

МИНОБРНАУКИ РОССИИ
федеральное государственное бюджетное образовательное
учреждение высшего образования
«Приамурский государственный университет имени Шолом-Алейхема»

Факультет информационных и промышленных технологий программ СПО

ПЦК Общепрофессиональных технических дисциплин

Утверждено на заседании ПЦК (протокол № <u>02</u> от <u>10.09.2021</u>) Председатель ПЦК <u><i>Ж</i></u>	Утверждено директором по УР <u><i>Е.О. Клинской</i></u> « <u>15</u> » <u><i>09</i></u> 202 <u>1</u> г.
---	--

ПРОГРАММА ПРАКТИКИ

Учебная
для специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных
изделий
квалификация выпускника: технолог-конструктор
форма обучения: очная

1. Пояснительная записка

Программа учебной практики является частью основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования (далее – ОПОП СПО) по специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий в части освоения основных видов профессиональной деятельности:

- ПМ.01 Моделирование швейных изделий;
- ПМ.02. Конструирование швейных изделий;
- ПМ.03. Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве.

Учебная практика по специальности направлена на освоение профессиональных компетенций в соответствии с требованиями ФГОС.

Практика проводится на 2 и 3 курсах в установленные учебным планом и расписанием занятий сроки.

Целью учебной практики является приобретение студентами практического опыта, приобретение практических навыков по изготовлению швейных изделий, формирование общих (ОК.1 – ОК.9) и профессиональных (ПК. 1.1 – ПК.1.5, ПК. 2.1 – ПК. 2.4, ПК. 3.1 – ПК. 3.4) компетенций.

Задачи учебной практики:

- систематизация, закрепление и расширение теоретических знаний по специальности;
- выполнение основных технологических операций производственного процесса с соблюдением технических требований, предъявляемых к ним;
- овладение правилами и приемами работы, ознакомление с правилами технической и безопасной эксплуатации оборудования;
- изучение свойств основных и вспомогательных материалов, их рационального использования.

Место проведения практики: Учебная практика для студентов 2, 3 курса является важнейшей частью подготовки специалистов и проводится в учебно-производственной мастерской факультета. Учебная практика проводится в соответствии с графиком учебного процесса без отрыва от учебного процесса и концентрированно.

2. Соответствие проектируемых результатов прохождения практики (знаний, умений, навыков) формируемым компетенциям

Содержание компетенции в соответствии с ФГОС СПО	Код компетенции
Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	ОК 1
Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	ОК 2
Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	ОК 3
Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	ОК 4
Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	ОК 5
Работать в коллективе и команде, эффективно обращаться с коллегами, руководством, потребителями.	ОК 6
Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных)	ОК 7

результаты выполнения заданий.	
Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного характера, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации	ОК 8
Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности	ОК 9
Создавать эскизы новых видов и стилей швейных изделий по описанию или с применением творческого источника	ПК. 1.1
Осуществлять подбор тканей и прикладных материалов по эскизу модели	ПК. 1.2
Выполнять технический рисунок модели по эскизу	ПК. 1.3
Выполнять наколку деталей на фигуре или манекене	ПК. 1.4
Осуществлять авторский надзор за реализацией художественного решения модели на каждом этапе производства швейного изделия	ПК. 1.5
Выполнять чертежи базовых конструкций швейных изделий на типовые и индивидуальные фигуры	ПК. 2.1
Осуществлять конструктивное моделирование швейных изделий	ПК. 2.2
Создавать виды лекал (шаблонов) и выполнять их градацию, разрабатывать таблицу мер	ПК. 2.3
Осуществлять авторский надзор за реализацией конструкторских решений на каждом этапе производства швейного изделия	ПК. 2.4
Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий	ПК. 3.1
Составлять технологическую последовательность и схему разделения труда/скаемую модель в соответствии с нормативными документами	ПК. 3.2
Выполнять экономические раскладки лекал (шаблонов)	ПК. 3.3
Осуществлять технический контроль качества выпускаемой продукции	ПК. 3.4

В результате прохождения данной учебной практики обучающийся должен приобрести:

Знания, умения, навыки в соответствии с ФГОС СПО	Код результата освоения
Знать:	
– детали кроя основных узлов швейных изделий, их наименование	2
– приемы работы на швейном оборудовании и оборудовании для ВТО, их обслуживание;	2
– правила безопасного труда при выполнении различных видов работ	2
– поэтапный технологический процесс изготовления швейных изделий платьево-блузочного и пальтового ассортимента	2
– причины дефектов и способы их устранения	2
Уметь:	
– работать на различном швейном оборудовании, в том числе с применением средств малой механизации	2
– выполнять операции влажно-тепловой обработки	2
– обрабатывать отдельные узлы изделий различного ассортимента по инструкционной карте	2

– распознавать дефекты и выявлять причины их возникновения	2
– определять размерные признаки фигуры человека	2
– определять требования, предъявляемые к изготовлению лекал (шаблонов), виды раскладок, способы настиления, технические условия на настил.	2
Иметь практический опыт (приобрести навыки):	
– изготовления швейных изделий платьево-блузочного и пальтового ассортимента	3
– обработки отдельных узлов изделий различного ассортимента	3
– проверки качества обработки узлов	3
– устранения дефектов	3

*Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

1– ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств);

2– репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);

3– продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач).

3. Структура и содержание учебной практики

Продолжительность учебной практики для студентов очной формы обучения составляет - 21 неделю (36 часов × 21 = 756 часов):

— рассредоточенная практика 2 курс - 4 недели (36 часов × 4 = 144 часа);

— концентрированная практика 2 курс - 7 недель (36 часов × 7 = 252 часа);

— концентрированная практика 3 курс - 10 недели (36 часов × 10 = 360 часа).

Разделы (этапы) практики	Содержание (виды работы) на практике	Общая трудоёмкость, Час/нед	Форма текущего контроля
Рассредоточенная практика 2 курс - 4 недели (36 часов × 4 = 144 часа)			
Модуль 1		36/1	
Отработка технологии и рабочих приемов выполнения ручных и машинных швов и строчек, клеевых соединений разных видов, по заданным техническим условиям, из текстильных материалов с разными пошивочными свойствами. Выполнение швов и строчек сложной конфигурации			
Вводное занятие. Выполнение ручных стежков и строчек	Задачи учебной практики. Знакомство с учебной мастерской и её оборудованием. Правила внутреннего распорядка в учебно-производственных мастерских. Инструктаж по технике безопасности и по противопожарной защите. Гигиена труда. Организация рабочего места студента. Назначение ручных работ. Инструменты, применяемые при ручных работах, номера игл, ниток, применяемых в процессе изготовления изделий из различных тканей. Организация рабочего места при ручных работах. Приемы пользования иглой и наперстком. Приемы	6	Запись в журнале инструктажа Записать в дневнике терминологию ручных работ, Требования, предъявляемые к ним. Проверка готовых альбомов с

