

МИНОБРНАУКИ РОССИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

**«ПРИАМУРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ  
ИМЕНИ ШОЛОМ-АЛЕЙХЕМА»**

Факультет информационных и промышленных технологий программ СПО  
ПЦК Общепрофессиональных технических дисциплин

**ПРОГРАММА  
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

для студентов специальности

29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий  
Квалификация выпускника: технолог-конструктор

Составитель: Бобкова Т.Ю.

Биробиджан  
2020

Печатается по рекомендации предметно-цикловой комиссии спецдисциплин швейного производства и моделирования (протокол от 15.10.2020 г. № 3) и решению учебно-методической комиссии по программам СПО и НПО ГБОУВПО «ПГУ им. Шолом-Алейхема» (протокол от 10.01.2020 г. № 01).

Бобкова Т.Ю.

Программа производственной практики для студентов специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий (базовая подготовка), очной формы обучения. – Биробиджан: Изд-во ПГУ им. Шолом-Алейхема, 2020. – 22 с.

Программа составлена на основе «Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования в федеральном государственном бюджетном образовательном учреждении высшего образования «Приамурский государственный университет имени Шолом-Алейхема» и в соответствии с требованиями ФГОС СПО для студентов 3 курса специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий (базовая подготовка).

© Бобкова Т.Ю., составитель, 2020  
© ФГБОУ ВО «ПГУ им. Шолом-Алейхема», 2020

## СОДЕРЖАНИЕ

|   |    |
|---|----|
| 1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА  | 4  |
| 1.1. Цели и задачи практики   | 4  |
| 1.2. Соответствие проектируемых результатов прохождения практики (знаний, умений, навыков) формируемым компетенциям | 5  |
| 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ   | 7  |
| 2.1. Место и сроки проведения практики  | 7  |
| 2.2. Содержание производственной практики   | 7  |
| 2.3. Руководство практикой  | 16 |
| 2.4. Рекомендации по прохождению практики   | 16 |
| 2.5 Требования к дневнику по производственной практике  | 17 |
| 3. УСЛОВИЯ ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ   | 17 |
| 3.1. Требования к документации, необходимой для проведения практики   | 17 |
| 3.2. Требования к материально-техническому обеспечению практики   | 18 |
| 4. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРАКТИКИ  | 18 |
| 5. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ                                       | 20 |
| 5.1. Основная литература  | 20 |
| 5.2. Дополнительная литература  | 20 |
| 5.3. Программное обеспечение и интернет-ресурсы   | 20 |
| 5.4. Периодические издания  | 21 |

## 1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа производственной практики является частью основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования (далее – ОПОП СПО) по специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий в части освоения основных видов профессиональной деятельности:

- моделирование швейных изделий (ПМ.01);
- конструирование швейных изделий (ПМ.02);
- подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве (ПМ.03);
- организация работы специализированного подразделения швейного производства и управление ею (ПМ.04);
- выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (ПМ.05).

Выполнение программы производственной (преддипломной) практики – один из важнейших этапов формирования профессиональных знаний и умений, наиболее активная форма конкретной связи теоретического обучения с практической работой.

Практика проводится на 3 курсе в установленные учебным планом и расписанием занятий сроки.

### 1.1. Цели и задачи практики

**Целью производственной практики:** расширение и систематизация знаний студентов в области конструирования, моделирования и технологии швейных изделий на основе изучения деятельности конкретной организации.

**Задачи производственной практики:**

- вопросов обеспечения жизнедеятельности на промышленном предприятии;
- получение практического опыта;
- внедрения и совершенствования конструкторско-технологического решения модели в производство;
- расчётов технико-экономических показатели технологического процесса производства;
- прав и обязанностей мастера и технолога цеха или участка;
- организации контроля качества продукции;
- приобретение практических навыков на инженерно-технических должностях;
- развития профессионального мышления; умений выполнять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

– сбор, систематизация и обобщение практического материала в т. ч. для использования в выпускной квалификационной работе;

По окончании учебной практики для получения первичных профессиональных навыков студентам выставляется итоговая оценка с учетом текущего и итогового контроля работы, результатов выполнения индивидуальных заданий и защиты отчета по практике.

В результате прохождения данной учебной практики обучающийся должен приобрести знания, умения, навыки в соответствии с ФГОС СПО.

## **1.2. Соответствие проектируемых результатов прохождения практики (знаний, умений, навыков) формируемым компетенциям**

1.2.1. В результате прохождения данной производственной практики обучающийся имеет практический опыт:

– поиска творческих источников, участия в моделировании, создания тематической коллекции;

– разработки чертежей конструкций на типовые и индивидуальные фигуры с применением системы автоматизированного проектирования (САПР);

– поиска и выбора рациональных способов технологии и технологических режимов производства швейных изделий;

– организации коллектива исполнителей на выполнение производственных заданий.

