

МИНОБРНАУКИ РОССИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

**«ПРИАМУРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ШОЛОМ-АЛЕЙХЕМА»**

Факультет информационных и промышленных технологий программ СПО
ПЦК Общепрофессиональных технических дисциплин

**ПРОГРАММА
УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

для студентов специальности

29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий
Квалификация выпускника: технолог-конструктор

Составитель: Бобкова Т.Ю., Одинец Н.Э.

Биробиджан
2020

Печатается по рекомендации предметно-цикловой комиссии спецдисциплин швейного производства и моделирования (протокол от 15.10.2020 г. № 03) и решению учебно-методической комиссии по программам СПО и НПО ГБОУВО «ПГУ им. Шолом-Алейхема» (протокол от 10.01.2020 г. №).

Бобкова Т.Ю., Одинец Н.Э.

Программа учебной практики для студентов специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий (базовая подготовка), очной формы обучения. – Биробиджан: Изд-во ПГУ им. Шолом-Алейхема, 2020. – 24 с.

Программа составлена на основе «Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования в федеральном государственном бюджетном образовательном учреждении высшего образования «Приамурский государственный университет имени Шолом-Алейхема» в соответствии с требованиями ФГОС СПО для студентов 2, 3 курсов специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий (базовая подготовка).

© Бобкова Т.Ю., Одинец Н.Э., 2020
© ФГБОУ ВПО «ПГУ им. Шолом-Алейхема», 2020

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	4
1.1. Цели и задачи практики.....	4
1.2. Соответствие проектируемых результатов прохождения практики (знаний, умений, навыков) формируемым компетенциям.....	5
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ.....	7
2.1. Место и сроки проведения практики.....	7
2.2. Содержание учебной практики	7
2.3. Руководство практикой.....	18
2.4. Рекомендации по прохождению практики.....	18
2.5. Требования к дневнику по учебной практике	19
3. УСЛОВИЯ ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	20
3.1. Требования к документации, необходимой для проведения практики.....	20
3.2. Требования к материально-техническому обеспечению.....	20
4. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРАКТИКИ.....	21
5. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	23
5.1. Основная литература.....	23
5.2. Дополнительная литература.....	23
5.3. Программное обеспечение и Интернет-ресурсы.....	23
5.4. Периодические издания.....	23

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа учебной практики является частью основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования (далее – ОПОП СПО) по специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий в части освоения основных видов профессиональной деятельности:

- ПМ.01 Моделирование швейных изделий;
- ПМ.02. Конструирование швейных изделий;
- ПМ.03. Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве.

Учебная практика по специальности направлена на освоение профессиональных компетенций в соответствии с требованиями ФГОС.

Практика проводится на 2 и 3 курсах в установленные учебным планом и расписанием занятий сроки.

1.1. Цели и задачи практики

Целью учебной практики является приобретение студентами практического опыта, приобретение практических навыков по изготовлению швейных изделий, формирование общих (ОК.1 – ОК.9) и профессиональных (ПК. 1.1 – ПК.1.5, ПК. 2.1 – ПК. 2.4, ПК. 3.1 – ПК. 3.4,) компетенций.

Задачи учебной практики:

- систематизация, закрепление и расширение теоретических знаний по специальности;
- выполнение основных технологических операций производственного процесса с соблюдением технических требований, предъявляемых к ним;
- овладение правилами и приемами работы, ознакомление с правилами технической и безопасной эксплуатации оборудования;
- изучение свойств основных и вспомогательных материалов, их рационального использования.