	выполнения ручных стежков. Обметывание петель, изготовление закрепок, пришивание пуговиц, кнопок, крючков.		ручными стежками и строчками
Работа на машинах неавтоматического действия	Выполнение строчек. Вводный инструктаж. Ознакомление с организацией рабочего места, с устройством швейной машины и ее основными механизмами. Ознакомление с правилами ухода за швейными машинами, их пуска и останова. Техника безопасности при работе на машинах неавтоматического действия. Заправка и регулировка натяжения верхней и нижней ниток, установка иглы, подготовка машины к работе. Правила выполнения параллельных, овальных и зигзагообразных строчек. Закрепление концов строчек. Приспособления малой механизации, применяемые при работе на машинах неавтоматического действия, их назначение. Ознакомление с ГОСТами, ОСТАми и техническими условиями (ТУ).	6	Записать в дневнике требования техники безопасности при работе на машинах неавтоматического действия
Выполнение машинных швов	Вводный инструктаж. Ознакомление с ГОСТами, ОСТАми и ТУ, Назначение соединительных, краевых и отделочных швов, правила их выполнения. Выполнение машинных швов.	18	Записать в дневнике терминологию машинных работ, требования, предъявляемые к ним и зарисовать схемы швов. Проверка готовых альбомов с машинными швами
Работа на машинах полуавтоматического действия и оборудования для влажно-тепловой обработки (ВТО)	Вводный инструктаж. Характеристика машин полуавтоматического действия, применяемых при изготовлении одежды. Заправка и регулировка натяжения ниток. Приемы выполнения основных операций на машинах полуавтоматического действия. Виды влажно-тепловой обработки деталей, ее назначение. Ознакомление с оборудованием и приемами работы на нем. Технические требования выполнения термообработки изделий. Режимы ВТО для различных видов ткани.	6	Записать в дневнике терминологию утюжильных работ и технические требования выполнения термообработки изделий

Модуль 2 Обработка скоростных навыков работы на швейных машинах		18/0,5	
Изготовление швейных изделий несложного ассортимента мелкими партиями из готового кроя	Постельное и столовое белье и т.д.	18	Проверка готовых изделий
Модуль 3 Отработка качества и скоростных навыков изготовления узлов		90/2,5	
Обработка бокового прорезного кармана с листочкой (с втачными концами)	Вводный инструктаж. Детали кроя кармана, направление нитей основы. Прокладывание долевики. Обработка листочки. Притачивание листочки вместе с частью подкладки и подзора. Прорезание полочки между строчками. Закрепление концов листочки и стачивание подкладки кармана. Последовательность и приемы выполнения операции. Возможные дефекты обработки и меры по их предупреждению.	6	Проверка готового кармана
Обработка бокового прорезного кармана с листочкой (с настрочными концами) в верхней одежде	Вводный инструктаж. Детали кроя кармана, направление нитей основы. Прокладывание долевики. Обработка листочки. Притачивание листочки вместе с частью подкладки и второй частью подкладки. Прорезание полочки между строчками. Стачивание подкладки кармана. Последовательность и приемы выполнения операций. Возможные дефекты обработки и меры по их предупреждению.	6	Проверка готового кармана
Обработка бокового прорезного кармана с листочкой в легкой одежде	Вводный инструктаж. Детали кроя кармана, направление нитей основы. Притачивание листочки с подкладкой и подкладки из основной ткани. Прорезание полочки между строчками. Закрепление концов листочки и стачивание подкладки кармана. Последовательность и приемы выполнения операций.	6	Проверка готового кармана
Обработка бокового прорезного кармана с двумя обтачками в верхней одежде	Вводный инструктаж. Детали кроя кармана, их назначение. Направление нитей основы. Последовательность и приемы выполнения операции при обработке кармана, технические требования к обработке. Возможные дефекты обработки, способы их предупреждения.	6	Проверка готового кармана

Обработка бокового прорезного кармана с двумя обтачками в легкой одежде	Вводный инструктаж. Детали кроя кармана, их назначение. Направление нитей основы. Последовательность и приемы выполнения операций при обработке кармана, технические требования к обработке. Возможные дефекты обработки, способы их предупреждения. Обработка боковых прорезных карманов на полочке.	6	Проверка готового кармана
Обработка бокового прорезного кармана с клапаном и одной обтачкой	Вводный инструктаж. Детали кроя кармана, их назначение, направление нитей основы. Обработка клапана, подкладки кармана. Притачивание клапана и обтачки. Разрезание полочки между строчками. Притачивание подкладки кармана, закрепление концов кармана. Возможные дефекты обработки, меры по их предупреждению	6	Проверка готового кармана
Обработка бокового прорезного кармана с клапаном и двумя обтачками	Вводный инструктаж. Детали кроя кармана, их назначение, направление нитей основы. Обработка клапана, подкладки кармана. Притачивание обтачки с клапаном и обтачки. Разрезание полочки между строчками. Притачивание подкладки кармана, закрепление концов кармана. Возможные дефекты обработки, меры по их предупреждению.	6	Проверка готового кармана
Обработка верхнего прорезного кармана с листочкой	Вводный инструктаж. Детали кроя кармана, их назначение, направление нитей основы. Обработка подкладки кармана. Обработка листочки. Выполнение монтажных операций при обработке кармана. Последовательность и приемы выполнения операций. Возможные дефекты обработки, меры по их предупреждению.	6	Проверка готового кармана
Обработка накладных карманов	Вводный инструктаж. Классификация накладных карманов. Детали кроя для обработки кармана, их назначение, направление нитей основы. Обработка верхнего среза кармана, соединение кармана с подкладкой. Соединение кармана с полочкой. Возможные дефекты обработки, меры по их предупреждению	6	Проверка готового кармана
Обработка внутреннего кармана	Вводный инструктаж. Детали кроя кармана, направление нитей основы. Обработка листочки. Обработка подкладки кармана. Соединение листочки и подкладки кармана с полочкой подкладки. Закрепление концов кармана, стачивание подкладки кармана. Возможные дефекты обработки, меры по их предупреждению.	6	Проверка готового кармана
Обработка кармана на задней половинке брюк	Вводный инструктаж. Детали кроя кармана, их назначение. Направление нитей основы. Обработка кармана. Обработка подкладки кармана. Монтаж кармана на задней половинке брюк. Последовательность и приемы выполнения операций. Возможные дефекты	6	Проверка готового кармана

	обработки, меры по их предупреждению		
Обработка кармана в шве передней половинки брюк	Вводный инструктаж. Детали кроя кармана. Направление нитей основы в деталях. Настрочивание подзора на подкладку кармана. Прокладывание клеевой кромки по линии разметки кармана. Закрепление среза кармана отделочной строчкой с одновременным закреплением подкладки кармана. Стачивание подкладки кармана. Последовательность и приемы выполнения операций. Возможные дефекты обработки, меры по их предупреждению.	6	Проверка готового кармана
Обработка застежек в поясных изделиях	Вводный инструктаж. Обработка застежки «молнии». Обметать срезы, стачать срезы, разутюжить шов стачивания. Притачать застежку «молнию», приутюжить готовый узел. Обработка застежки «гульфик». Обметать передние срезы, стачать срезы, разутюжить шов стачивания. Обтачать откосок, притачать застежку «молнию», , проложить отделочную строчку по гульфику. Приутюжить готовый узел.	12	Проверка готового узла
Обработка шлицы и разреза	Вводный инструктаж. Дублирование шлицы Обметывание срезов, застрочить припуск правой шлицы. Заутюжить верхнюю часть шлицы по намеченной линии. Закрепить шлицу. Обработка разреза. Обметать срез, стачать, разутюжить. Проложить отделочную строчку по разрезу.	6	Проверка готовой шлицы и разреза
Концентрированная практика 2 курс - 7 недель (36 часов × 7 = 252 часа)			
Модуль 3		36/1	
Отработка качества и скоростных навыков изготовления узлов			
Обработка притачного пояса	Вводный инструктаж. Дублирование пояса по всей ширине или на половину в зависимости от ткани. Обметать нижний срез. Заутюжить пополам, обтачать концы пояса. Притачать нижний срез (без обметочной строчки) пояса к верхнему срезу изделия, проложить строчку закрепляющую пояс.	6	Проверка готового узла
Обработка воротника (рубашечного типа) и соединение его с горловиной	Вводный инструктаж. Обработка нижнего воротника. Соединение нижнего воротника с верхним воротником. Обработка нижней стойки. Соединение воротника со стойками. Соединение воротника с горловиной изделия последовательность и приемы выполнения операций. Возможные дефекты обработки и меры по их предупреждению.	12	Проверка готового узла
Обработка проймы в изделии без рукавов	Вводный инструктаж. Дублирование обтачек, стачивание, обметывание внутреннего среза. Обтачивание обтачкой пройму. Прокладывание отделочной или закрепляющей строчки. Обработка проймы косой бейкой. Стачать	6	Проверка готового узла