### **уметь:**

– разрабатывать модель, применяя законы композиции и цветовые соотношения;

– применять разнообразие фактур используемых материалов;

– использовать различные методики конструирования при выполнении чертежей конструкций;

– использовать методы конструктивного моделирования;

– обрабатывать различные виды одежды;

– внедрять и совершенствовать конструкторско-технологические решения модели в производство;

– использовать методы управления качеством продукции.

### **знать:**

– принципы и методы построения чертежей конструкций;

– приемы конструктивного моделирования;

– способы обработки различных видов одежды;

- основы организации работы коллектива исполнителей;
- принципы делового общения в коллективе.

1.2.2 Проведение практики направлено на формирование следующих компетенций:

| Содержание компетенции в соответствии с ФГОС СПО   | Код компетенции |
|--|-----------------|
| Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес  | ОК 1            |
| Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.     | ОК 2            |
| Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.  | ОК 3            |
| Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития. | ОК 4            |
| Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.  | ОК 5            |
| Работать в коллективе и команде, эффективно обращаться с коллегами, руководством, потребителями.   | ОК 6            |
| Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результаты выполнения заданий.   | ОК 7            |
| Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного характера, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации    | ОК 8            |
| Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности   | ОК 9            |
| Создавать эскизы новых видов и стилей швейных изделий по описанию или с применением творческого источника  | ПК 1.1          |
| Осуществлять подбор тканей и прикладных материалов по эскизу модели  | ПК 1.2          |
| Выполнять технический рисунок модели по эскизу   | ПК 1.3          |
| Выполнять наклеивание деталей на фигуре или манекене   | ПК 1.4          |
| Осуществлять авторский надзор за реализацией художественного решения модели на каждом этапе производства швейного изделия                                | ПК 1.5          |
| Выполнять чертежи базовых конструкций швейных изделий на типовые и индивидуальные фигуры   | ПК 2.1          |
| Осуществлять конструктивное моделирование швейных изделий  | ПК 2.2          |
| Создавать виды лекал (шаблонов) и выполнять их градацию, разрабатывать таблицу мер   | ПК 2.3          |
| Осуществлять авторский надзор за реализацией конструкторских решений на каждом этапе производства швейного изделия                                       | ПК 2.4          |
| Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий   | ПК 3.1          |
| Составлять технологическую последовательность и схему разделения труда на запускаемую модель в соответствии с нормативными документами                   | ПК 3.2          |

|  |        |
|--|--------|
| Выполнять экономические раскладки лекал (шаблонов)   | ПК 3.3 |
| Осуществлять технический контроль качества выпускаемой продукции                                       | ПК 3.4 |
| Участвовать в работе по планированию и расчетам технико-экономического обоснования запускаемых моделей | ПК 4.1 |
| Обеспечивать рациональное использование трудовых ресурсов, материалов                                  | ПК 4.2 |
| Обеспечивать рациональное использование трудовых ресурсов, материалов                                  | ПК 4.3 |
| Организовывать работу коллектива исполнителей  | ПК 4.4 |

## 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

### 2.1. Место и сроки проведения практики

Производственная практика для студентов 3 курса является важнейшей частью подготовки специалистов и проводится в учебно-производственной мастерской факультета. Производственная практика проводится в соответствии с графиком учебного процесса без отрыва от учебного процесса и концентрировано.

Продолжительность производственной практики (по профилю специальности, ПП.05.01) для студентов 3 курса очной формы обучения 10 недель ( $36 \text{ часов} \times 10 = 360 \text{ часов}$ ).

### 2.2 Содержание производственной практики

| Разделы (этапы) практики  | Содержание (виды работы) на практике  | Общая трудоёмкость | Форма текущего контроля                  |
|---|---|--------------------|--|
| Раздел 1<br>Раскрой и изготовление детской куртки на утепляющей прокладке           |   | 108 (3)            |  |
| Выбор модели по журналу. Изготовление основных и производных шаблонов деталей верха | Методы и последовательность выполнения работ. Выбор способов обработки узлов куртки. Правила расстановки контрольных знаков, нанесения линий нитей основы в деталях и сопряжения контуров шаблонов. Правила маркировки шаблонов. Технические требования, предъявляемые к точности шаблонов. | 6                  | Проверка основных и производных шаблонов |

