

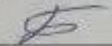
МИНОБРНАУКИ РОССИИ
федеральное государственное бюджетное образовательное
учреждение высшего образования
«Приамурский государственный университет имени Шолом-Алейхема»

Факультет информационных и промышленных технологий программ СПО

ПЦК общепрофессиональных технических дисциплин

Утверждено на заседании ПЦК

(протокол № 1 от 01.09.2026)

Председатель ПЦК  Е.А. Бередух

Утверждено проректором по среднему
профессиональному образованию

 Л.В. Лукьянова

« 02 » 09 20 26 г.

ПРОГРАММА ПРАКТИКИ

Производственная (преддипломная)
для специальности 29.02.10 Конструирование, моделирование
и технология изготовления швейных изделий (по видам)
квалификация выпускника: технолог-конструктор
форма обучения очная

Биробиджан
2026

СОДЕРЖАНИЕ

1 ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	4
1.1 Цели и задачи практики производственной (преддипломной)	5
1.2 Соответствие проектируемых результатов прохождения практики (знаний, умений, навыков) формируемым компетенциям	6
2 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)	9
2.1 Место и сроки проведения практики	9
2.2 Содержание практики производственной (преддипломной)	10
2.3 Руководство практикой	15
2.4 Рекомендации по прохождению практики	15
2.5 Требования к отчету по практике	17
2.6 Процедура защиты отчетов по практике	18
3 УСЛОВИЯ ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)	20
3.1 Требования к организации практики	20
3.2 Требования к документации, необходимой для проведения практики	20
3.3 Требования к материально-техническому обеспечению практики	21
4 РЕЗУЛЬТАТЫ ПРАКТИКИ	22
5 УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРАКТИКИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)	24
5.1 Основная литература	24
5.2 Дополнительная литература	24
5.3 Программное обеспечение и Интернет-ресурсы	24
6 СПИСОК РАЗРАБОТЧИКОВ, ЭКСПЕРТОВ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ	25
ПРИЛОЖЕНИЯ	
Приложение А – Задание на практику преддипломную	26
Приложение Б – титульный лист дневника практики студента	27
Приложение В – Форма ведения дневника-отчета по практике	29
Приложение Г – Отчет по практике	31
Приложение Д – Отзыв руководителя преддипломной практики	32

1 ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Производственная (преддипломная) практика является обязательной частью образовательного процесса по специальности 29.02.10 «Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам)» и имеет важное значение, при формировании видов профессиональной деятельности:

- художественное проектирование швейных изделий (по выбору) (ПМ. 01)
- конструирование и моделирование швейных изделий (по выбору) (ПМ 02)
- разработка технологических процессов производства швейных изделий (по выбору) (ПМ. 03);

Практическое обучение обеспечивает реализацию общих и профессиональных компетенций, которые позволят будущему технологу - конструктору занять достойное место на рынке труда. Выполнение программы преддипломной практики – один из важнейших этапов формирования профессиональных знаний и умений, наиболее активная форма конкретной связи теоретического обучения с практической работой.

Преддипломная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Прохождение практики студентами осуществляется индивидуально по завершению курса теоретического обучения в установленные учебными планами сроки (перед написанием выпускной квалификационной работы).

Организация преддипломной практики направлена на:

- непрерывность, комплексность, последовательность овладения студентами профессиональной деятельностью в соответствии с программой практики, предусматривающей логическую взаимосвязь и сочетание теоретического и практического обучения;
- отработку и закрепление ранее полученных профессиональных знаний и

навыков на аудиторных занятиях, в период учебной и производственной (по профилю специальности) практики.

- формирование профессиональных компетенций в соответствии с требованиями ФГОС.

1.1 Цели и задачи практики преддипломной

Цель преддипломной практики: расширение и систематизация знаний студентов в области конструирования, моделирования и технологии швейных изделий на основе изучения деятельности конкретной организации.

Задачи преддипломной практики: получение практического опыта

- вопросов обеспечения жизнедеятельности на промышленном предприятии
- внедрения и совершенствования конструкторско-технологического решения модели в производство
- расчётов технико-экономических показателей технологического процесса производства
- прав и обязанностей мастера и технолога цеха или участка
- организации контроля качества продукции
- приобретение практических навыков на инженерно-технических должностях
- развития профессионального мышления; умений выполнять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
- сбор, систематизация и обобщение практического материала в т. ч. для использования в выпускной квалификационной работе.

1.2 Соответствие проектируемых результатов прохождения практики (знаний, умений, навыков) формируемым компетенциям

1.2.1 Компетенции обучающегося, формируемые при прохождении преддипломной практики:

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;

ОК 02. Использовать

позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;

ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;

ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;

ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;

ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;

ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

1.2.2 В результате прохождения практики производственной (преддипломной) обучающийся должен приобрести:

Виды деятельности	Профессиональные компетенции, соответствующие видам деятельности
1	2
художественное проектирование швейных изделий (по выбору)	ПК 1.1. Создавать технические рисунки и эскизы изделий, модельных рядов, коллекций, с применением различных источников с учетом свойств материалов и особенностей целевого рынка.

