейхема».

6 Учебно-методическое и информационное обеспечение производственной практики:

Основная литература

1. Белов, А. Н. Гидравлические системы и приводы : учебное пособие для СПО / А. Н. Белов. — Саратов : Профобразование, 2022. — 167 с. — ISBN 978-5-4488-1396-2. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/116259.html>
2. Бондаренко, Ю. А. Монтаж и эксплуатация технологического оборудования : учебное пособие / Ю. А. Бондаренко, Т. М. Санина. — Белгород : Белгородский государственный технологический университет им. В.Г. Шухова, ЭБС АСВ, 2020. — 185 с. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/122949.html>
3. Горная механика: шахтные подъемные установки : учебное пособие для СПО / В. Я. Потапов, С. В. Белов, С. А. Упоров, Д. С. Стожков. — Москва : Ай Пи Ар Медиа, 2022. — 141 с. — ISBN 978-5-4497-1753-5. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/122505.htm>
4. Грузоподъемные механизмы и транспортные средства. Безопасность грузоподъемных машин : учебное пособие для СПО / составители И. И. Бузуев [и др.]. — Саратов : Профобразование, 2022. — 154 с. — ISBN 978-5-4488-1370-2. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/116260.html>
5. Ищенко, А. А. Технологические основы восстановления промышленного оборудования современными полимерными материалами : учебное пособие / А. А. Ищенко. — Москва, Вологда : Инфра-Инженерия, 2022. — 208 с. — ISBN 978-5-9729-0776-2. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/123885.html>
6. Ковалевский, В. И Обеспечение точности сборки при производстве и ремонте машин : учебное пособие / В. И Ковалевский, С. В. Ковалевский, Ю. Д. Шевцов. — 2-е изд. — Москва, Вологда : Инфра-Инженерия, 2022. — 252 с. — ISBN 978-5-9729-0913-1. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/124177.html>
7. Колошкина, И. Е. Основы программирования для станков с ЧПУ в САМ-системе : учебник / И. Е. Колошкина. — Москва, Вологда : Инфра-Инженерия, 2022. — 260 с. — ISBN 978-5-9729-0949-0. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/124237.html>
8. Левшин, Г. К. Основы технологии машиностроения : учебное пособие / Г. К. Левшин. — Москва, Вологда : Инфра-Инженерия, 2022. — 216 с. — ISBN 978-5-9729-0803-5. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/124227.htm>

Дополнительная литература

1. Маркова, Е. В. Перспективные направления развития материалов и методов их обработки : учебное пособие / Е. В. Маркова, О. В. Чечуга. — 2-е изд. — Москва, Вологда : Инфра-Инженерия, 2022. — 148 с. — ISBN 978-5-9729-0952-0. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/123808.html>
2. Мороз, В. Ю. Введение в специальность. Технология металлообрабатывающего производства : учебное пособие / В. Ю. Мороз, Н. И. Никифоров, А. М. Лаврентьев. — Москва, Вологда : Инфра-Инженерия, 2022. — 144 с. — ISBN 978-5-9729-0849-3. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/124008.html>
3. Наплавка деталей металлургического оборудования : учебное пособие / Ю. А. Харламов, Д. А. Вишневецкий, А. П. Жильцов, А. В. Бочаров. — Липецк : Липецкий государственный технический университет, ЭБС АСВ, 2022. — 198 с. — ISBN 978-5-00175-084-0. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/123530.html>
4. Организация производства на предприятиях : учебное пособие для СПО / составители О. П. Смирнова. — Саратов, Москва : Профобразование, Ай Пи Ар Медиа, 2022. — 83 с. — ISBN 978-5-4488-1440-2, 978-5-4497-1419-0. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/115098.html>
5. Рачков, М. Ю. Технические измерения и диагностика оборудования : учебник / М. Ю. Рачков. — Москва : Ай Пи Ар Медиа, 2023. — 301 с. — ISBN 978-5-4497-1805-1. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/124292.html>
6. Семакина, О. К. Монтаж, эксплуатация и ремонт оборудования отрасли : учебное пособие / О. К. Семакина. — Томск : Томский политехнический университет, 2018. — 184 с. — ISBN 978-5-4387-0812-4. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/98977.html>
7. Сидоров, В. А. Техническая диагностика механического оборудования : учебник / В. А. Сидоров. — Москва, Вологда : Инфра-Инженерия, 2021. — 256 с. — ISBN 978-5-9729-0738-0. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/115178.htm>
8. Соколов, М. В. Токарная обработка деталей из коррозионностойких сплавов : учебное пособие / М. В. Соколов. — Москва, Вологда : Инфра-Инженерия, 2022. — 144 с. — ISBN 978-5-9729-0783-0. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/123898.html>
9. Теоретический минимум по охране труда : учебное пособие / Н. А. Денисова, О. В. Князьков, Н. Н. Палейчук, Е. В. Князькова. — Алчевск : ГОУ

ВО ЛНР «ДонГТИ», 2022. — 167 с. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/122694.html>