|   |   |   |  |
|---|---|---|--|
| Изготовление шаблонов деталей утепляющих прокладок и вспомогательных шаблонов   | Значение прокладок для улучшения внешнего вида изделия, выполнения теплозащитных функций и хорошей посадки изделия на фигуре. Последовательность построения и оформления шаблонов деталей прокладок и вспомогательных шаблонов. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ. | 6 | Проверка утепляющих прокладок и вспомогательных шаблонов |
| Подготовка ткани к раскрою. Раскладка на ткани шаблонов деталей верха и утепляющей прокладки. Зарисовка раскладки и выкраивание деталей | Способы и последовательность раскладки шаблонов на ткани. Правила зарисовки раскладки, выкраивания деталей верха и прокладок. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.   | 6 | Проверка раскладки и обмелки деталей                     |
| Построение деталей подкладки. Составление спецификации деталей кроя   | Последовательность построения и оформления шаблонов деталей подкладки. Правила и последовательность составления спецификации деталей кроя. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.  | 6 | Проверка   |
| Раскладка на ткани шаблонов деталей подкладки. Зарисовка раскладки и выкраивание деталей  | Способы и последовательность раскладки на ткани шаблонов деталей подкладки. Правила зарисовки раскладки и выкраивания деталей. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.  | 6 | Проверка раскладка на ткани шаблонов деталей подкладки   |
| Разметка вспомогательных линий (расположение карманов, аппликаций, низа рукава, линии перегиба борта)                                   | Подготовка выкроенных деталей к обработке. Способы и последовательность выполнения работ. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.   | 6 | Проверка разметки вспомогательных линий                  |
| Соединение деталей верха с утепляющей прокладкой  | Способы и последовательность соединения деталей с утепляющей прокладкой. Применяемое оборудование. Возможные дефекты и меры по их предупреждению.   | 6 | Проверка деталей верха                                   |
| Подготовка деталей к обработке  | Способы и последовательность обработки вытачек, рельефов, среднего шва спинки. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.  | 6 | Проверка обработки спинки                                |



|  |  |    |                                |
|--|--|----|--------------------------------|
| Обработка полочек.<br>Обработка мелких деталей   | Способы и последовательность обработки вытачек, рельефов. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.<br>Обработка карманов. Способы и последовательность обработки карманов в детской куртке. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ. | 12 | Проверка обработки полочек     |
| Обработка боковых срезов.<br>Уточнение линии низа куртки.<br>Закрепление утепляющей прокладки с верхом по низу изделия | Способы и последовательность обработки боковых срезов. Приемы уточнения линии низа куртки и последовательность ее обработки. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.   | 6  | Проверка куртки                |
| Обработка плечевых срезов.<br>Обработка капюшона.<br>Соединение капюшона с горловиной                                  | Способы и последовательность обработки плечевых срезов. Способы и последовательность обработки капюшона, и соединение его с изделием. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.  | 12 | Проверка капюшона              |
| Обработка рукавов.<br>Втачивание рукавов в открытую пройму.<br>Прокладывание отделочной строчки по краю борта          | Способы и последовательность обработки рукавов. Особенности и последовательность вметывания и втачивания рукавов в пройму. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций. Методы и приемы прокладывания отделочной строчки по краю борта.                | 6  | Проверка рукавов               |
| Обработка подкладки.<br>Соединение подкладки с изделием  | Способы и последовательность обработки подкладки. Методы и последовательность соединения подкладки с изделием. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций.  | 6  | Проверка подкладки             |
| Обработка низа изделия, низа рукава  | Способы и последовательность обработки низа изделия и низа рукава. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций.  | 6  | Проверка обработки низа куртки |