	косую бейку. Обтачать проймы косой бейкой. Проложить отделочную строчку.		
Обработка воротника и соединение его с горловиной	Обработка нижнего воротника. Соединение нижнего воротника с верхним воротником. Способы закрепления края воротника. Соединение воротника с горловиной изделия. Последовательность и приемы выполнения операций. Возможные дефекты обработки и меры по их предупреждению.	12	Проверка готового узла
Модуль 4 Изготовление женского халата из хлопчатобумажной ткани		36/1	
Подготовка выкроенных деталей к обработке. Обработка мелких и отделочных деталей	Ознакомление с образом изделия, его деталями и техническими условиями на их обработку. Способы обработки пояса, мелких деталей, воротника. Технические требования, предъявляемые к обработке деталей.	6	Записать в дневнике технические требования, предъявляемые к обработке деталей
Обработка спинки и полочек	Технологическая последовательность обработки спинки и полочек, выбор режима влажно-тепловой обработки деталей. Способы обработки вытачек, складок, карманов. Технические требования, предъявляемые к обработке деталей.	6	Проверка готовой спинки и полочки
Обработка плечевых и боковых срезов. Обработка застежки	Технологическая последовательность соединения плечевых и боковых срезов и обработки застежки халата. Технические требования, предъявляемые к обработке плечевых, боковых срезов и застежки халата.	6	Проверка обработанной застежки
Обработка воротника и соединение его с изделием	Технологическая последовательность обработки воротника и соединения его с изделием. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций.	6	Проверка воротника и соединение с горловиной
Обработка рукавов и соединение их с изделием	Технологическая последовательность обработки рукавов и соединения их с изделием. Технические требования, предъявляемые к выполнению.	6	Проверка рукавов и соединение с изделием
Окончательная отделка. Контроль качества	Приемы окончательной влажно-тепловой обработки изделий. Способы разметки мест расположения и обметывания петель. Способ разметки мест расположения и пришивания пуговиц. Порядок проверки качества готового изделия.	6	Проверка готового изделия и дневника
Модуль 5 Изготовление детского демисезонного пальто		144/4	
Изготовление основных шаблонов деталей верха	Методы и последовательность выполнения работ. Выбор способов обработки узлов пальто. Правила расстановки контрольных знаков, нанесения линий расположения нитей основы в деталях и сопряжения контуров шаблонов. Правила маркировки шаблонов. Технические	12	Проверка основных шаблонов деталей верха

	требования, предъявляемые к точности изготовления шаблонов.		
Изготовление шаблонов деталей подкладок и деталей прокладки. Построение вспомогательных шаблонов	Значение прокладок для улучшения качества посадки изделия. Последовательность построения и оформления шаблонов деталей подкладки, прокладок и вспомогательных шаблонов. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.	6	Проверка шаблонов
Подготовка ткани к раскрою. Декатирование ткани. Раскладка на ткани шаблонов деталей верха и клеевой прокладки	Способы и последовательность раскладки шаблонов на ткани. Правила зарисовки раскладки, выкраивания деталей верха и прокладок. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.	6	Проверка раскладки и обмелки шаблонов на ткани
Дублирование и декатирование деталей	Выбор режима влажно-тепловой обработки. Способы разметки конструктивных линий. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.	6	Проверка дублированных деталей
Подготовка пальто к первой примерке	Выбор режима влажно-тепловой обработки. Способы разметки конструктивных линий. Последовательность и приемы подготовки пальто к примерке. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.	6	Проверка сметанного изделия
Проведение примерки. Уточнение размеров и контуров изделия и деталей. Внесение изменений после первой примерки	Последовательность и приемы проведения примерки. Правила уточнения баланса изделия, пропорций и объемов. Последовательность внесения изменений в размеры и контуры деталей после примерки. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.	12	Проверка проведения примерки и внесенных изменений в изделие
Подготовка деталей к обработке. Обработка мелких деталей. Обработка рукавов, воротников	Способы и последовательность обработки плечевых срезов. Особенности и последовательность обработки воротника и соединения его с горловиной изделия. Выбор режима и приемов влажно-тепловой обработки. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций.	12	Проверка мелких деталей
Обработка	Способы и последовательность обработки		Проверка

спинки	вытачек, рельефов, среднего шва спинки. Выбор режима влажно-тепловой обработки. Технические требования, предъявляемые к обработке деталей.	6	обработка спинки
Обработка полочек	Способы и последовательность обработки вытачек и рельефов. Выбор режима влажно-тепловой обработки. Технические требования, предъявляемые к обработке деталей. Стачивание вытачек, рельефов, разутюживание. Обработка бокового прорезного кармана. Обработка борта подбортом, выметывание, приутюживание. Прокладывание клеевой кромки по пройме.	24	Проверка полочек
Обработка боковых срезов. Уточнение линии бортов и низа пальто. Прокладывание клеевой кромки. Обработка бортов и низа пальто	Способы и последовательность обработки боковых срезов. Приемы уточнения линии бортов, низа пальто и последовательность их обработки. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций.	6	Проверка выполнения обработки
Обработка плечевых срезов. Соединение воротника с горловиной. Закрепление припусков воротника	Способы и последовательность обработки плечевых срезов. Особенности и последовательность обработки воротника и соединения его с горловиной изделия. Выбор режима и приемов влажно-тепловой обработки. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций.	6	Проверка выполнения обработки
Соединение рукавов с изделием. Закрепление подокатника, плечевой накладки	Способы и последовательность обработки рукавов. Особенности и последовательность вметывания и втачивания рукавов в пройму. Режим и приемы влажно-тепловой обработки. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций.	6	Проверка выполнения обработки
Влажно-тепловая обработка изделия	Режим и приемы влажно-тепловой обработки пальто до соединения его с подкладкой. Способы и последовательность соединения подкладки с изделием. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.	6	Проверка изделия
Обработка подкладки	Последовательность и особенности обработки подкладки в утепленном пальто. Режим влажно-тепловой обработки подкладки. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций.	6	Проверка готовой подкладки
Соединение	Режим и приемы влажно-тепловой обработки		Проверка