1.2. Соответствие проектируемых результатов прохождения практики (знаний, умений, навыков) формируемым компетенциям

Содержание компетенции в соответствии с ФГОС СПО	Код компетенции
Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	ОК 1
Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	ОК 2
Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	ОК 3
Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	ОК 4
Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	ОК 5
Работать в коллективе и команде, эффективно обращаться с коллегами, руководством, потребителями.	ОК 6
Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных) результаты выполнения заданий.	ОК 7
Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного характера, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации	ОК 8
Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности	ОК 9
Создавать эскизы новых видов и стилей швейных изделий по описанию или с применением творческого источника	ПК. 1.1
Осуществлять подбор тканей и прикладных материалов по эскизу модели	ПК. 1.2
Выполнять технический рисунок модели по эскизу	ПК. 1.3
Выполнять наколку деталей на фигуре или манекене	ПК. 1.4
Осуществлять авторский надзор за реализацией художественного решения модели на каждом этапе производства швейного изделия	ПК. 1.5
Выполнять чертежи базовых конструкций швейных изделий на типовые и индивидуальные фигуры	ПК. 2.1
Осуществлять конструктивное моделирование швейных изделий	ПК. 2.2
Создавать виды лекал (шаблонов) и выполнять их градацию, разрабатывать таблицу мер	ПК. 2.3
Осуществлять авторский надзор за реализацией конструкторских решений на каждом этапе производства швейного изделия	ПК. 2.4
Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий	ПК. 3.1
Составлять технологическую последовательность и схему разделения труда наемую модель в соответствии с нормативными документами	ПК. 3.2
Выполнять экономические раскладки лекал (шаблонов)	ПК. 3.3
Осуществлять технический контроль качества выпускаемой продукции	ПК. 3.4

В результате прохождения данной учебной практики обучающийся должен приобрести:

Знания, умения, навыки в соответствии с ФГОС СПО	Код результата освоения
Знать:	
– детали кроя основных узлов швейных изделий, их наименование	2
– приемы работы на швейном оборудовании и оборудовании для ВТО, их обслуживание;	2
– правила безопасного труда при выполнении различных видов работ	2
– поэтапный технологический процесс изготовления швейных изделий платьево-блузочного и пальтового ассортимента	2
– причины дефектов и способы их устранения	2
Уметь:	
– работать на различном швейном оборудовании, в том числе с применением средств малой механизации	2
– выполнять операции влажно-тепловой обработки	2
– обрабатывать отдельные узлы изделий различного ассортимента по инструкционной карте	2
– распознавать дефекты и выявлять причины их возникновения	2
– определять размерные признаки фигуры человека	2
– определять требования, предъявляемые к изготовлению лекал (шаблонов), виды раскладок, способы настиления, технические условия на настил.	2
Иметь практический опыт (приобрести навыки):	
– изготовления швейных изделий платьево-блузочного и пальтового ассортимента	3
– обработки отдельных узлов изделий различного ассортимента	3
– проверки качества обработки узлов	3
– устранения дефектов	3

*Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

1– ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств);

2– репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);

3– продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач).

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

2.1. Место и сроки проведения практики

Учебная практика для студентов 2, 3 курса является важнейшей частью подготовки специалистов и проводится в учебно-производственной мастерской факультета. Учебная практика проводится в соответствии с графиком учебного процесса без отрыва от учебного процесса и концентрированно.

Продолжительность учебной практики для студентов очной формы обучения (УП.05.01) — 15 недель (36 часов × 15 = 540 часов):

— рассредоточенная практика 2 курс — 4 недели (36 часов × 4 = 144 часа);

— концентрированная практика 2 курс— 7 недель (36 часов × 7 = 252 часа);

— концентрированная практика 3 курс— 4 недели (36 часов × 4 = 144 часа).

2.2. Содержание учебной практики

Разделы (этапы) практики	Содержание (виды работы) на практике	Общая трудоёмкость	Форма текущего контроля
Раздел 1			
Отработка технологии и рабочих приемов выполнения ручных и машинных швов и строчек, клеевых соединений разных видов, по заданным техническим условиям, из текстильных материалов с разными пошивочными свойствами. Выполнение швов и строчек сложной конфигурации.		36 (1)	
Вводное занятие. Выполнение ручных стежков и строчек	Задачи учебной практики. Знакомство с учебной мастерской и её оборудованием. Правила внутреннего распорядка в учебно-производственных мастерских. Инструктаж по технике безопасности и по противопожарной защите. Гигиена труда. Организация рабочего места студента. Назначение ручных работ. Инструменты, применяемые при ручных работах, номера игл, ниток, применяемых в процессе изготовления изделий из различных тканей. Организация рабочего места при ручных работах. Приемы пользования иглой и наперстком. Приемы выполнения ручных стежков. Обметывание петель, изготовление закрепок, пришивание пуговиц, кнопок, крючков.	6	Запись в журнале инструктажа Записать в дневнике терминологию ручных работ, Требования, предъявляемые к ним. Проверка готовых альбомов с ручными стежками и строчками