|   |   |         |   |
|---|---|---------|---|
| Окончательная отделка.<br>Окончательная влажно-тепловая обработка изделия.<br>Чистка готового изделия. Контроль качества готового изделия | Выбор влажно-тепловой обработки пальто. Способы разметки мест расположения петель и пуговиц. Способы обметывания петель и пришивания пуговиц. Порядок проверки качества готового изделия. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.   | 6       | Проверка готовой куртки                       |
| Оформление дневника по практике проверка дневников по практике  | Записать и зарисовать детали кроя куртки, технические условия на их обработку. Последовательность, приемы обработки и соединения деталей куртки, подкладки и утепляющей прокладки. Особенности обработки деталей изделий из плащевых материалов, окончательной отделки и ВТО готового изделия; Технические требования, предъявляемые к качеству выполнения операций. Возможные дефекты работ и способы их устранения. Применяемое оборудование. | 6       | Проверка дневника                             |
| Раздел 2<br>Моделирование, конструирование раскрой и изготовление женского костюма не подкладке (юбка)                                    |   | 180 (5) |   |
| Разработка эскиза модели. Расчет конструкции. Составление описания модели   | Разработка эскиза костюма в соответствии с выбранной тканью и особенностями конкретной фигуры. Пропорции тела человека, антропометрические точки. Способы определения размерных признаков индивидуальной фигуры. Методы определения осанки и особенности телосложения. Выбор прибавок. Методика расчета конструкции. Требования, предъявляемые к выполнению работ   | 18      | Проверка расчета конструкции                  |
| Построение костюма согласно эскизу  | Последовательность построения чертежей деталей костюма. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.   | 6       | Проверка чертежей деталей                     |
| Проверка и уточнение чертежей   | Правила, последовательность и приемы проверки чертежей (объемов, пропорций, конструктивных линий). Требования, предъявляемые к выполнению работ.  | 6       | Проверка чертежей                             |
| Построение основных и производственных шаблонов деталей верха   | Методы и последовательность выполнения работ. Выбор способов обработки деталей узлов жакета и юбки. Правила расстановки контрольных знаков, нанесения линий расположения нитей основы в деталях и сопряжения контуров шаблонов. Правила маркировки шаблонов. Технические требования, предъявляемые к точности изготовления шаблонов.  | 6       | Проверка основных и производственных шаблонов |

|  |  |   |  |
|--|--|---|--|
| Построение шаблонов деталей прокладок и вспомогательных шаблонов                                 | Значение прокладок для улучшения качества посадки изделия. Последовательность построения и оформления шаблонов деталей прокладок и вспомогательных шаблонов. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.                               | 6 | Проверка шаблонов деталей прокладок                    |
| Раскладка на ткани шаблонов деталей верха и прокладки. Зарисовка раскладки и выкраивание деталей | Способы и последовательность раскладки шаблонов на ткани. Правила зарисовки раскладки, выкраивания деталей верха и прокладок. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.  | 6 | Проверка раскладки на ткани                            |
| Дублирование и декатирование деталей. Подготовка костюма к первой примерке                       | Выбор режима влажно-тепловой обработки. Способы разметки конструктивных линий. Последовательность и приемы подготовки пальто к примерке. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.   | 6 | Проверка дублированных деталей                         |
| Проведение примерки. Внесение изменений после первой примерки                                    | Последовательность и приемы проведения примерки. Правила уточнения баланса изделия, пропорций и объемов. Последовательность внесения изменений в размеры и контуры деталей после примерки. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ. | 6 | Проверка внесенных изменений после примерки            |
| Построение шаблонов деталей подкладки  | Последовательность построения и оформления шаблонов деталей подкладки. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.   | 6 | Проверка шаблонов деталей подкладки                    |
| Раскладка на ткани шаблонов деталей подкладки. Зарисовка раскладки и выкраивание деталей         | Способы и последовательность раскладки шаблонов на ткани. Правила зарисовки раскладки, выкраивания деталей подкладки. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.  | 6 | Проверка раскладки на ткани шаблонов деталей подкладки |
| Подготовка деталей юбки к обработке. Обработка вытачек, складок, шлиц или разрезов               | Последовательность и способы обработки вытачек, складок, шлиц или разрезов на юбке. Выбор режима и влажно-тепловой обработки. Последовательность обработки подкладки юбки. Требования, предъявляемые к выполнению работ                              | 6 | Проверка переднего и заднего полотнищ                  |

|   |  |    |   |
|---|--|----|---|
| Обработка боковых срезов юбки. Обработка застежки и верхнего среза юбки                             | Способы и последовательность обработки боковых срезов, застежки и верхнего среза юбки. Правила зарисовки раскладки, выкраивания деталей подкладки. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.       | 6  | Проверка обработка застежки и верхнего среза  |
| Обработка низа юбки. Окончательная отделка и контроль качества готового изделия                     | Способы и последовательность обработки низа юбки. Окончательная влажно-тепловая обработка юбки. Порядок проверки качества готового изделия. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.              | 6  | Проверка готовой юбки                         |
| Подготовка деталей жакета к обработке. Начальная обработка полочек и спинки жакета и мелких деталей | Способы и последовательность начальной обработки полочек, спинки и мелких деталей жакета. Выбор режима и приемов, влажно-тепловой обработки. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.             | 6  | Проверка начальной обработки полочек и спинки |
| Обработка рельефных швов и кокеток  | Способы и последовательность обработки рельефных швов и кокеток. Выбор режима влажно-тепловой обработки. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.   | 6  | Проверка полочек                              |
| Обработка карманов  | Способы и последовательность обработки карманов в жакете. Выбор режима влажно-тепловой обработки. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.  | 12 | Проверка обработки карманов                   |
| Соединение боковых срезов. Уточнение линии бортов и низа жакета                                     | Последовательность обработки и соединение боковых и плечевых срезов. Выбор режима влажно-тепловой обработки. Приемы уточнения линии бортов, низа жакета. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ. | 6  | Проверка соединения изделия                   |
| Обработка бортов и низа жакета  | Способы и последовательность обработки бортов и низа жакета. Выбор режима и приемов влажно-тепловой обработки. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.   | 6  | Проверка обработки низа жакета                |
| Обработка плечевых срезов. Обработка воротника и соединение его с изделием                          | Способы и последовательность обработки воротника и соединения его с горловиной изделия. Выбор режима и приемов влажно-тепловой обработки. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций.             | 12 | Проверка обработки воротника                  |