	ПК 1.2. Использовать элементы и принципы дизайна при проектировании швейных изделий с учетом модных направлений, стилей, тенденций и культурных традиций. ПК 1.3. Сочетать цвета, стили, мотивы, материалы и аксессуары для создания гармоничных моделей. ПК 1.4. Создавать мудборды, трендборды с использованием актуальных дизайнерских решений и доносить идеи до клиента, в том числе с применением компьютерной графики. ПК 1.5. Создавать прототипы и образцы изделий методом макетирования. ПК 1.6. Осуществлять авторский надзор за реализацией художественного решения модели на всех этапах производства изделий.
конструирование и моделирование швейных изделий (по выбору)	ПК 2.1. Выполнять чертежи базовых конструкций изделий. ПК 2.2. Моделировать изделия различных видов на базовой основе. ПК 2.3. Изготавливать лекала и выполнять их градацию. ПК 2.4. Разрабатывать конструкторскую документацию к внедрению на проектируемое изделие. ПК 2.5. Осуществлять контроль за реализацией конструкторских решений модели.
разработка технологических процессов производства швейных изделий (по выбору)	ПК 3.1. Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий. ПК 3.2. Составлять технологические карты (последовательности) выполняемых операций на новые модели швейных изделий в соответствии с нормативной документацией. ПК 3.3. Осуществлять подбор оборудования при разработке технологических процессов. ПК 3.4. Выполнять экономичные раскладки лекал.

Знания, умения, навыки в соответствии с ФГОС СПО
Иметь практический опыт: – поиска творческих источников, участия в моделировании, создания тематической коллекции – разработки чертежей конструкций на типовые и индивидуальные фигуры с применением системы автоматизированного проектирования (САПР) – поиска и выбора рациональных способов технологии и технологических режимов производства швейных изделий – организации коллектива исполнителей на выполнение производственных заданий
уметь: – разрабатывать модель, применяя законы композиции и цветовые соотношения
– применять разнообразие фактур используемых материалов
– использовать различные методики конструирования при выполнении чертежей конструкций
– использовать методы конструктивного моделирования
– обрабатывать различные виды одежды
– внедрять и совершенствовать конструкторско-технологические решения модели в производство
– использовать методы управления качеством продукции
знать:
– принципы и методы построения чертежей конструкций
– приемы конструктивного моделирования
– способы обработки различных видов одежды
– основы организации работы коллектива исполнителей
– принципы делового общения в коллективе

2 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ ПРЕДДИПЛОМНОЙ

2.1 Место и сроки проведения практики

Практика преддипломная является важнейшей частью подготовки специалистов и проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Прохождение практики студентами осуществляется индивидуально по завершению курса теоретического обучения в установленные учебными планами сроки (перед написанием выпускной квалификационной работы).

Производственная практика проводится на швейном предприятии, имеющем в своей структуре экспериментальное, подготовительное, раскройное и швейное производство.

Предприятие должно отвечать требованиям массового производства швейных изделий и соответствовать современному уровню развития техники, технологии и организации производственных процессов.

Штаты предприятия должны включать квалифицированный инженерно-технический персонал.

Распределение студентов по местам практики проводится на основании заключенных договоров с базовыми учреждениями или на основании индивидуальной заявки от организации (учреждения), предоставленной студентом в установленные сроки, а также выбранной темы для написания дипломной работы. **Выпускная квалификационная работа выполняется по материалам конкретного предприятия, места преддипломной практики студента.**

Продолжительность практики преддипломной – 144 часа (36 час x 4 недели).

2.2 Содержание практики производственной (преддипломной)

Общая трудоемкость практики составляет 4 недели (144 часа)

Разделы (этапы) практики	Содержание (виды работы) на практике	Общая трудоёмкость (час)/нед	Форма текущего контроля
Подготовительный этап	– ознакомление с правилами и порядком работы организации; – инструктаж по технике безопасности, вопросам соблюдения конфиденциальности и коммерческой тайны.	2	Запись в журнале инструктажа
Раздел 1 Общее ознакомление с предприятием		4	
	Краткая история предприятия, его структура и техническая оснащенность. Ассортимент выпускаемой продукции. Назначение и место каждого цеха в производственном процессе. Взаимосвязь цехов. Перспективы развития предприятия. Порядок реализации готовой продукции. Правила внутреннего распорядка и техника безопасности на предприятии		Раздел отчета по практике
Раздел 2 Ознакомление с работой цехов предприятия		36	
2.1 Экспериментальный цех	Задачи цеха. Виды работ, выполняемых в цехе. Схема цеха с указанием участков. Содержание процесса подготовки новых моделей к запуску в производство и порядок утверждения моделей. Область использования САПР.		Раздел отчета по практике
2.1.1 Модельно-конструкторская группа	Виды работ, выполняемых в группе. Состав группы. Количество моделей,готавливаемых для производства в год. Характеристика работ, выполняемых художником-модельером и конструктором. Организация рабочего места, оборудование. Функции лаборантов по проработке и подготовке новых моделей к запуску в производство. Документация.	6	Раздел отчета по практике
2.1.2 Группа нормирования расхода материала	Этапы работы по нормированию расхода материалов. Способы определения площадей лекал. Виды применяемых раскладок лекал по способу настиления, количеству	6	Раздел отчета по практике