Работа на машинах неавтоматического действия	Выполнение строчек. Вводный инструктаж. Ознакомление с организацией рабочего места, с устройством швейной машины и ее основными механизмами. Ознакомление с правилами ухода за швейными машинами, их пуска и останова. Техника безопасности при работе на машинах неавтоматического действия. Заправка и регулировка натяжения верхней и нижней ниток, установка иглы, подготовка машины к работе. Правила выполнения параллельных, овальных и зигзагообразных строчек. Закрепление концов строчек. Приспособления малой механизации, применяемые при работе на машинах неавтоматического действия, их назначение. Ознакомление с ГОСТами, ОСТАми и техническими условиями (ТУ).	6	Записать в дневнике требования техники безопасности при работе на машинах неавтоматического действия
Выполнение машинных швов	Вводный инструктаж. Ознакомление с ГОСТами, ОСТАми и ТУ, Назначение соединительных, краевых и отделочных швов, правила их выполнения. Выполнение машинных швов.	12	Записать в дневнике терминологию машинных работ, требования, предъявляемые к ним и зарисовать схемы швов. Проверка готовых альбомов с машинными швами
Работа на машинах полуавтоматического действия и оборудования для влажно-тепловой обработки (ВТО)	Вводный инструктаж. Характеристика машин полуавтоматического действия, применяемых при изготовлении одежды. Заправка и регулировка натяжения ниток. Приемы выполнения основных операций на машинах полуавтоматического действия. Виды влажно-тепловой обработки деталей, ее назначение. Ознакомление с оборудованием и приемами работы на нем. Технические требования выполнения термообработки изделий. Режимы ВТО для различных видов ткани.	6	Записать в дневнике терминологию утюжильных работ и технические требования выполнения термообработки изделий
Раздел 2 Обработка скоростных навыков работы на швейных машинах		18 (0,5)	
Изготовление швейных изделий несложного ассортимента мелкими партиями из готового кроя	Постельное и столовое белье и т.д.	18	Проверка готовых изделий
Раздел 3 Отработка качества и скоростных навыков изготовления узлов		126 (3,5)	

Обработка бокового прорезного кармана с листочкой (с втачными концами)	Вводный инструктаж. Детали кроя кармана, направление нитей основы. Прокладывание долевики. Обработка листочки. Притачивание листочки вместе с частью подкладки и подзора. Прорезание полочки между строчками. Закрепление концов листочки и стачивание подкладки кармана. Последовательность и приемы выполнения операции. Возможные дефекты обработки и меры по их предупреждению.	6	Проверка готового кармана
Обработка бокового прорезного кармана с листочкой (с настрочными концами) в верхней одежде	Вводный инструктаж. Детали кроя кармана, направление нитей основы. Прокладывание долевики. Обработка листочки. Притачивание листочки вместе с частью подкладки и второй частью подкладки. Прорезание полочки между строчками. Стачивание подкладки кармана. Последовательность и приемы выполнения операций. Возможные дефекты обработки и меры по их предупреждению.	6	Проверка готового кармана
Обработка бокового прорезного кармана с листочкой в легкой одежде	Вводный инструктаж. Детали кроя кармана, направление нитей основы. Притачивание листочки с подкладкой и подкладки из основной ткани. Прорезание полочки между строчками. Закрепление концов листочки и стачивание подкладки кармана. Последовательность и приемы выполнения операций.	6	Проверка готового кармана
Обработка бокового прорезного кармана с двумя обтачками в верхней одежде	Вводный инструктаж. Детали кроя кармана, их назначение. Направление нитей основы. Последовательность и приемы выполнения операции при обработке кармана, технические требования к обработке. Возможные дефекты обработки, способы их предупреждения.	6	Проверка готового кармана
Обработка бокового прорезного кармана с двумя обтачками в легкой одежде	Вводный инструктаж. Детали кроя кармана, их назначение. Направление нитей основы. Последовательность и приемы выполнения операций при обработке кармана, технические требования к обработке. Возможные дефекты обработки, способы их предупреждения. Обработка боковых прорезных карманов на полочке.	6	Проверка готового кармана
Обработка бокового прорезного кармана с клапаном и одной обтачкой	Вводный инструктаж. Детали кроя кармана, их назначение, направлении нитей основы. Обработка клапана, подкладки кармана. Притачивание клапана и обтачки. Разрезание полочки между строчками. Притачивание подкладки кармана, закрепление концов кармана. Возможные дефекты обработки, меры по их предупреждению	6	Проверка готового кармана
Обработка бокового прорезного кармана с клапаном и двумя обтачками	Вводный инструктаж. Детали кроя кармана, их назначение, направлении нитей основы. Обработка клапана, подкладки кармана. Притачивание обтачки с клапаном и обтачки. Разрезание полочки между строчками. Притачивание подкладки кармана, закрепление	6	Проверка готового кармана