|   |   |    |   |
|---|---|----|---|
| Подготовка изделия ко второй примерке. Проведение примерки                    | Приемы и последовательность подготовки жакета ко второй примерке и проведение. Требования, предъявляемые к выполнению работ   | 6  | Проверка проведения второй примерки       |
| Обработка рукавов и соединение их с изделием. Обработка низ изделия           | Способы и последовательность обработки рукавов, и соединение их с изделием. Особенности и последовательность вметывания и втачивания рукавов в пройму. Режим и приемы влажно-тепловой обработки. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций.   | 12 | Проверка обработки рукавов и низа изделия |
| Влажно-тепловая обработка до соединения его с подкладкой. Обработки подкладки | Выбор режима и приемы влажно-тепловой обработки. Способы и последовательность обработки подкладки. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.  | 6  | Проверка обработки подкладки              |
| Соединение подкладки с изделием   | Способы и последовательность соединения подкладки с изделием. Выбор режима и приемы влажно-тепловой обработки. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.  | 6  | Проверка соединения подкладки с изделием  |
| Окончательная отделка. Контроль качества готового изделия                     | Приемы окончательной влажно-тепловой обработки жакета. Способы разметки мест расположения петель и пуговиц. Способы обметывания петель и пришивания пуговиц. Порядок проверки качества готового жакета. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.   | 6  | Проверка готового жакета                  |
| Оформление дневника по практике. Проверка дневника по практике                | Записать пропорции тела человека, антропометрические точки, метод определения осанки и особенности телосложения фигуры, требования, предъявляемые к эскизу модели. Приемы определения размерных признаков фигуры, методы построения чертежей, правила изготовления шаблонов деталей. Способы раскладки шаблонов деталей на ткани, правила зарисовки раскладок, приемы и последовательность проведения примерок на конкретную фигуру. Последовательность и способы обработки деталей и узлов женской блузки; применяемые оборудование и средства малой механизации, приемы, виды и режимы ВТО. Правила техники безопасности при выполнении ручных, машинных работ и ВТО. | 6  | Проверка дневника                         |

| Раздел 3<br>Моделирование, конструирование, раскрой и изготовление женской блузки  |   | 72 (2) |   |
|--|---|--------|---|
| Работка эскиза модели.<br>Изготовление основных шаблонов деталей блузы.<br>Изготовление шаблонов детали клеевой прокладки                  | Разработка эскиза блузки в соответствии с выбранной тканью и особенностями конкретной фигуры. Пропорции тела человека, антропометрические точки. Способы определения размерных признаков индивидуальной фигуры. Методы определения осанки и особенности телосложения. Выбор прибавок. Методика расчета конструкции. Требования, предъявляемые к выполнению работ. | 12     | Проверка шаблонов верха                         |
| Построение вспомогательных шаблонов.<br>Подготовка ткани к раскрою   | Последовательность построения и оформления вспомогательных шаблонов. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ   | 6      | Проверка вспомогательных шаблонов               |
| Подготовка ткани к раскрою.<br>Раскладка на ткани шаблонов деталей блузы и клеевой прокладки.<br>Зарисовка раскладки и выкраивание деталей | Способы и последовательность раскладки шаблонов на ткани. Правила зарисовки раскладки, выкраивания деталей верха и прокладок. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.   | 6      | Проверка раскладки и зарисовки на ткани         |
| Подготовка блузы к первой примерке.<br>Проведение примерки.<br>Уточнение размеров и контуров изделия и деталей                             | Способы разметки конструктивных линий. Последовательность и приемы подготовки пальто к примерке. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.<br>Последовательность и приемы проведения примерки. Правила уточнения баланса изделия, пропорций и объемов. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.                                  | 6      | Проверка подготовки изделия к примерке          |
| Подготовка блузы к первой примерке.<br>Проведение примерки.<br>Уточнение размеров и контуров изделия и деталей                             | Способы разметки конструктивных линий. Последовательность и приемы подготовки пальто к примерке. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.<br>Последовательность и приемы проведения примерки. Правила уточнения баланса изделия, пропорций и объемов. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.                                  | 6      | Проверка проведения примерки внесений изменений |