	комплектов лекал в одной раскладке. Инструктивные материалы, используемые при нормировании. Принцип расчета норм длин раскладок по данным экспериментальных раскладок. Технические условия на выполнение экспериментальной раскладки. Оформление раскладки. Количество экспериментальных раскладок для каждого вида материала. Оборудование, используемое при изготовлении раскладок лекал. Метод определения норм расхода фурнитуры, отделки и др. Мероприятия по экономии расхода материалов. Документация, оформляемая в группе нормирования. Использование САПР в группе нормирования.		
2.1.3. Лекальная группа	Организация работы лекальной группы и её штаты. Основные операции по изготовлению лекал. Оборудование, используемые материалы, контроль качества. Технические условия на изготовление и маркировку лекал. Способы и сроки хранения лекал.	6	Раздел отчета по практике
2.1.4. Технологическая группа	Задачи технологической группы. Состав группы. Виды работ, выполняемых в группе. Характеристика работы лаборантов-портных при проработке конструкции новых моделей и запуске их в производство, используемое оборудование и методы обработки. Характеристика работ, выполняемых инженером-технологом экспериментального цеха. Роль технологической группы в улучшении качества швейных изделий. Документация, оформляемая в технологической группе.	6	Раздел отчета по практике

2.2 Подготовительный – раскройный участок	Основные задачи цеха. Схема цеха с указанием участков и применяемого технологического и транспортного оборудования. Поставщики материалов. Характеристика используемых на предприятии материалов. Первичная приемка материалов: поставщики, упаковка, организация работ при приемке материалов, способы хранения, документация, контроль качества, транспортное оборудование. Подготовка материалов к раскрою: разбраковка и промер материалов, технические условия на выполнение указанных операций, наиболее распространенные дефекты материалов, документация, оборудование. Расчет кусков материалов: метод расчета, пример расчета, количество настилов в расчете, применяемое оборудование, документация. Порядок комплектования материалов для передачи их в раскройный цех. Документация. Организация труда на настильных столах. Технические условия выполнения операций: настиление, нанесение контуров лекал на настил, рассечение настила на части и др. Характеристика оборудования и приспособлений. Технические условия выполнения операций по обработке кроя: вырезание деталей, подгонка рисунка, комплектование пачек, нумерация деталей и др. Организация контроля качества в цехе. Документация.	6	Раздел отчета по практике
2.3 Швейный цех	Характеристика потоков по ассортименту, количеству специализированных участков, способу запуска моделей, мощности, трудоемкости изготовления изделий. Изучение технологии изготовления изделий, технических условий при выполнении операций, режимов (ниточного, кле-	6	Раздел отчета по практике

	вого соединений, влажно-тепловой обработки), швейного и транспортного оборудования, организации рабочих мест для различных специальностей. Оформление технологической последовательности обработки моделей швейных изделий, изготавливаемых в потоке. Организация контроля качества полуфабриката и готовых изделий. Организация рабочего места контролера, используемые инструменты и документация. Дефекты обработки, причины их возникновения, способы устранения. Планировка цеха с детальной расстановкой оборудования для одного из потоков. Документация, оформляемая в цехе.		
Раздел 3 Выполнение функций инженерно–технических работников среднего звена		54	
3.1 Работа в качестве конструктора экспериментального цеха	В период практической работы студент должен изучить права и обязанности конструктора, вместе с основным работником посещать производственные совещания, инструктажи, собрания и др., выполнять производственные обязанности, оформлять документацию и вести дневник работы.	12	Раздел отчета по практике
Работа в качестве мастера (дублера мастера) раскройного цеха	В период практической работы студент должен изучить права и обязанности мастера раскройного цеха, вместе с основным работником посещать производственные совещания, инструктажи, собрания и др., выполнять производственные обязанности, оформлять документацию и вести дневник работы.	6	Раздел отчета по практике
3.2 Работа в качестве технолога (дублера технолога) раскройного цеха	В период практической работы студент должен изучить права и обязанности технолога раскройного цеха, вместе с основным работником посещать производственные совещания, инструктажи, собрания и	6	Раздел отчета по практике