	концов кармана. Возможные дефекты обработки, меры по их предупреждению.		
Обработка верхнего прорезного кармана с листочкой	Вводный инструктаж. Детали кроя кармана, их назначение, направление нитей основы. Обработка подкладки кармана. Обработка листочки. Выполнение монтажных операций при обработке кармана. Последовательность и приемы выполнения операций. Возможные дефекты обработки, меры по их предупреждению.	6	Проверка готового кармана
Обработка накладных карманов	Вводный инструктаж. Классификация накладных карманов. Детали кроя для обработки кармана, их назначение, направление нитей основы. Обработка верхнего среза кармана, соединение кармана с подкладкой. Соединение кармана с полочкой. Возможные дефекты обработки, меры по их предупреждению	6	Проверка готового кармана
Обработка внутреннего кармана	Вводный инструктаж. Детали кроя кармана, направление нитей основы. Обработка листочки. Обработка подкладки кармана. Соединение листочки и подкладки кармана с полочкой подкладки. Закрепление концов кармана, стачивание подкладки кармана. Возможные дефекты обработки, меры по их предупреждению.	6	Проверка готового кармана
Обработка борта женского пальто "в чистый край" с внутренним карманом	Вводный инструктаж. Обработка бортовой прокладки. Обработка вытачек на полочке. ВТО полочки и бортовой прокладки. Наметьвание полочки на бортовую прокладку. Выстегивание лацканов. Уточнение бортов и низа. Прокладывание кромки. Наметьвание подборта и сутюживание посадки подборта. Обтачивание борта. Разутюживание шва обтачивания. Выметывание и приутюживание борта. Закрепление припуска шва борта. Соединение подкладки с подбортом и внутренним карманом. Обработка низа подкладки. Возможные дефекты обработки, способы их предупреждения. Приемы выполнения операций.	6	Проверка готового кармана
Обработка кармана на задней половинке брюк	Вводный инструктаж. Детали кроя кармана, их назначение. Направление нитей основы. Обработка кармана. Обработка подкладки кармана. Монтаж кармана на задней половинке брюк. Последовательность и приемы выполнения операций. Возможные дефекты обработки, меры по их предупреждению	6	Проверка готового кармана
Обработка кармана в шве передней половинки брюк	Вводный инструктаж. Детали кроя кармана. Направление нитей основы в деталях. Настрачивание подзора на подкладку кармана. Прокладывание клеевой кромки по линии разметки кармана. Закрепление среза кармана отделочной строчкой с одновременным закреплением подкладки кармана. Стачивание подкладки кармана. Последовательность и приемы	6	Проверка готового кармана