|   |   |          |  |
|---|---|----------|--|
| Обработка полочек   | Способы и последовательность обработки вытачек и рельефов. Выбор режима влажно-тепловой обработки. Технические требования, предъявляемые к обработке деталей. Стачивание вытачек, рельефов, заутюживание. Обработка борта подбортом, выметывание канта, приутюживание.  | 6        | Проверка обработки полочек                                 |
| Обработка спинки. Обработка боковых срезов. Уточнение низа блузы              | Способы и последовательность обработки вытачек, рельефов, среднего шва стенки. Выбор режима влажно-тепловой обработки. Технические требования, предъявляемые к обработке деталей. Стачивание вытачек, рельефов, заутюживание.   | 6        | Проверка обработки спинки                                  |
| Соединение плечевых срезов. Обработка воротника и соединение его с горловиной | Способы и последовательность обработки плечевых срезов. Особенности и последовательность обработки воротника и соединения его с горловиной изделия. Выбор режима и приемов влажно-тепловой обработки. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций.  | 6        | Проверка обработки воротника и соединения его с горловиной |
| Обработка рукавов и соединение их с изделием. Обработка низ изделия           | Способы и последовательность обработки рукавов. Особенности и последовательность вметывания и втачивания рукавов в пройму. Режим и приемы влажно-тепловой обработки. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций.   | 6        | Проверка обработки рукавов и низа                          |
| Влажно-тепловая обработка блузы. Окончательная отделка.                       | Режим и приемы влажно-тепловой обработки. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций. Контроль качества  | 6        | Проверка готовой блузы                                     |
| Оформление дневника по практике. Проверка дневника по практике                | Записать пропорции тела человека, антропометрические точки, Метод определения осанки и особенности телосложения фигуры, требования, предъявляемые к эскизу модели. Приемы определения размерных признаков фигуры, методы построения чертежей, правила изготовления шаблонов деталей, способы раскладки шаблонов деталей на ткани. Правила зарисовки раскладок, приемы и последовательность проведения примерок на конкретную фигуру, последовательность и способы обработки деталей и узлов женской блузки, применяемые оборудование и средства малой механизации, приемы, виды и режимы ВТО. | 6        | Проверка дневника  |
| ВСЕГО (часов, недель):  |   | 360 (10) |  |

### **2.3. Руководство практикой**

Руководство производственной практикой осуществляется мастером производственного обучения.

Перед началом практики мастер производственного обучения проводит организационное собрание студентов, на котором определяются цели и задачи практики, разъясняются правила прохождения практики, а также правила ведения и оформления дневника практики.

### **2.4. Рекомендации по прохождению практики**

Для достижения положительного результата прохождения практики студентам рекомендуется закрепить теоретические знания. В качестве источников знаний рекомендуется пользоваться учебной литературой, приведенной в соответствующей главе данного руководства, а также конспектами лекций.

Прохождению производственной практики должно предшествовать изучение дисциплин: «Материаловедение», «Основы художественного оформления швейных изделий», «Теоретические основы конструирования швейных изделий», «Методы конструктивного моделирования швейных изделий», «Основы обработки различных видов одежды».

Студенты проходят производственную практику в учебно-производственной мастерской факультета. Во время прохождения практики студенты знакомятся с изготовлением и обработкой различных видов одежды.

Во время практики необходимо вести дневник практики – запись сведений о проделанной работе после окончания изготовления каждого изделия. Записи должны быть конкретными, четкими и ясными, с указанием характера и объема проделанной работы.

Студент в период прохождения практики должен:

- соблюдать правила внутреннего распорядка, требования техники безопасности в учебно-производственной мастерской;
- выполнять все виды работ, предусмотренные программой практики, соблюдать график выполнения работ;
- исполнять указания и мастера;
- творчески относиться к выполнению порученных заданий;
- систематически вести дневник-отчет по практике.

Студент в период прохождения практики имеет право:

- по всем вопросам, возникшим в процессе выполнения программы практики, обращаться к мастеру производственного обучения, преподавателям специальных дисциплин, администрации учебного заведения;
- вносить предложения по совершенствованию процесса организации и проведения учебной практики.



По завершению практики дневник сдается на проверку и хранение мастеру производственного обучения.