	др., выполнять производственные обязанности, оформлять документацию и вести дневник работы.		
3.3 Работа в качестве мастера (дублера мастера) швейного цеха	В период практической работы студент должен изучить права и обязанности мастера швейного цеха, вместе с основным работником посещать производственные совещания, инструктажи, собрания и др., выполнять производственные обязанности, оформлять документацию и вести дневник работы.	12	Раздел отчета по практике
3.4 Работа в качестве технолога (дублера технолога) швейного цеха	В период практической работы студент должен изучить права и обязанности технолога швейного цеха, вместе с основным работником посещать производственные совещания, инструктажи, собрания и др., выполнять производственные обязанности, оформлять документацию и вести дневник работы.	12	Раздел отчета по практике
3.5 Работа в качестве контролера ОТК	В период практической работы студент должен изучить права и обязанности контролера ОТК, вместе с основным работником посещать производственные совещания, инструктажи, собрания и др., выполнять производственные обязанности, оформлять документацию и вести дневник работы.	6	Раздел отчета по практике
Раздел 4 Функции отделов предприятия		12	
4.1 Отдел технологической подготовки	Функции отдела технологической подготовки	3	Раздел отчета по практике
4.2. Отдел по управлению персоналом	Функции отдела по управлению персоналом	3	Раздел отчета по практике
4.3 Отдел по управлению ка-	Функции отдела по управлению качеством	3	Раздел отчета по

чеством			практике
4.4 Коммерческий отдел	Функции коммерческого отдела	3	Раздел отчета по практике
Раздел 5 Обобщение материала для дипломного проектирования		36	
	ВСЕГО	144/4	

2.3 Руководство практикой

Руководство производственной практикой осуществляется преподавателями комиссии специальных дисциплин швейного производства и моделирования, за которыми закреплены студенты, а также специалистами предприятия в местах прохождения практики.

Перед началом практики руководитель от ПЦК проводит установочную конференцию (организационное собрание студентов), на котором определяются цели и задачи практики, разъясняются правила прохождения практики, а также правила оформления дневников практики и отчётов, организации защиты отчётов, обращается внимание на содержание и форму отчетной документации, представляемой студентами на защиту практики.

Студентам выдаются:

- направления на практику,
- методическое руководство по прохождению практики (программа практики),
- задания на практику производственную (преддипломную), см. Приложение А. В индивидуальное задание включаются конкретные работы, которые студент должен выполнить по подбору материалов по дипломному проектированию.

2.4 Рекомендации по прохождению практики

Практика производственная (преддипломная) является завершающим этапом обучения. Правильная организация работы в период прохождения предди-

пломной практики – важнейшее средство повышения качества выпускных квалификационных работ и, в этой связи, уровня подготовки специалистов. В процессе прохождения практики студенты находятся на рабочих местах и выполняют часть обязанностей штатных работников, как внештатные работники. При наличии вакансии практикант может быть зачислен на штатную должность с выплатой заработной платы. Зачисление студента на штатные должности не освобождает их от выполнения программы практики.

Выполнение основной программы практики и сбор материалов по теме дипломной работы осуществляется на основном месте практики. В период выполнения программы преддипломной практики студент обязан посещать консультации руководителя дипломной работы с целью контроля собранных материалов и выполненных этапов дипломного проектирования.

В дневнике производственной практики необходимо записывать краткие сведения о проделанной работе в течение каждого рабочего дня. Записи должны быть конкретными, четкими и ясными, с указанием характера и объема проделанной работы, ежедневными или за 2-3 дня при идентичности выполняемых заданий. Дневник заполняется студентом собственноручно (записи от руки). По завершению практики дневник заверяется подписью руководителя практики от организации и печатью данной организации. Форму дневника-отчета см. Приложение В. Оформление отчета по практике производится в течение последних 2-3 дней.

Студент в период прохождения практики должен:

- выполнять правила внутреннего распорядка, требования техники безопасности, противопожарной безопасности, предусмотренные на данном предприятии;
- выполнять все виды работ, предусмотренные программой практики, соблюдать график выполнения работ;
- исполнять указания и поручения руководителя практики;
- творчески относиться к выполнению порученных заданий;
- систематически вести дневник практики, кратко записывая в него в хро-

нологическом порядке объём и виды работ, выполненные в течение рабочего дня;

- собрать практический материал, необходимый для написания отчёта о практике;

- собрать материал, необходимый для выполнения выпускной квалификационной работы (задания выдаются индивидуально, тематика работ рассматривается и утверждается отдельным протоколом предметно-цикловой комиссии и приказом по университету).

Студент в период прохождения практики имеет право:

- по всем вопросам, возникшим в процессе выполнения программы практики, обращаться к руководителям практики, преподавателям, администрации учебного заведения;

- вносить предложения по совершенствованию процесса организации и проведения производственной практики.

По окончании практики в установленный срок студент должен представить преподавателю – руководителю практики от ПЦК отчёт о её прохождении и публично защитить его.

2.5 Требования к отчету по практике

По результатам прохождения производственной (преддипломной) практики студенты должны подготовить и защитить в установленный срок индивидуальные отчеты о прохождении практики.