	выполнения операций. Возможные дефекты обработки, меры по их предупреждению.		
Обработка воротника и соединение его с горловиной	Обработка нижнего воротника. Соединение нижнего воротника с верхним воротником. Способы закрепления края воротника. Соединение воротника с горловиной изделия. Последовательность и приемы выполнения операций. Возможные дефекты обработки и меры по их предупреждению.	12	Проверка готового узла
Обработка застежек в поясных изделиях	Вводный инструктаж. Обработка застежки «молнии». Обметать срезы, стачать срезы, разутюжить шов стачивания. Притачать застежку «молнию», приутюжить готовый узел.	6	Проверка готового узла
Обработка шлицы и разреза	Вводный инструктаж. Дублирование шлицы. Обметывание срезов, застрочить припуск правой шлицы. Заутюжить верхнюю часть шлицы по намеченной линии. Закрепить шлицу. Обработка разреза. Обметать срез, стачать, разутюжить. Проложить отделочную строчку по разрезу.	6	Проверка готовой шлицы и разреза
Обработка приточного пояса	Вводный инструктаж. Дублирование пояса по всей ширине или на половину в зависимости от ткани. Обметать нижний срез. Заутюжить пополам, обтачать концы пояса. Притачать нижний срез (без обметочной строчки) пояса к верхнему срезу изделия, проложить строчку закрепляющую пояс.	6	Проверка готового узла
Обработка воротника (рубашечного типа) и соединение его с горловиной	Вводный инструктаж. Обработка нижнего воротника. Соединение нижнего воротника с верхним воротником. Обработка нижней стойки. Соединение воротника со стойками. Соединение воротника с горловиной изделия последовательность и приемы выполнения операций. Возможные дефекты обработки и меры по их предупреждению.	12	Проверка готового узла
Обработка проймы в изделии без рукавов	Вводный инструктаж. Дублирование обтачек, стачивание, обметывание внутреннего среза. Обтачивание обтачкой пройму. Прокладывание отделочной или закрепляющей строчки. Обработка проймы косой бейкой. Стачать косую бейку. Обтачать проймы косой бейкой. Проложить отделочную строчку.	6	Проверка готового узла
Раздел 4		36 (1)	
Изготовление женского халата из хлопчатобумажной ткани			
Подготовка выкроенных деталей к обработке. Обработка мелких и отделочных деталей	Ознакомление с образом изделия, его деталями и техническими условиями на их обработку. Способы обработки пояса, мелких деталей, воротника. Технические требования, предъявляемые к обработке деталей.	6	Записать в дневнике технические требования, предъявляемые к обработке деталей

Обработка спинки и полочек	Технологическая последовательность обработки спинки и полочек, выбор режима влажно-тепловой обработки деталей. Способы обработки вытачек, складок, карманов. Технические требования, предъявляемые к обработке деталей.	6	Проверка готовой спинки и полочки
Обработка плечевых и боковых срезов. Обработка застежки	Технологическая последовательность соединения плечевых и боковых срезов и обработки застежки халата. Технические требования, предъявляемые к обработке плечевых, боковых срезов и застежки халата.	6	Проверка обработанной застежки
Обработка воротника и соединение его с изделием	Технологическая последовательность обработки воротника и соединения его с изделием. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций.	6	Проверка воротника и соединение с горловиной
Обработка рукавов и соединение их с изделием	Технологическая последовательность обработки рукавов и соединения их с изделием. Технические требования, предъявляемые к выполнению	6	Проверка рукавов и соединение с изделием
Окончательная отделка. Контроль качества	Приемы окончательной влажно-тепловой обработки изделий. Способы разметки мест расположения и обметывания петель. Способ разметки мест расположения и пришивания пуговиц. Порядок проверки качества готового изделия.	6	Проверка готового изделия и дневника
Раздел 5 Изготовление детского демисезонного пальто		144 (4)	
Изготовление основных шаблонов деталей верха	Методы и последовательность выполнения работ. Выбор способов обработки узлов пальто. Правила расстановки контрольных знаков, нанесения линий расположения нитей основы в деталях и сопряжения контуров шаблонов. Правила маркировки шаблонов. Технические требования, предъявляемые к точности изготовления шаблонов.	12	Проверка основных шаблонов деталей верха
Изготовление шаблонов деталей подкладок и деталей прокладки. Построение вспомогательных шаблонов	Значение прокладок для улучшения качества посадки изделия. Последовательность построения и оформления шаблонов деталей прокладок и вспомогательных шаблонов. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ. Последовательность построения и оформления шаблонов деталей подкладки. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.	6	Проверка шаблонов
Подготовка ткани к раскрою. Декатирование ткани. Раскладка на ткани шаблонов деталей верха и клеевой прокладки.	Способы и последовательность раскладки шаблонов на ткани. Правила зарисовки раскладки, выкраивания деталей верха и прокладок. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.	6	Проверка раскладки и обмелки шаблонов на ткани