## 2.5. Требования к дневнику по производственной практике

Содержание заполнения дневника:

- эскиз модели (вид спереди и сзади) и наименование изделия;
- описание внешнего вида изделия;
- спецификацию деталей кроя в табличной форме;

Таблица 1 — Спецификация деталей кроя

| №                        | Наименование деталей | Количество лекал | Количество деталей |
|--------------------------|----------------------|------------------|--------------------|
| 1                        | 2                    | 3                | 4                  |
| Детали верха             |                      |                  |                    |
|                          |                      |                  |                    |
| Детали подкладки         |                      |                  |                    |
|                          |                      |                  |                    |
| Детали клеевой прокладки |                      |                  |                    |
|                          |                      |                  |                    |

- выбор методов обработки изделия (схемы узлов);
- технологическую последовательность обработки в табличной форме.

Таблица 2 — Технологическая последовательность обработки

| №         | Наименование операции | Специальность | Оборудование |
|-----------|-----------------------|---------------|--------------|
| 1         | 2                     | 3             | 4            |
| Заготовка |                       |               |              |
|           |                       |               |              |
| Монтаж    |                       |               |              |
|           |                       |               |              |
| Отделка   |                       |               |              |
|           |                       |               |              |

## 3. УСЛОВИЯ ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

### 3.1. Требования к документации, необходимой для проведения практики

Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования в федеральном государственном бюджетном образовательном учреждении высшего образования «Приамурский

государственный университет имени Шолом-Алейхема»;

- программа производственной практики;
- график проведения практики.

Прохождению производственной практики должно предшествовать изучение дисциплин: «Материаловедение», «Теоретические основы конструирования швейных изделий», «Методы конструктивного моделирования швейных изделий», «Основы обработки различных видов одежды».

### **3.2. Требования к материально-техническому обеспечению практики**

Реализация профессионального модуля предполагает наличие учебно-производственной швейной мастерской.

Обеспечение учебной практики:

- раздаточный материал;
- образцы изделий;
- комплект учебно-методической документации.

Оборудование и организация рабочих мест мастерской швейного производства:

- универсальные швейные машины общего назначения (на каждого студента).
- специальные машины: краеобметочные, петельные и пуговичные полуавтоматы.
- раскройное оборудование: раскройный стол, раскройный нож.
- оборудование для ВТО: комплект утюгов с парогенератором;
- столы для ручных работ;
- манекены.

## **4. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРАКТИКИ**

Формой отчетности студента по производственной практике является дневник практики и готовые изделия, свидетельствующие о закреплении знаний, умений, приобретении практического опыта, формировании общих и профессиональных компетенций, освоения программ практического обучения в рамках профессиональных модулей ПМ.01, ПМ.02, ПМ.03, ПМ.04, ПМ.05.

Оценка по практике выставляется на основании текущих оценок по практике и оценки за содержание и оформление дневника практики.

Работа студента над дневником практики должна позволить руководителю:

1) оценить уровень развития следующих общих компетенций выпускника:

– организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество (ОК 2);

– решать проблемы, оценивать риски и принимать решения в нестандартных ситуациях (ОК 3);

– использовать информационно коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности (ОК 5);

– быть готовым к смене технологий в профессиональной деятельности (ОК 9);

2) оценить уровень сформированности следующих профессиональных компетенций, в рамках освоения профессиональных модулей ПМ01, ПМ.02, ПМ.03, ПМ.04 установленных ФГОС СПО по специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий и рабочими программами данных модулей:

– создавать эскизы новых видов и стилей швейных изделий по описанию или с применением творческого источника (ПК. 1.1);

– осуществлять подбор тканей и прикладных материалов по эскизу модели (ПК. 1.2);

– выполнять технический рисунок модели по эскизу (ПК. 1.3);

– выполнять наколку деталей на фигуре или манекене (ПК. 1.4);

– осуществлять авторский надзор за реализацией художественного решения модели на каждом этапе производства швейного изделия (ПК. 1.5);

– выполнять чертежи базовых конструкций швейных изделий на типовые и индивидуальные фигуры (ПК. 2.1);

– осуществлять конструктивное моделирование швейных изделий (ПК. 2.2);

– создавать виды лекал (шаблонов) и выполнять их градацию, разрабатывать табель мер (ПК. 2.3);

– осуществлять авторский надзор за реализацией конструкторских решений на каждом этапе производства швейного изделия (ПК. 2.4);

– выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий (ПК. 3.1);

– составлять технологическую последовательность и схему разделения труда на запускаемую модель в соответствии с нормативными документами (ПК. 3.2);