подкладки с изделием	пальто до соединения его с подкладкой. Способы и последовательность соединения подкладки с изделием. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ	6	соединение подкладки с изделием
Окончательная отделка. Контроль качества	Приемы окончательной влажно-тепловой обработки пальто. Способы разметки мест расположения петель и пуговиц. Способы обметывания петель и пришивания пуговиц. Порядок проверки качества готового пальто. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.	12	Проверка готового изделия
Оформление дневника по практике	Записать последовательность и способы обработки деталей и узлов детского демисезонного пальто; оборудование и средства малой механизации; приемы, виды и режимы влажно-тепловой обработки, правила техники безопасности при выполнении ручных, машинных работ и влажно-тепловой обработки; технические требования, предъявляемые к качеству выполнения работ.	6	Проверка дневника
Модуль 6 Изготовление женской юбки		36/1	
Выбор модели. Изготовление основных шаблонов деталей верха, детали подкладки и клеевой прокладки. Подготовка ткани к раскрою. Декатирование ткани	Методы и последовательность выполнения работ. Выбор способов обработки узлов юбки. Правила расстановки контрольных знаков, нанесения линий расположения нитей основы в деталях и сопряжения контуров шаблонов. Правила маркировки шаблонов. Технические требования, предъявляемые к точности изготовления шаблонов. Значение прокладок для улучшения качества посадки изделия. Последовательность построения и оформления шаблонов деталей прокладок и вспомогательных шаблонов. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ. Последовательность построения и оформления шаблонов деталей подкладки. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.	6	Проверка шаблонов
Раскладки на ткани шаблонов деталей верха и клеевой прокладки. Зарисовка раскладки и выкраивание деталей. Дублирование и декатирование	Способы и последовательность раскладки шаблонов на ткани. Правила зарисовки раскладки, выкраивания деталей верха и прокладок. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ. Выбор режима влажно-тепловой обработки. Способы разметки конструктивных линий. Последовательность и приемы подготовки юбки к примерке. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ Последовательность и приемы проведения примерки. Правила уточнения баланса изделия, пропорций и объемов. Последовательность	6	Проверка раскладки и обметки шаблонов на ткани

деталей. Подготовка юбки к первой примерке. Внесение изменений после первой примерки	внесения изменений в размеры и контуры деталей после примерки. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.		
Подготовка деталей к обработке. Обработка переднего и заднего полотнища юбки	Стачивание вытачек, складок, заутюживание. Обметывание боковых срезов. Стачивание вытачек, заутюживание, обметывание и стачивание среднего среза, разутюживание. Обработка шлицы или разреза, обметывание боковых срезов. Обработка застежки «молнии»	6	Проверка переднего полотнища и заднего юбки
Обработка подкладки и соединение ее с юбкой	Стачивание боковых срезов, среднего среза. Обработка низа подкладки. Соединение подкладки с юбкой.	6	Проверка подкладки
Обработка верхнего среза юбки	Обработка пояса или обтачки. Соединение пояса или обтачки с юбкой.	6	Проверка обработки
Обработка низа юбки. Окончательная отделка и ВТО. Контроль качества	Обметывание, подшивание потайными стежками или застрачивание на швейной машине. Записать последовательность и способы обработки деталей и узлов юбки; оборудование и средства малой механизации; приемы, виды и режимы влажно-тепловой обработки; правила техники безопасности при выполнении ручных, машинных работ и влажно-тепловой обработки; технические требования, предъявляемые к качеству выполнения работ.	6	Проверка готовой юбки и дневника
Концентрированная практика 3 курс - 10 недель (36 часов × 10 = 360 часа)			
Раздел 7		108/3	
Раскрой и изготовление детской куртки на утепляющей прокладке			
Выбор модели по журналу. Изготовление основных и производных шаблонов деталей верха	Методы и последовательность выполнения работ. Выбор способов обработки узлов куртки. Правила расстановки контрольных знаков, нанесения линий нитей основы в деталях и сопряжения контуров шаблонов. Правила маркировки шаблонов. Технические требования, предъявляемые к точности шаблонов.	6	Проверка основных и производных шаблонов
Изготовление шаблонов деталей утепляющих прокладок и	Значение прокладок для улучшения внешнего вида изделия, выполнения теплозащитных функций и хорошей посадки изделия на фигуре. Последовательность построения и оформления шаблонов деталей прокладок и вспомогательных шаблонов. Технические требования,	6	Проверка утепляющих прокладок и вспомогательных шаблонов

вспомогательных шаблонов	предъявляемые к выполнению работ.		
Подготовка ткани к раскрою. Раскладка на ткани шаблонов деталей верха и утепляющей прокладки. Зарисовка раскладки и выкраивание деталей	Способы и последовательность раскладки шаблонов на ткани. Правила зарисовки раскладки, выкраивания деталей верха и прокладок. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.	6	Проверка раскладки и обмелки деталей
Построение деталей подкладки Составление спецификации деталей кроя	Последовательность построения и оформления шаблонов деталей подкладки. Последовательность составления спецификации деталей кроя. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.	6	Проверка
Раскладка на ткани шаблонов деталей подкладки. Зарисовка раскладки и выкраивание деталей	Способы и последовательность раскладки на ткани шаблонов деталей подкладки. Правила зарисовки раскладки и выкраивания деталей. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.	6	Проверка раскладки на ткани шаблонов деталей подкладки
Разметка вспомогательных линий (расположение карманов, аппликаций, низа рукава, линии перегиба борта)	Подготовка выкроенных деталей к обработке. Способы и последовательность выполнения работ. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.	6	Проверка разметки вспомогательных линий
Соединение деталей верха с утепляющей прокладкой	Способы и последовательность соединения деталей с утепляющей прокладкой. Применяемое оборудование. Возможные дефекты и меры по их предупреждению.	6	Проверка деталей верха
Подготовка деталей к обработке	Способы и последовательность обработки вытачек, рельефов, среднего шва спинки. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.	6	Проверка обработки спинки
Обработка полочек. Обработка мелких деталей	Способы и последовательность обработки вытачек, рельефов. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ. Обработка карманов. Способы и последовательность обработки карманов в детской куртке. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.	12	Проверка обработки полочек
Обработка боковых срезов.	Способы и последовательность обработки боковых срезов. Приемы уточнения линии низа	6	Проверка куртки

Уточнение линии низа куртки. Закрепление утепляющей прокладки с верхом по низу изделия	куртки и последовательность ее обработки. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.		
Обработка плечевых срезов. Обработка капюшона. Соединение капюшона с горловиной	Способы и последовательность обработки плечевых срезов. Способы и последовательность обработки капюшона, и соединение его с изделием. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.	12	Проверка капюшона
Обработка рукавов. Втачивание рукавов в открытую пройму. Прокладывание отделочной строчки по краю борта	Способы и последовательность обработки рукавов. Особенности и последовательность вметывания и втачивания рукавов в пройму. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций. Методы и приемы прокладывания отделочной строчки по краю борта.	6	Проверка рукавов
Обработка подкладки. Соединение подкладки с изделием	Способы и последовательность обработки подкладки. Методы и последовательность соединения подкладки с изделием. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций.	6	Проверка подкладки
Обработка низа изделия, низа рукава	Способы и последовательность обработки низа изделия и низа рукава. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций.	6	Проверка обработки низа куртки
Окончательная отделка. Окончательная влажно-тепловая обработка изделия. Контроль качества готового изделия	Выбор влажно-тепловой обработки пальто. Способы разметки мест расположения петель и пуговиц. Способы обметывания петель и пришивания пуговиц. Порядок проверки качества готового изделия. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.	6	Проверка готовой куртки
Оформление дневника по практике проверка дневников по практике	Записать и зарисовать детали кроя куртки, технические условия на их обработку. Последовательность, приемы обработки и соединения деталей куртки, подкладки и утепляющей прокладки. Особенности обработки деталей изделий из плащевых материалов, окончательной отделки и ВТО готового изделия; Технические требования, предъявляемые к качеству выполнения операций. Возможные дефекты работ и способы их устранения. Применяемое оборудование.	6	Проверка дневника