Отчет о практике является основным документом студента, отражающим, выполненную им, во время практики работу, и включает главы и параграфы в соответствии с логической структурой изложения выполненных заданий по разделам практики. Письменный отчет о выполнении работ должен содержать

Титульный лист

Содержание и следующие разделы:

Раздел 1 Общее ознакомление с предприятием

Раздел 2 Ознакомление с работой цехов предприятия

Раздел 3 Выполнение функций инженерно-технических работников

Раздел 4 Функции отделов предприятия

Раздел 5 Обобщение материала для дипломного проектирования

Список использованных источников

Приложение

Объем отчета до 20 листов печатного текста (приложения в этот счет не включаются). Отчет сопровождается ссылками на приложение. Текст отчета должен быть подготовлен с использованием компьютера (в редакторе Word), распечатан на одной стороне белой бумаги формата А4. Цвет шрифта – черный, межстрочный интервал – полуторный, гарнитура – Times New Roman, размер шрифта – 14 кегль.

Приложение представляет собой материал, подтверждающий выполнение заданий на практике. Приложение к отчету демонстрирует степень овладения студентом профессиональными навыками.

Отчет вместе с приложениями оформляется в папку-скоросшиватель. В конце отчета студент указывает дату его составления и ставит свою подпись. Отчет заверяют у руководителя практики, получают отзыв о своей учебной и общественной работе. Образец титульного листа отчета приведен в приложении Б, форма ведения дневника-отчета в приложении В.

Вместе с отчетом студент предоставляет отзыв руководителя практики (Приложение Д).

Студенты сдают и защищают отчет о практике в ПЦК в течение 3 дней после окончания практики.

2.6 Процедура защиты отчетов по практике

После проведения производственной практики проводится итоговая конференция, цель которой – анализ результатов выполнения программы практики. Студенты, выступая на данной конференции, рассказывают о полученных практических навыках, а также о наиболее интересных и спорных вопросах возникающих в результате анализа конкретных производственных ситуаций, демонстрируют практические материалы для выпускных квалификацион-

ных работ. При этом они освещают положительные или отрицательные моменты, в организации и проведении практики, высказывают предложения по улучшению организации практики.

Для подготовки к защите отчета студентам рекомендуется составить текст доклада о целях, задачах и основных результатах их выполнения.

Оценка результатов выполнения программы практики выставляется по следующим критериям:

- качество письменного содержания отчета о практике (степень выполнения задач практики, степень владения материалом, обоснованность выводов);
- качество и содержание доклада и презентации к выступлению;
- полнота ответов на заданные преподавателями вопросы;
- владение профессиональной терминологией;
- отзыв руководителя практики от организации.

Защита отчетов проводится в аудитории с участием комиссии преподавателей и группы студентов. Последние также могут участвовать в защите, задавая вопросы и высказывая свое мнение о представляемых отчетах.

3 УСЛОВИЯ ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)

3.1 Требования к организации практики:

Производственная практика проводится на четвертом курсе в восьмом семестре. Перед выходом на практику каждый студент получает задание для дипломного проектирования и спецзадание.

Тематика и содержание спецзаданий определяются комиссией специальных дисциплин швейного производства и моделирования.

В первый день практики студенты должны встать на табельный учет, получить инструктаж по технике безопасности. Руководитель практики от предприятия проводит беседу и экскурсию для ознакомления студентов с производственной структурой предприятия. Знакомит с расположением основных и вспомогательных цехов, ассортиментом выпускаемой продукции, режимом работы; уточняет график прохождения практики с учетом производственных условий: распределяет студентов по технологическим операциям в соответствии с тематикой курсового проектирования; определяет сроки и места стажировки каждого студента на инженерно-технических должностях.

Студент во время прохождения практики должен работать 6 часов в день. Каждый студент подчиняться правилам внутреннего распорядка предприятия и учебного заведения. В случае болезни студент должен представить руководителю практики от предприятия справку от врача. В случае неявки на практику по неуважительной причине, помимо наложения административного взыскания, студент должен отработать пропущенные дни практики. При грубых нарушениях правил внутреннего распорядка по решению комиссии возможно повторение практики.

3.2 Требования к документации, необходимой для проведения практики:

- Положение о практике обучающихся, осваивающих основные професси-

ональные образовательные программы среднего профессионального образования в федеральном государственном бюджетном образовательном учреждении высшего образования «Приамурский государственный университет имени Шолом-Алейхема»;

- программа производственной практики;
- график проведения практики;

3.3 Требования к материально-техническому обеспечению практики

Производственная практика проводится на швейном предприятии, имеющем в своей структуре экспериментальное, подготовительное, раскройное и швейное производство.

Предприятие должно отвечать требованиям массового производства швейных изделий и соответствовать современному уровню развития техники, технологии и организации производственных процессов.

Штаты предприятия должны включать квалифицированный инженерно-технический персонал.

Оборудование производственной практики:

- инструкционный материал;
- бланковый материал;
- комплект учебно-методической документации.

Технические средства:

- компьютер, принтер.