– выполнять экономические раскладки лекал (шаблонов) (ПК. 3.3);

– осуществлять технический контроль качества выпускаемой продукции (ПК. 3.4);

– участвовать в работе по планированию и расчетам технико-экономического обоснования запускаемых моделей ПК 4.1;

– обеспечивать рациональное использование трудовых ресурсов, материалов (ПК 4.2);

– обеспечивать рациональное использование трудовых ресурсов,

материалов ПК 4.3

- организовывать работу коллектива исполнителей ПК 4.4

## **5. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

### **5.1. Основная литература**

1. Красина, И. В. Натуральные текстильные волокна и методы их модификации : учебное пособие / И. В. Красина, А. С. Парсанов, Е. А. Панкова. — Казань : Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2018. — 84 с. — ISBN 978-5-7882-2398-8. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/94997.html>
2. Макленкова, С. Ю. Моделирование и конструирование одежды : практикум / С. Ю. Макленкова, И. В. Максимкина. — Москва : Московский педагогический государственный университет, 2018. — 84 с. — ISBN 978-5-4263-0593-9. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/75809.html>
3. Максимюк, Е. В. Материаловедение швейного производства : учебное пособие / Е. В. Максимюк. — Минск : Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2019. — 220 с. — ISBN 978-985-503-933-5. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/94318.html>
4. Методика проектирования костюма : учебное пособие для СПО / В. Ю. Сапугольцев, М. А. Сапугольцева, О. П. Тарасова [и др.]. — Саратов : Профобразование, 2020. — 161 с. — ISBN 978-5-4488-0606-3. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/91891.html>
5. Мешкова, Е. В. Конструирование одежды : учебное пособие / Е. В. Мешкова. — Минск : Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2019. — 413 с. — ISBN 978-985-503-859-8. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/94312.html>
6. Мохор, Г. В. Технология швейного производства. Лабораторный практикум : пособие / Г. В. Мохор. — Минск : Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2017. — 72 с. — ISBN 978-985-503-731-7. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/84902.html>
7. Рашева, О. А. Конструкторская подготовка производства на предприятиях легкой промышленности : учебное пособие / О. А. Рашева, О. В. Ревякина, И. В. Виниченко. — Омск : Омский государственный технический университет, 2017. — 150 с. — ISBN 978-5-8149-2472-8. —

Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/78439.html>

8. Фот, Ж. А. Дизайн-проектирование изделий сложных форм : учебное пособие / Ж. А. Фот, И. И. Шалмина. — Омск : Омский государственный технический университет, 2017. — 134 с. — ISBN 978-5-8149-2409-4. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/78429.html>

## **5.2. Дополнительная литература**

1. Высоцкая З.В. Портной: изготовление женских юбок. — М.: Академия, 2018. — 64 с.

2. Дашкевич Л. Портной верхней женской одежды. — Ростов: Феникс, 2016. — 336 с.

3. Ермаков А. Практикум по оборудованию швейных предприятий. — М.: Academia (Академпресс), 2017. — 256 с.

4. И.А. Радченко Конструирование и моделирование одежды на индивидуальные фигуры — М. : Издательский центр «Академия», 2018. — 352с.

5. Косицен И.Б. Дефекты швейных изделий. — М.: Издательский центр «Академия», 2017. — 176с.

6. Крючкова Г.А. Технология и материалы швейного производства. — М.: Академия (Academia), 2018. — 380 с.

7. Крючкова Г.А. Технология швейных изделий. Ч.1. — М.: Academia (Академпресс), 2017. — 288 с.

8. Крючкова Г.А. Технология швейных изделий. Ч.2. — М.: Academia (Академпресс), 2018. — 288 с.

9. Могузова Т.В, Тулупова Е.В. Производственное обучение профессии «Портной» - М. : Академия, 2018. — 368с.

10. Садыкова Р.К. Технология одежды. Практикум. — М.: Academia (Академпресс), 2018. — 240 с.

## **5.3. Программное обеспечение и Интернет-ресурсы**

1. [www.legprominfo.ru](http://www.legprominfo.ru)

2. [www.textilemarket.ru](http://www.textilemarket.ru)

3. [www.roslegrom.ru](http://www.roslegrom.ru)

4. [www.welltex.ru](http://www.welltex.ru)

## **5.4. Периодические издания**

1. Журнал «Модный магазин»

2. Журнал «Швейная отрасль»

3. Журнал «Швейная промышленность»

4. Журнал «Burda moden» и др.
5. Журнал «INTERNATIONAL textile»
6. Журнал «Индустрия моды»
7. Журнал «Ателье» и др.