Модуль 8 Моделирование, конструирование, раскрой и изготовление женской блузки		72/2	
<p>Работка эскиза модели.</p> <p>Изготовление основных шаблонов деталей блузы.</p> <p>Изготовление шаблонов детали клеевой прокладки</p>	<p>Разработка эскиза блузки в соответствии с выбранной тканью и особенностями конкретной фигуры. Пропорции тела человека, антропометрические точки. Способы определения размерных признаков индивидуальной фигуры. Методы определения осанки и особенности телосложения. Выбор прибавок. Методика расчета конструкции.</p> <p>Требования, предъявляемые к выполнению работ.</p>	12	Проверка шаблонов верха
<p>Построение вспомогательных шаблонов.</p> <p>Подготовка ткани к раскрою</p>	<p>Последовательность построения и оформления вспомогательных шаблонов. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ</p>	6	Проверка вспомогательных шаблонов
<p>Подготовка ткани к раскрою.</p> <p>Раскладка на ткани шаблонов деталей блузы и клеевой прокладки.</p> <p>Зарисовка раскладки и выкраивание деталей</p>	<p>Способы и последовательность раскладки шаблонов на ткани. Правила зарисовки раскладки, выкраивания деталей верха и прокладок. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.</p>	6	Проверка раскладки и зарисовки на ткани
<p>Подготовка блузы к первой примерке.</p> <p>Проведение примерки.</p> <p>Уточнение размеров и контуров изделия и деталей</p>	<p>Способы разметки конструктивных линий. Последовательность и приемы подготовки пальто к примерке. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.</p> <p>Последовательность и приемы проведения примерки. Правила уточнения баланса изделия, пропорций и объемов. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.</p>	6	Проверка подготовки изделия к примерке
<p>Подготовка блузы к первой примерке.</p> <p>Проведение примерки.</p> <p>Уточнение размеров и контуров изделия и деталей</p>	<p>Способы разметки конструктивных линий. Последовательность и приемы подготовки пальто к примерке. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.</p> <p>Последовательность и приемы проведения примерки. Правила уточнения баланса изделия, пропорций и объемов. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.</p>	6	Проверка проведения примерки внесений изменений
<p>Обработка полочек</p>	<p>Способы и последовательность обработки вытачек и рельефов. Выбор режима влажно-тепловой обработки. Технические требования, предъявляемые к обработке деталей.</p> <p>Стачивание вытачек, рельефов, заутюживание. Обработка борта подбортом, выметывание канта,</p>	6	Проверка обработки полочек

	приутюживание.		
Обработка спинки. Обработка боковых срезов. Уточнение низа блузы	Способы и последовательность обработки вытачек, рельефов, среднего шва стенки. Выбор режима влажно-тепловой обработки. Технические требования, предъявляемые к обработке деталей. Стачивание вытачек, рельефов, заутюживание.	6	Проверка обработки спинки
Соединение плечевых срезов. Обработка воротника и соединение его с горловиной	Способы и последовательность обработки плечевых срезов. Особенности и последовательность обработки воротника и соединения его с горловиной изделия. Выбор режима и приемов влажно-тепловой обработки. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций.	6	Проверка обработки воротника и соединение его с горловиной
Обработка рукавов и соединение их с изделием. Обработка низ изделия	Способы и последовательность обработки рукавов. Особенности и последовательность вметывания и втачивания рукавов в пройму. Режим и приемы влажно-тепловой обработки.	6	Проверка обработки рукавов и низа
Влажно-тепловая обработка блузы. Окончательная отделка.	Режим и приемы влажно-тепловой обработки. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций. Контроль качества	6	Проверка готовой блузы
Оформление дневника по практике. Проверка дневника по практике	Записать пропорции тела человека, антропометрические точки, Метод определения осанки и особенности телосложения фигуры, требования, предъявляемые к эскизу модели. Приемы определения размерных признаков фигуры, методы построения чертежей, правила изготовления шаблонов деталей, способы раскладки шаблонов деталей на ткани. Правила зарисовки раскладок, приемы и последовательность проведения примерок на конкретную фигуру, последовательность и способы обработки деталей и узлов блузки, применяемые оборудование и средства малой механизации, приемы, виды и режимы ВТО.	6	Проверка дневника

Модуль 9		180/5	
Моделирование, конструирование раскрой и изготовление женского костюма не подкладке (юбка)			
Разработка эскиза модели. Расчет конструкции. Составление описания модели	Разработка эскиза костюма в соответствии с выбранной тканью и особенностями конкретной фигуры. Пропорции тела человека, антропометрические точки. Способы определения размерных признаков индивидуальной фигуры. Методы определения осанки и особенности телосложения. Выбор прибавок. Методика расчета конструкции. Требования, предъявляемые к выполнению работ	18	Проверка расчета конструкции
Построение костюма согласно эскизу	Последовательность построения чертежей деталей костюма. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.	6	Проверка чертежей деталей
Проверка и уточнение чертежей	Правила, последовательность и приемы проверки чертежей (объемов, пропорций, конструктивных линий). Требования, предъявляемые к выполнению работ.	6	Проверка чертежей
Построение основных и производственных шаблонов деталей верха	Методы и последовательность выполнения работ. Выбор способов обработки деталей узлов жакета и юбки. Правила расстановки контрольных знаков, нанесения линий расположения нитей основы в деталях и сопряжения контуров шаблонов. Правила маркировки шаблонов. Технические требования, предъявляемые к точности изготовления шаблонов.	6	Проверка основных и производственных шаблонов
Построение шаблонов деталей прокладок и вспомогательных шаблонов	Значение прокладок для улучшения качества посадки изделия. Последовательность построения и оформления шаблонов деталей прокладок и вспомогательных шаблонов. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.	6	Проверка шаблонов деталей прокладок
Раскладка на ткани шаблонов деталей верха и прокладки. Зарисовка раскладки и выкраивание деталей	Способы и последовательность раскладки шаблонов на ткани. Правила зарисовки раскладки, выкраивания деталей верха и прокладок. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.	6	Проверка раскладки на ткани
Дублирование и декатирование деталей. Подготовка костюма к первой примерке	Выбор режима влажно-тепловой обработки. Способы разметки конструктивных линий. Последовательность и приемы подготовки пальто к примерке. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.	6	Проверка дублированных деталей
Проведение примерки. Внесение	Последовательность и приемы проведения примерки. Правила уточнения баланса изделия, пропорций и объемов. Последовательность	6	Проверка внесений изменений

изменений после первой примерки	внесения изменений в размеры и контуры деталей после примерки Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.		после примерки
Построение шаблонов деталей подкладки	Последовательность построения и оформления шаблонов деталей подкладки. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.	6	Проверка шаблонов деталей подкладки
Раскладка на ткани шаблонов деталей подкладки. Зарисовка раскладки и выкраивание деталей	Способы и последовательность раскладки шаблонов на ткани. Правила зарисовки раскладки, выкраивания деталей подкладки. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.	6	Проверка раскладки на ткани шаблонов деталей подкладки
Подготовка деталей юбки к обработке. Обработка вытачек, складок, шлиц или разрезов	Последовательность и способы обработки вытачек, складок, шлиц или разрезов на юбке. Выбор режима и влажно-тепловой обработки. Последовательность обработки подкладки юбки. Требования, предъявляемые к выполнению работ	6	Проверка переднего и заднего полотнищ
Обработка боковых срезов юбки. Обработка застежки и верхнего среза юбки	Способы и последовательность обработки боковых срезов, застежки и верхнего среза юбки. Правила зарисовки раскладки, выкраивания деталей подкладки. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.	6	Проверка обработка застежки и верхнего среза
Обработка низа юбки. Окончательная отделка и контроль качества готового изделия	Способы и последовательность обработки низа юбки. Окончательная влажно-тепловая обработка юбки. Порядок проверки качества готового изделия. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.	6	Проверка готовой юбки
Подготовка деталей жакета к обработке. Начальная обработка полочек и спинки жакета и мелких деталей	Способы и последовательность начальной обработки полочек, спинки и мелких деталей жакета. Выбор режима и приемов, влажно-тепловой обработки. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.	6	Проверка начальной обработки полочек и спинки
Обработка рельефных швов и кокеток	Способы и последовательность обработки рельефных швов и кокеток. Выбор режима влажно-тепловой обработки. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.	6	Проверка полочек