4 РЕЗУЛЬТАТЫ ПРАКТИКИ

Формой отчетности студента по производственной практике является письменный отчет о выполнении работ и приложения к отчету, свидетельствующие о закреплении знаний, умений, приобретении практического опыта, формировании общих и профессиональных компетенций, освоении программ практического обучения в рамках профессиональных модулей ПМ.01, ПМ.02, ПМ. 03, ПМ. 04, ПМ. 05.

Студент в установленный срок защищает отчет по практике. По результатам защиты студентами отчетов выставляется зачет по практике.

Работа студента над отчетом по учебной практике должна позволить руководителю:

1) оценить уровень развития следующих общих компетенций выпускника:

Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес (ОК 1.)

Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество (ОК 2.)

Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития (ОК 3.)

Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями (ОК 6.)

Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации (ОК 8.)

2) оценить уровень профессиональных компетенций, в рамках освоения профессиональных модулей ПМ.01, ПМ.02, ПМ.03, ПМ.04 и ПМ.05 установленных ФГОС СПО по специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий, и рабочими программами данных

модулей: иметь практический опыт

- поиска творческих источников, участия в моделировании, создания тематической коллекции (ПК 1.1. – 1.5.)
- разработки чертежей конструкций на типовые и индивидуальные фигуры с применением системы автоматизированного проектирования (САПР), (ПК 2.1.- 2.4)
- поиска и выбора рациональных способов технологии и технологических режимов производства швейных изделий (ПК 3.1. - 3.4.)
- организации коллектива исполнителей на выполнение производственных заданий (ПК 4.1.-4.4.)

УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРАКТИКИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)

5.1. Основная литература

а) Основная литература

1. Бодяло, Н. Н. Технология подготовительно-раскройного производства : учебное пособие / Н. Н. Бодяло, Д. К. Панкевич. — Минск : Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2020. — 124 с. — ISBN 978-985-7234-11-0. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/100392.html>
2. Гирфанова, Л. Р. Конструирование швейных изделий. Разработка проектно-конструкторской документации в AutoCAD : учебное пособие для СПО / Л. Р. Гирфанова. — Саратов, Москва : Профобразование, Ай Пи Ар Медиа, 2020. — 232 с. — ISBN 978-5-4488-0892-0, 978-5-4497-0728-4. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/98385.html>
3. Гирфанова, Л. Р. САПР изделий легкой промышленности. Разработка проектно-конструкторской документации в AutoCAD на швейные изделия : учебное пособие для бакалавров / Л. Р. Гирфанова. — Москва : Ай Пи Ар Медиа, 2020. — 236 с. — ISBN 978-5-4497-0722-2. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/98386.html>
4. Гирфанова, Л. Р. Системы автоматизированного проектирования изделий и процессов : учебное пособие для СПО / Л. Р. Гирфанова. — Саратов, Москва : Профобразование, Ай Пи Ар Медиа, 2020. — 123 с. — ISBN 978-5-4488-0867-8, 978-5-4497-0622-5. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/98387.html>
5. Добрикова, М. А. Конфекционирование материалов. Курс лекций : учебное пособие для студентов высших учебных заведений / М. А. Добрикова. — Санкт-Петербург : Санкт-Петербургский государственный университет промышленных технологий и дизайна, 2019. — 87 с. — ISBN 978-5-7937-1644-4. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/102921.html>
6. Евдущенко, Е. В. Конструирование швейных изделий: основные принципы проектирования одежды для разных климатических зон : учебное пособие / Е. В. Евдущенко, М. А. Чижик. — Омск : Омский государственный технический университет, 2021. — 121 с. — ISBN 978-5-8149-3292-1. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/124831.html>
7. Иванцова, Т. М. Материаловедение в производстве швейных изделий : учебное пособие / Т. М. Иванцова. — Омск : Омский государственный технический университет, 2021. — 198 с. — ISBN 978-5-8149-3227-3. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/124836.html>
8. Красина, И. В. Натуральные текстильные волокна и методы их модификации : учебное пособие / И. В. Красина, А. С. Парсанов, Е. А. Панкова. — Казань : Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2018. — 84 с. — ISBN 978-5-7882-2398-8. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/94997.html>
9. Кузнецова, С. А. Проектирование моделей одежды на индивидуальный образ : учебное пособие / С. А. Кузнецова. — Санкт-Петербург : Санкт-Петербургский государственный университет промышленных технологий и дизайна, 2019. — 74 с. — ISBN 978-5-7937-1686-4. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/102667.htm>