10. Фещенко, В. Н. Токарная обработка : учебник / В. Н. Фещенко, Р. Х. Махмутов. — 9-е изд. — Москва, Вологда : Инфра-Инженерия, 2022. — 460 с. — ISBN 978-5-9729-0909-4. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/124154.html>

11. Щербина, Г. С. Механическое оборудование углеобогадательных фабрик : учебное пособие / Г. С. Щербина, В. И. Мурко. — Москва, Вологда : Инфра-Инженерия, 2022. — 320 с. — ISBN 978-5-9729-0809-7. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/124264.html>

Программное обеспечение и Интернет-ресурсы

http://lib.susu.ac.ru/Resursy/Elektronnye_resursy/Tematicheskie/Tehnika._Tehnologii._Promyshlennost/Mashinostroenie

<http://mash-xxl.info/map/>

<http://procapitalist.ru/menyu/biblioteka.html>

7. Материально-техническое обеспечение производственной (по профилю специальности) практики

Минимально необходимый для прохождения учебной практики перечень материально-технического обеспечения включает в себя: аудитории (оборудованные видеопроекторным оборудованием для презентаций, средствами звуковоспроизведения, экраном и имеющие выход в сеть Интернет), компьютерный класс; помещения слесарных отделений и участков, оборудованные необходимым слесарным и станочным оборудованием, для выполнения слесарных и станочных работ (минимум оборудования слесарно-станочного участка: слесарный верстак с тисками, токарно-винторезный станок, вертикально-сверлильный станок, заточный станок), основное и вспомогательное технологическое оборудование участков производственных предприятий и организаций.

8. Приложения

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Приамурский государственный университет имени Шолом-Алейхема»
Факультет информационных и промышленных технологий программ СПО

О Т Ч Е Т
по производственной практике

Выполнил студент: _____

Руководитель практики от организации:

Руководитель практики от ПЦК:

Дата сдачи: _____

Защита с оценкой _____

(подпись руководителя)

Биробиджан

20__

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Приамурский государственный университет имени Шолом-Алейхема»
Факультет информационных и промышленных технологий программ СПО

**ДНЕВНИК
ПРАКТИКИ СТУДЕНТА**

(Ф.И.О. студента)

Специальность _____

Курс _____ группа _____

Вид практики _____

Время прохождения практики: с _____ по _____

Место прохождения практики _____

(область, район, город)

(название организации)

Руководитель практики:

от ПЦК _____
(Ф.И.О., должность, телефон)

от предприятия _____
(Ф.И.О., должность, телефон)

20__ - 20__ учебный год

ФОРМА ВЕДЕНИЯ ДНЕВНИКА – ОТЧЕТА ПО ПРАКТИКЕ

Дата	Перечень и описание выполненных работ	Подпись руководителя
понедельник дд.мм.гг.		
Вторник дд.мм.гг.		
Среда дд.мм.гг.		
и т.д.		

Место печати
организации

Дата, подпись руководителя практики от предприятия

Внимание! Последняя запись в дневнике заверяется подписью
руководителя и печатью организации.

**ОТЗЫВ
РУКОВОДИТЕЛЯ ПРАКТИКИ
ОТ ОРГАНИЗАЦИИ (УЧРЕЖДЕНИЯ)**

(Фамилия, Имя, Отчество полностью)

студент(ка) специальности _____

проходил(а) производственную практику в период с _____ по _____ г.
на _____

(полное название организации, учреждения)

в _____
(название структурного подразделения организации, учреждения)

В период указанной практики _____ работал(а) на
(Ф.И.О)
неоплачиваемой (оплачиваемой) должности _____

Уровень профессиональной подготовки, продемонстрированный за время прохождения
практики _____, можно оценить
(Ф.И.О)

следующим образом:

1. Уровень теоретической подготовки _____

2. Степень владения методами и методиками сбора и обработки информации _____

3. Степень зрелости экономического сознания _____

Уровень деловой активности:

4.1. Ответственность _____ 4.4. Пунктуальность _____

4.2. Дисциплинированность _____ 4.5. Коммуникабельность _____

4.3. Исполнительность _____ 4.6. Инициативность _____

5. Недостатки и замечания _____

6. Предложения _____

Оценка работы: _____

(отлично, хорошо, удовлетворительно)

Руководитель _____ производственной практики от _____ организации

(Фамилия, Имя, Отчество, место работы, должность)

Печать организации

« ____ » _____ 20 ____ г.

Просьба пункты 1–3 оценивать по пятибалльной системе (отлично, хорошо, удовлетворительно, неудовлетворительно), пункт 4 – по двухбалльной системе (да, нет).

Программа составлена в соответствии с требованиями ФГОС СПО с учетом рекомендаций и ПрООП СПО по специальности 21.02.18 Обогащение полезных ископаемых.

Разработчик:

Преподаватель спецдисциплин, С.В. Михно, к.т.н.

Программа одобрена на заседании ПЦК Общепрофессиональных технических дисциплин

Протокол от 12.09.2022 г. № 2