Обработка карманов	Способы и последовательность обработки карманов в жакете. Выбор режима влажно-тепловой обработки. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.	12	Проверка обработки карманов
Соединение боковых срезов. Уточнение линии бортов и низа жакета	Последовательность обработки и соединение боковых и плечевых срезов. Выбор режима влажно-тепловой обработки. Приемы уточнения линии бортов, низа жакета. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.	6	Проверка соединения изделия
Обработка бортов и низа жакета	Способы и последовательность обработки бортов и низа жакета. Выбор режима и приемов влажно-тепловой обработки. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.	6	Проверка обработки низа жакета
Обработка плечевых срезов. Обработка воротника и соединение его с изделием	Способы и последовательность обработки воротника и соединения его с горловиной изделия. Выбор режима и приемов влажно-тепловой обработки. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций.	12	Проверка обработки воротника
Подготовка изделием ко второй примерке. Проведение примерки	Приемы и последовательность подготовки жакета ко второй примерке и проведение. Требования, предъявляемые к выполнению работ	6	Проверка проведения второй примерки
Обработка рукавов и соединение их с изделием. Обработка низ изделия	Способы и последовательность обработки рукавов, и соединение их с изделием. Особенности и последовательность вметывания и втачивания рукавов в пройму. Режим и приемы влажно-тепловой обработки. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций.	12	Проверка обработки рукавов и низа изделия
Влажно-тепловая обработка до соединения его с подкладкой. Обработки подкладки	Выбор режима и приемы влажно-тепловой обработки. Способы и последовательность обработки подкладки. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.	6	Проверка обработки подкладки
Соединение подкладки с изделием	Способы и последовательность соединения подкладки с изделием. Выбор режима и приемы влажно-тепловой обработки. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.	6	Проверка соединения подкладки с изделием
Окончательная отделка. Контроль качества готового изделия	Приемы окончательной влажно-тепловой обработки жакета. Способы разметки мест расположения петель и пуговиц. Способы обметывания петель и пришивания пуговиц. Порядок проверки качества готового жакета. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.	6	Проверка готового жакета
Оформление	Записать пропорции тела человека,		Проверка

дневника по практике. Проверка дневника по практике	антропометрические точки, метод определения осанки и особенности телосложения фигуры, требования, предъявляемые к эскизу модели. Приемы определения размерных признаков фигуры, методы построения чертежей, правила изготовления шаблонов деталей. Способы раскладки шаблонов деталей на ткани, правила зарисовки раскладок, приемы и последовательность проведения примерок на конкретную фигуру. Последовательность и способы обработки деталей и узлов женской блузки; применяемое оборудование и средства малой механизации, приемы, виды и режимы ВТО. Правила техники безопасности при выполнении ручных, машинных работ и ВТО.	6	дневника
ВСЕГО (часов):		756/21	

4. Учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студентов на учебной практике

В данном разделе задания для проведения самостоятельной работы студентов на учебной практике не предусмотрено.

5. Формы аттестации (по итогам практики) и отчетность по практике

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся сформированность профессиональных компетенций, и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений. Освоения учебной практики осуществляется руководителем практики в процессе освоения практики, а также сдачи обучающимися дифференцированного зачета.

Результаты (освоенные общие и профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	- демонстрация интереса к будущей профессии; - портфолио студента.	- экспертное заключение; - наблюдение за деятельностью обучающихся в процессе работы; - дифференцированный зачет по производственной практике.
ОК 2 Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество	- демонстрация способностей организации собственной деятельности, выборов типовых методов и способов выполнения профессиональных задач,	- экспертное заключение; - наблюдение за деятельностью обучающихся в процессе работы; - дифференцированный зачет по производственной практике.

	оценивания их эффективности и качества.	
ОК 3 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	– демонстрация способности принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	- экспертное заключение; - наблюдение за деятельностью обучающихся в процессе работы; - дифференцированный зачет по производственной практике.
ОК 4 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	– нахождение и использование информации для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личного развития.	- экспертное заключение - наблюдение за деятельностью обучающихся в процессе работы; - дифференцированный зачет по производственной практике.
ОК 5 Использовать информационнокоммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	– демонстрация навыков использования информационно – коммуникационные технологии в профессиональной деятельности; – работа с Интернет.	- экспертное заключение; - наблюдение за деятельностью обучающихся в процессе работы; - дифференцированный зачет по производственной практике.
ОК 6 Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	– взаимодействие с обучающимися, преподавателями и представителями работодателей в ходе обучения	- экспертное заключение; - наблюдение за деятельностью обучающихся в процессе работы; - дифференцированный зачет по производственной практике.
ОК 7 Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.	– проявлять инициативность в выполнении профессиональных задач; – демонстрировать управленческие качества в коллективе; – демонстрировать умения брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.	- экспертное заключение; - наблюдение за деятельностью обучающихся в процессе работы; - дифференцированный зачет по производственной практике.
ОК 8 Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать	- демонстрация навыков самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, стремление к самообразованию,	- экспертное заключение; - наблюдение за деятельностью обучающихся в процессе работы; - дифференцированный зачет по производственной практике.

повышение квалификации.	планированию повышения квалификации	
ОК 9 Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности	- проявление интереса к инновациям в области профессиональной деятельности. Анализ инноваций в области туристской деятельности	- экспертное заключение; - наблюдение за деятельностью обучающихся в процессе работы; - дифференцированный зачет по производственной практике.
ПК 1.1 Создавать эскизы новых видов и стилей швейных изделий по описанию или с применением творческого источника	- уметь создавать эскизы новых видов и стилей швейных изделий по описанию или с применением творческого источника	- экспертное заключение; - наблюдение за деятельностью обучающихся в процессе работы; - дифференцированный зачет по производственной практике.
ПК 1.2 Осуществлять подбор тканей и прикладных материалов по эскизу модели	- уметь осуществлять подбор тканей и прикладных материалов по эскизу модели	- экспертное заключение; - наблюдение за деятельностью обучающихся в процессе работы; - дифференцированный зачет по производственной практике.
ПК 1.3 Выполнять технический рисунок модели по эскизу	- уметь выполнять технический рисунок модели по эскизу	- экспертное заключение; - наблюдение за деятельностью обучающихся в процессе работы; - дифференцированный зачет по производственной практике.
ПК 1.4 Выполнять наколку деталей на фигуре или манекене	- уметь выполнять наколку деталей на фигуре или манекене	- экспертное заключение; - наблюдение за деятельностью обучающихся в процессе работы; - дифференцированный зачет по производственной практике.
ПК 1.5 Осуществлять авторский надзор за реализацией художественного решения модели на каждом этапе производства швейного изделия	- осуществлять авторский надзор за реализацией художественного решения модели на каждом этапе производства швейного изделия	- экспертное заключение; - наблюдение за деятельностью обучающихся в процессе работы; - дифференцированный зачет по производственной практике. - экспертное заключение - наблюдение за деятельностью обучающихся в процессе работы; - дифференцированный зачет по производственной практике.
ПК 2.1 Выполнять чертежи базовых конструкций	- умения выполнять чертежи базовых	- экспертное заключение; - наблюдение за