б) дополнительная литература

1. Лутфуллина, Г. Г. Принципы управления качеством продукции : учебное пособие / Г. Г. Лутфуллина, С. А. Петрова. — Казань : Издательство КНИТУ, 2020. — 176 с. — ISBN 978-5-7882-2906-5. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/121098.html>
2. Максимюк, Е. В. Материаловедение швейного производства : учебное пособие / Е. В. Максимюк. — Минск : Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2019. — 220 с. — ISBN 978-985-503-933-5. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/94318.html>
3. Методика проектирования костюма : учебное пособие для СПО / В. Ю. Сапугольцев, М. А. Сапугольцева, О. П. Тарасова [и др.]. — Саратов : Профобразование, 2020. — 161 с. — ISBN 978-5-4488-0606-3. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/91891.html>
4. Мешкова, Е. В. Конструирование одежды : учебное пособие / Е. В. Мешкова. — Минск : Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2019. — 413 с. — ISBN 978-985-503-859-8. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/94312.htm>
5. Начальная обработка деталей швейных изделий. В 2-х частях. Ч. 1 : учебное пособие для СПО / составители Н. Г. Москаленко, Е. А. Слюсарева. — Саратов : Профобразование, 2021. — 85 с. — ISBN 978-5-4488-1164-7 (ч. 1), 978-5-4488-1165-4. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/105145.htm>
6. Начальная обработка деталей швейных изделий. В 2-х частях. Ч. 2 : учебное пособие для СПО / составители Н. Г. Москаленко, Е. А. Слюсарева. — Саратов : Профобразование, 2021. — 135 с. — ISBN 978-5-4488-1162-3 (ч. 2), 978-5-4488-1165-4. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/105146.htm>
7. Старовойтова, А. А. Рациональное использование ресурсов швейного производства : учебное пособие / А. А. Старовойтова, О. А. Рашева, Ж. А. Фот. — Омск : Омский государственный технический университет, 2021. — 142 с. — ISBN 978-5-8149-3195-5. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/124879.html>
8. Фот, Ж. А. Проектирование промышленных коллекций : учебное пособие / Ж. А. Фот, Е. В. Евдущенко, Л. В. Юферова. — Омск : Омский государственный технический университет, 2019. — 138 с. — ISBN 978-5-8149-2910-5. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/115441.html>
9. Шайхутдинова, А. Р. Основы художественного конструирования промышленных изделий : учебное пособие / А. Р. Шайхутдинова, К. В. Саерова, П. А. Кайнов. — Казань : Издательство КНИТУ, 2020. — 112 с. — ISBN 978-5-7882- 2856-3. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/121017.html>
10. Красина, И. В. Натуральные текстильные волокна и методы их модификации : учебное пособие / И. В. Красина, А. С. Парсанов, Е. А. Панкова. — Казань : Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2018. — 84 с. — ISBN 978-5-7882-2398-8. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/94997.html>
11. Макленкова, С. Ю. Моделирование и конструирование одежды : практикум / С. Ю. Макленкова, И. В. Максимкина. — Москва : Московский педагогический государственный университет, 2018. — 84 с. — ISBN 978-5-4263-0593-9. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/75809.html>

12. Максимюк, Е. В. Материаловедение швейного производства : учебное пособие / Е. В. Максимюк. — Минск : Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2019. — 220 с. — ISBN 978-985-503-933-5. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/94318.html>
13. Методика проектирования костюма : учебное пособие для СПО / В. Ю. Сапугольцев, М. А. Сапугольцева, О. П. Тарасова [и др.]. — Саратов : Профобразование, 2020. — 161 с. — ISBN 978-5-4488-0606-3. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/91891.html>
14. Мешкова, Е. В. Конструирование одежды : учебное пособие / Е. В. Мешкова. — Минск : Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2019. — 413 с. — ISBN 978-985-503-859-8. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/94312.html>
15. Мохор, Г. В. Технология швейного производства. Лабораторный практикум : пособие / Г. В. Мохор. — Минск : Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2017. — 72 с. — ISBN 978-985-503-731-7. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/84902.html>
16. Рашева, О. А. Конструкторская подготовка производства на предприятиях легкой промышленности : учебное пособие / О. А. Рашева, О. В. Ревякина, И. В. Виниченко. — Омск : Омский государственный технический университет, 2017. — 150 с. — ISBN 978-5-8149-2472-8. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/78439.html>
17. Фот, Ж. А. Дизайн-проектирование изделий сложных форм : учебное пособие / Ж. А. Фот, И. И. Шалмина. — Омск : Омский государственный технический университет, 2017. — 134 с. — ISBN 978-5-8149-2409-4. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/78429.html>

5.3. Программное обеспечение и Интернет-ресурсы

1. www.legprominfo.ru
2. www.textilemarket.ru
3. www.welltex.ru

5.4. Периодические издания

1. Журнал «Модный магазин»
2. Журнал «Швейная отрасль»
3. Журнал «Швейная промышленность»
4. Журнал «Burda moden» и др.
5. Журнал «INTERNATIONAL textile»
6. Журнал «Индустрия моды»
7. Журнал «Ателье» и др.