Дублирование и декатирование деталей	Выбор режима влажно-тепловой обработки. Способы разметки конструктивных линий. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.	6	Проверка дублированных деталей
Подготовка пальто к первой примерке	Выбор режима влажно-тепловой обработки. Способы разметки конструктивных линий. Последовательность и приемы подготовки пальто к примерке. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.	6	Проверка сметанного изделия
Проведение примерки. Уточнение размеров и контуров изделия и деталей. внесение изменений после первой примерки	Последовательность и приемы проведения примерки. Правила уточнения баланса изделия, пропорций и объемов. Последовательность внесения изменений в размеры и контуры деталей после примерки. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.	12	Проверка проведения примерки и внесения изменений в изделие
Подготовка деталей к обработке. Обработка мелких деталей. Обработка рукавов, воротников	Способы и последовательность обработки плечевых срезов. Особенности и последовательность обработки воротника и соединения его с горловиной изделия. Выбор режима и приемов влажно-тепловой обработки. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций.	12	Проверка мелких деталей
Обработка спинки.	Способы и последовательность обработки вытачек, рельефов, среднего шва стенки. Выбор режима влажно-тепловой обработки. Технические требования, предъявляемые к обработке деталей.	6	Проверка обработка спинки
Обработка полочек	Способы и последовательность обработки вытачек и рельефов. Выбор режима влажно-тепловой обработки. Технические требования, предъявляемые к обработке деталей. Стачивание вытачек, рельефов, разутюживание. Обработка бокового прорезного кармана. Обработка борта подбортом, выметывание, приутюживание. Прокладывание клеевой кромки по пройме.	24	Проверка полочек
Обработка боковых срезов. Уточнение линии бортов и низа пальто. Прокладывание клеевой кромки. Обработка бортов и низа пальто	Способы и последовательность обработки боковых срезов. Приемы уточнения линии бортов, низа пальто и последовательность их обработки. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций.	6	Проверка выполнения обработки
Обработка плечевых срезов. Соединение воротника с горловиной. Закрепление припусков воротника	Способы и последовательность обработки плечевых срезов. Особенности и последовательность обработки воротника и соединения его с горловиной изделия. Выбор режима и приемов влажно-тепловой обработки. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций.	6	Проверка выполнения обработки