швейных изделий на типовые и индивидуальные фигуры.	конструкций швейных изделий на типовые и индивидуальные фигуры.	деятельностью обучающихся в процессе работы; - дифференцированный зачет по производственной практике.
ПК 2.2 Осуществлять конструктивное моделирование швейных изделий.	- умение выполнять конструктивное моделирование швейных изделий.	- экспертное заключение; - наблюдение за деятельностью обучающихся в процессе работы; - дифференцированный зачет по производственной практике.
ПК 2.3 Создавать виды лекал (шаблонов) и выполнять их градацию, разрабатывать табель мер.	- умение создавать виды лекал (шаблонов) и выполнять их градацию, разрабатывать табель мер.	Дифференцированный зачет
ПК 2.4 Осуществлять авторский надзор за реализацией конструкторских решений на каждом этапе производства швейного изделия	- уметь осуществлять авторский надзор за реализацией конструкторских решений на каждом этапе производства швейного изделия	- экспертное заключение; - наблюдение за деятельностью обучающихся в процессе работы.
ПК 3.1 Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий.	- умение выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий.	- экспертное заключение; - наблюдение за деятельностью обучающихся в процессе работы; - дифференцированный зачет по производственной практике.
ПК 3.2 Составлять технологическую последовательность и схему разделения труда на запускаемую модель в соответствии с нормативными документами.	- умение составлять технологическую последовательность и схему разделения труда на запускаемую модель в соответствии с нормативными документами.	- экспертное заключение - наблюдение за деятельностью обучающихся в процессе работы; - дифференцированный зачет по производственной практике.
ПК 3.3 Выполнять экономичные раскладки лекал (шаблонов).	- умение выполнять экономичные раскладки лекал (шаблонов).	- экспертное заключение; - наблюдение за деятельностью обучающихся в процессе работы; - дифференцированный зачет по производственной практике.
ПК 3.4 Осуществлять технический контроль качества выпускаемой продукции.	- выполнять технический контроль качества выпускаемой продукции.	- экспертное заключение; - наблюдение за деятельностью обучающихся в процессе работы; - дифференцированный зачет по производственной практике.

5.1. Формы отчетности

Формой отчетности студента по учебной практике является дневник практики и готовые изделия, свидетельствующие о закреплении знаний, умений, приобретении практического опыта, формировании общих и профессиональных компетенций, освоения программ практического обучения в рамках профессиональных модулей ПМ.01, ПМ.02, ПМ.03.

Оценка по практике выставляется на основании текущих оценок по практике и оценки за содержание и оформление дневника практики.

Для достижения положительного результата прохождения практики студентам рекомендуется закрепить теоретические знания. В качестве источников знаний рекомендуется пользоваться учебной литературой, приведенной в соответствующей главе данного руководства, а также конспектами лекций.

Прохождению производственной практики должно предшествовать изучение дисциплин: «Материаловедение», «Основы художественного оформления швейных изделий», «Теоретические основы конструирования швейных изделий», «Основы обработки различных видов одежды».

Студенты проходят производственную практику в учебно-производственной мастерской факультета. Во время прохождения практики студенты знакомятся с изготовлением и обработкой различных видов одежды.

Во время практики необходимо вести дневник практики – запись сведений о проделанной работе после окончания изготовления каждого изделия. Записи должны быть конкретными, четкими и ясными, с указанием характера и объема проделанной работы.

Студент в период прохождения практики должен:

- соблюдать правила внутреннего распорядка, требования техники безопасности в учебно-производственной мастерской;
- выполнять все виды работ, предусмотренные программой практики, соблюдать график выполнения работ;
- исполнять указания и мастера;
- творчески относиться к выполнению порученных заданий;
- систематически вести дневник-отчет по практике.

Студент в период прохождения практики имеет право:

- по всем вопросам, возникшим в процессе выполнения программы практики, обращаться к мастеру производственного обучения, преподавателям специальных дисциплин, администрации учебного заведения;
- вносить предложения по совершенствованию процесса организации и проведения учебной практики.

По завершению практики дневник сдается на проверку и хранение мастеру производственного обучения.

5.2. Требования к оформлению отчета по учебной практике

Во время практики необходимо вести дневник практики в тетради клетка форматом А4 – запись сведений о проделанной работе после окончания изготовления каждого изделия. Записи должны быть конкретными, четкими и ясными, с указанием характера и

объема проделанной работы.

5.3. Требования к содержанию отчета по учебной практике

Содержание заполнения дневника:

- терминология машинных, ручных, утюжилых работ;
- технические условия при работе с ручными и машинными операциями;
- схемы поузловой обработки карманов;
- эскиз модели (вид спереди и сзади) и наименование изделия;
- описание внешнего вида изделия;
- спецификацию деталей кроя в табличной форме;

Таблица 1 — Спецификация деталей кроя

№	Наименование деталей	Количество лекал	Количество деталей
1	2	3	4
Детали верха			
Детали подкладки			
Детали клеевой прокладки			

- выбор методов обработки изделия (схемы узлов);
- технологическую последовательность обработки в табличной форме.

Таблица 2 — Технологическая последовательность обработки

№	Наименование операции	Специальность	Оборудование
1	2	3	4
Заготовка			
Монтаж			

6. Особенности прохождения практики студентами-инвалидами и лицами с ограниченными возможностями здоровья.

При зачислении или переводе студентов-инвалидов и лиц с ОВЗ на обучение по адаптированной образовательной программе содержание программы практики подлежит индивидуализации согласно утверждённому индивидуальному учебному плану и оформляется в соответствии с положением «Положения о прохождении практики в ФГБОУ ВО «Приамурский государственный университет имени Шолом-Алейхема».

7. Учебно-методическое и информационное обеспечение учебной практики

а) Основная литература

1. Бодяло, Н. Н. Технология подготовительно-раскройного производства : учебное пособие / Н. Н. Бодяло, Д. К. Панкевич. — Минск : Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2020. — 124 с. — ISBN 978-985-7234-11-0. —

Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/100392.html>

2. Гирфанова, Л. Р. Конструирование швейных изделий. Разработка проектно-конструкторской документации в AutoCAD : учебное пособие для СПО / Л. Р. Гирфанова. — Саратов, Москва : Профобразование, Ай Пи Ар Медиа, 2020. — 232 с. — ISBN 978-5-4488-0892-0, 978-5-4497-0728-4. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/98385.html>

3. Гирфанова, Л. Р. САПР изделий легкой промышленности. Разработка проектно-конструкторской документации в AutoCAD на швейные изделия : учебное пособие для бакалавров / Л. Р. Гирфанова. — Москва : Ай Пи Ар Медиа, 2020. — 236 с. — ISBN 978-5-4497-0722-2. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/98386.html>

4. Гирфанова, Л. Р. Системы автоматизированного проектирования изделий и процессов : учебное пособие для СПО / Л. Р. Гирфанова. — Саратов, Москва : Профобразование, Ай Пи Ар Медиа, 2020. — 123 с. — ISBN 978-5-4488-0867-8, 978-5-4497-0622-5. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/98387.html>

5. Добрикова, М. А. Конфекционирование материалов. Курс лекций : учебное пособие для студентов высших учебных заведений / М. А. Добрикова. — Санкт-Петербург : Санкт-Петербургский государственный университет промышленных технологий и дизайна, 2019. — 87 с. — ISBN 978-5-7937-1644-4. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/102921.html>

6. Евдущенко, Е. В. Конструирование швейных изделий: основные принципы проектирования одежды для разных климатических зон : учебное пособие / Е. В. Евдущенко, М. А. Чижик. — Омск : Омский государственный технический университет, 2021. — 121 с. — ISBN 978-5-8149-3292-1. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/124831.html>