МИНОБРНАУКИ РОССИИ

Государственное образовательное бюджетное учреждение
высшего образования

«Приамурский государственный университет имени Шолом-Алейхема»
Факультет информационных и промышленных технологий программ СПО

ЗАДАНИЕ НА ПРАКТИКУ ПРОИЗВОДСТВЕННУЮ (ПРЕДДИПЛОМНУЮ)

Студенту _____
(фамилия, имя, отчество)

группы _____ специальности 29.02.10 «Конструирование, моделирование
и изготовление изделий легкой промышленности (по видам)»
(шифр группы)

В период прохождения практики необходимо изучить, собрать и отразить в
дневнике-отчете следующую информацию: _____

Индивидуальное задание _____

Задание рассмотрено на заседании ПЦК общепрофессиональных техниче-
ских дисциплин

(Протокол № ____ от «____» _____ 20 __ г.)

Председатель цикловой комиссии _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

Дата выдачи задания _____

Задание принял к исполнению _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

МИНОБРНАУКИ РОССИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Приамурский государственный университет имени Шолом-Алейхема»
Факультет информационных и промышленных технологий программ СПО
ПЦК общепрофессиональных технических дисциплин

**ДНЕВНИК
ПРАКТИКИ СТУДЕНТА**

(Ф.И.О. студента)

Специальность _____

Курс _____ группа _____

Вид практики _____

Время прохождения практики: с _____ по _____

Место прохождения практики _____
(область, район, город)

(название организации)

Руководитель практики:

от ПЦК _____
(Ф.И.О., должность, телефон)

от предприятия _____
(Ф.И.О., должность, телефон)

20__ - 20__ учебный год

ДНЕВНИК – ОТЧЕТ ПО ПРАКТИКЕ

Дата	Перечень и описание выполненных работ	Подпись руководителя
Понедельник		
Вторник		
Среда		
Четверг		
Пятница		
Понедельник		
Вторник		
Среда		
Четверг		

Пятница		
Понедельник		
Вторник		
Среда		
Четверг		
Пятница		

Место печати
организации.

Дата, подпись
руководителя практики от предприятия

Внимание! Последняя запись в дневнике заверяется подписью
руководителя и печатью организации.

МИНОБРНАУКИ РОССИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Приамурский государственный университет имени Шолом-Алейхема»
Факультет информационных и промышленных технологий программ СПО

**ОТЧЕТ
ПО ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКЕ**

(Ф.И.О. студента)

Специальность _____

Курс _____ группа _____

Вид практики _____

Время прохождения практики: с _____ по _____

Место прохождения практики _____
(область, район, город)

(название организации)

Руководитель практики:

от ПЦК _____
(Ф.И.О., должность, телефон)

от предприятия _____
(Ф.И.О., должность, телефон)

ОТЗЫВ РУКОВОДИТЕЛЯ ПРАКТИКИ ПРЕДДИПЛОМНОЙ от предприятия

(фамилия, имя, отчество студента полностью)
студент специальности 29.02.10 Конструирование, моделирование и изготовление изделий легкой промышленности (по видам) проходил преддипломную практику в период
с _____ по _____ г. _____ в _____

(указать название организации или предприятия)
В период указанной практики _____ выполнял работы по _____
(ФИО)

(указать краткий перечень работ)
Уровень профессиональной подготовки, продемонстрированный за время прохождения практики _____ можно оценить следующим
(Ф.И.О)

образом:

- 1 Уровень теоретической подготовки _____
- 2 Степень владения методами и методиками сбора и обработки информации _____

3 Степень зрелости экономического сознания _____

4 Уровень деловой активности:

4.1 Ответственность _____ 4.4 Пунктуальность _____

4.2 Дисциплинированность _____ 4.5 Коммуникабельность _____

4.3 Исполнительность _____ 4.6 Инициативность _____

5 Недостатки и замечания _____

6 Предложения _____

Руководитель преддипломной практики от организации (предприятия) _____

(Фамилия, Имя, Отчество, место работы, должность, подпись, дата)

Печать организации

« ____ » _____ 20 ____ г.

(подпись)

Просьба пункты 1–3 оценивать по пятибалльной системе (отлично, хорошо, удовлетворительно, неудовлетворительно), пункт 4 – по двухбалльной системе (да, нет).

МИНОБРНАУКИ РОССИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего профессионального образования
«Приамурский государственный университет имени Шолом-Алейхема»
Факультет информационных и промышленных технологий программ СПО

**ОТЗЫВ
РУКОВОДИТЕЛЯ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ ОТ ПЦК**

Студент _____
(фамилия, имя, отчество полностью)

Положительные стороны работы:

Перечень недостатков работы:

Оценка работы: _____
(отлично, хорошо, удовлетворительно, неудовлетворительно)

Руководитель практики от ПЦК: _____

(фамилия, имя, отчество)

« ____ » « ____ » 201.. г.

Программа составлена в соответствии с требованиями ФГОС СПО с учетом рекомендаций по специальности 29.02.10 Конструирование, моделирование и изготовление изделий легкой промышленности (по видам)

10. Список разработчиков

Разработчик:

Преподаватель
(занимаемая должность)

высшей категории
(ученая степень, звание)

Т.Ю. Бобкова
(инициалы, фамилия)

Программа одобрена на заседании ПЦК Общепрофессиональных технических дисциплин
(название ПЦК)