7. Иванцова, Т. М. Материаловедение в производстве швейных изделий : учебное пособие / Т. М. Иванцова. — Омск : Омский государственный технический университет, 2021. — 198 с. — ISBN 978-5-8149-3227-3. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/124836.html>

8. Кузнецова, С. А. Проектирование моделей одежды на индивидуальный образ : учебное пособие / С. А. Кузнецова. — Санкт-Петербург : Санкт-Петербургский государственный университет промышленных технологий и дизайна, 2019. — 74 с. — ISBN 978-5-7937-1686-4. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/102667.htm>

б) дополнительная литература

1. Лутфуллина, Г. Г. Принципы управления качеством продукции : учебное пособие / Г. Г. Лутфуллина, С. А. Петрова. — Казань : Издательство КНИТУ, 2020. — 176 с. — ISBN 978-5-7882-2906-5. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/121098.html>

2. Максимюк, Е. В. Материаловедение швейного производства : учебное пособие / Е. В. Максимюк. — Минск : Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2019. — 220 с. — ISBN 978-985-503-933-5. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/94318.html>

3. Методика проектирования костюма : учебное пособие для СПО / В. Ю. Сапугольцев, М. А. Сапугольцева, О. П. Тарасова [и др.]. — Саратов : Профобразование,

2020. — 161 с. — ISBN 978-5-4488-0606-3. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/91891.html>

4. Мешкова, Е. В. Конструирование одежды : учебное пособие / Е. В. Мешкова. — Минск : Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2019. — 413 с. — ISBN 978-985-503-859-8. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/94312.htm>

5. Начальная обработка деталей швейных изделий. В 2-х частях. Ч. 1 : учебное пособие для СПО / составители Н. Г. Москаленко, Е. А. Слюсарева. — Саратов : Профобразование, 2021. — 85 с. — ISBN 978-5-4488-1164-7 (ч. 1), 978-5-4488-1165-4. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/105145.htm>

6. Начальная обработка деталей швейных изделий. В 2-х частях. Ч. 2 : учебное пособие для СПО / составители Н. Г. Москаленко, Е. А. Слюсарева. — Саратов : Профобразование, 2021. — 135 с. — ISBN 978-5-4488-1162-3 (ч. 2), 978-5-4488-1165-4. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/105146.htm>

7. Старовойтова, А. А. Рациональное использование ресурсов швейного производства : учебное пособие / А. А. Старовойтова, О. А. Рашева, Ж. А. Фот. — Омск : Омский государственный технический университет, 2021. — 142 с. — ISBN 978-5-8149-3195-5. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/124879.html>

8. Фот, Ж. А. Проектирование промышленных коллекций : учебное пособие / Ж. А. Фот, Е. В. Евдущенко, Л. В. Юферова. — Омск : Омский государственный технический университет, 2019. — 138 с. — ISBN 978-5-8149-2910-5. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/115441.html>

9. Шайхутдинова, А. Р. Основы художественного конструирования промышленных изделий : учебное пособие / А. Р. Шайхутдинова, К. В. Саерова, П. А. Кайнов. — Казань : Издательство КНИТУ, 2020. — 112 с. — ISBN 978-5-7882-2856-3. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/121017.html>

10. Красина, И. В. Натуральные текстильные волокна и методы их модификации : учебное пособие / И. В. Красина, А. С. Парсанов, Е. А. Панкова. — Казань : Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2018. — 84 с. — ISBN 978-5-7882-2398-8. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/94997.html>

11. Макленкова, С. Ю. Моделирование и конструирование одежды : практикум / С. Ю. Макленкова, И. В. Максимкина. — Москва : Московский педагогический государственный университет, 2018. — 84 с. — ISBN 978-5-4263-0593-9. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/75809.html>

12. Максимюк, Е. В. Материаловедение швейного производства : учебное пособие / Е. В. Максимюк. — Минск : Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2019. — 220 с. — ISBN 978-985-503-933-5. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/94318.html>

13. Методика проектирования костюма : учебное пособие для СПО / В. Ю. Сапугольцев, М. А. Сапугольцева, О. П. Тарасова [и др.]. — Саратов : Профобразование, 2020. — 161 с. — ISBN 978-5-4488-0606-3. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/91891.html>

14. Мешкова, Е. В. Конструирование одежды : учебное пособие / Е. В. Мешкова. — Минск : Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2019. — 413 с. — ISBN 978-985-503-859-8. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/94312.html>

15. Мохор, Г. В. Технология швейного производства. Лабораторный практикум : пособие / Г. В. Мохор. — Минск : Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2017. — 72 с. — ISBN 978-985-503-731-7. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/84902.html>

16. Рашева, О. А. Конструкторская подготовка производства на предприятиях легкой промышленности : учебное пособие / О. А. Рашева, О. В. Ревякина, И. В. Виниченко. — Омск : Омский государственный технический университет, 2017. — 150 с. — ISBN 978-5-8149-2472-8. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/78439.html>

17. Фот, Ж. А. Дизайн-проектирование изделий сложных форм : учебное пособие / Ж. А. Фот, И. И. Шалмина. — Омск : Омский государственный технический университет, 2017. — 134 с. — ISBN 978-5-8149-2409-4. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/78429.html>

в) Программное обеспечение и Интернет-ресурсы

1. www.legprominfo.ru
2. www.textilemarket.ru
3. www.roslegrom.ru
4. www.welltex.ru

г) Периодические издания

1. Журнал «Модный магазин»
2. Журнал «Швейная отрасль»
3. Журнал «Швейная промышленность»
4. Журнал «Burda moden» и др.
5. Журнал «INTERNATIONAL textile»
6. Журнал «Индустрия моды»
7. Журнал «Ателье» и др.

8. Материально-техническое обеспечение учебной практики

Реализация профессионального модуля предполагает наличие учебно-производственной швейной мастерской.

Обеспечение учебной практики:

- раздаточный материал;
- образцы изделий;
- комплект учебно-методической документации.

Оборудование и организация рабочих мест мастерской швейного производства:

- универсальные швейные машины общего назначения (на каждого студента);
- специальные машины: краеобметочные, стачивающе-обметочные, петельные полуавтоматы;
- раскройное оборудование: раскройный стол, раскройный нож;
- оборудование для ВТО: комплект утюгов с парогенератором;
- столы для ручных работ;

– манекены.

9. Приложения

МИНОБРНАУКИ РОССИИ
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Приамурский государственный университет имени Шолом-Алейхема»

Факультет информационных и промышленных технологий программ СПО

ПЦК Общепрофессиональных технических дисциплин

**ДНЕВНИК
ПРАКТИКИ СТУДЕНТА**

(Ф.И.О. студента)

Специальность _____

Курс _____ группа _____

Вид практики _____

Время прохождения практики: с _____ по _____

Место прохождения практики _____
(область, район, город)

(название организации)

Руководитель практики:

(Ф.И.О., должность, телефон)

(Ф.И.О., должность, телефон)

20__ - 20__ учебный год

Программа составлена в соответствии с требованиями ФГОС СПО с учетом рекомендаций и ПрООП СПО по специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий

10. Список разработчиков

Разработчик:

Преподаватель
(занимаемая должность)

высшей категории
(ученая степень, звание)

Т.Ю. Бобкова
(инициалы, фамилия)

Преподаватель
(занимаемая должность)

высшей категории
(ученая степень, звание)

Н.Э. Одинец
(инициалы, фамилия)

Программа одобрена на заседании ПЦК Общепрофессиональных технических дисциплин
(название ПЦК)

Протокол от 12.09.2022 г. № 2