Соединение рукавов с изделием. Закрепление подокатника, плечевой накладки	Способы и последовательность обработки рукавов. Особенности и последовательность вметывания и втачивания рукавов в пройму. Режим и приемы влажно-тепловой обработки. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций.	6	Проверка выполнения обработки
Влажно-тепловая обработка изделия	Режим и приемы влажно-тепловой обработки пальто до соединения его с подкладкой. Способы и последовательность соединения подкладки с изделием. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.	6	Проверка изделия
Обработка подкладки	Последовательность и особенности обработки подкладки в утепленном пальто. Режим влажно-тепловой обработки подкладки. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций.	6	Проверка готовой подкладки
Соединение подкладки с изделием	Режим и приемы влажно-тепловой обработки пальто до соединения его с подкладкой. Способы и последовательность соединения подкладки с изделием. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ	6	Проверка Соединение подкладки с изделием
Окончательная отделка. Контроль качества	Приемы окончательной влажно-тепловой обработки пальто. Способы разметки мест расположения петель и пуговиц. Способы обметывания петель и пришивания пуговиц. Порядок проверки качества готового пальто. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.	12	Проверка готового изделия
Оформление дневника по практике	Записать последовательность и способы обработки деталей и узлов детского демисезонного пальто; оборудование и средства малой механизации; приемы, виды и режимы влажно-тепловой обработки, правила техники безопасности при выполнении ручных, машинных работ и влажно-тепловой обработки; технические требования, предъявляемые к качеству выполнения работ.	6	Проверка дневника
Раздел 6 Изготовление женской юбки		36 (1)	
Выбор модели. Изготовление основных шаблонов деталей верха, детали подкладки и клеевой прокладки. Подготовка ткани к раскрою. Декатирование ткани	Методы и последовательность выполнения работ. Выбор способов обработки узлов юбки. Правила расстановки контрольных знаков, нанесения линий расположения нитей основы в деталях и сопряжения контуров шаблонов. Правила маркировки шаблонов. Технические требования, предъявляемые к точности изготовления шаблонов. Значение прокладок для улучшения качества посадки изделия. Последовательность построения и оформления шаблонов деталей прокладок и вспомогательных шаблонов.	6	Проверка шаблонов

	<p>Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.</p> <p>Последовательность построения и оформления шаблонов деталей подкладки.</p> <p>Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.</p>		
<p>Раскладки на ткани шаблонов деталей верха и клеевой прокладки. Зарисовка раскладки и выкраивание деталей.</p> <p>Дублирование и декатирование деталей.</p> <p>Подготовка юбки к первой примерке.</p> <p>Внесение изменений после первой примерки</p>	<p>Способы и последовательность раскладки шаблонов на ткани. Правила зарисовки раскладки, выкраивания деталей верха и прокладок.</p> <p>Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.</p> <p>Выбор режима влажно-тепловой обработки.</p> <p>Способы разметки конструктивных линий.</p> <p>Последовательность и приемы подготовки юбки к примерке. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ</p> <p>Последовательность и приемы проведения примерки. Правила уточнения баланса изделия, пропорций и объемов. Последовательность внесения изменений в размеры и контуры деталей после примерки. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.</p>	6	Проверка раскладки и обмелки шаблонов на ткани
<p>Подготовка деталей к обработке. Обработка переднего полотнища юбки.</p>	<p>Стачивание вытачек, складок, заутюживание. Обметывание боковых срезов</p>	6	Проверка переднего полотнища юбки.
<p>Обработка заднего полотнища юбки</p>	<p>Стачивание вытачек, заутюживание, обметывание и стачивание среднего среза, разутюживание. Обработка шлицы или разреза, обметывание боковых срезов. Обработка застежки «молнии»</p>	6	Проверка заднего полотнища юбки
<p>Обработка подкладки и соединение ее с юбкой</p>	<p>Стачивание боковых срезов, среднего среза. Обработка низа подкладки. Соединение подкладки с юбкой.</p>	6	Проверка подкладки
<p>Обработка верхнего среза юбки</p>	<p>Обработка пояса или обтачки. Соединение пояса или обтачки с юбкой.</p>		Проверка обработки
<p>Обработка низа юбки. Окончательная отделка и ВТО. Контроль качества</p>	<p>Обметывание, подшивание потайными стежками или застрачивание на швейной машине.</p> <p>Записать последовательность и способы обработки деталей и узлов юбки; оборудование и средства малой механизации; приемы, виды и режимы влажно-тепловой обработки; правила техники безопасности при выполнении ручных, машинных работ и влажно-тепловой обработки; технические требования, предъявляемые к качеству выполнения работ.</p>	6	Проверка готовой юбки и дневника
Раздел 7		144 (4)	
Изготовление женского демисезонного пальто с втачным рукавом			
<p>Выбор модели.</p> <p>Изготовление основных</p>	<p>Методы и последовательность выполнения работ. Выбор способов обработки узлов пальто.</p>	12	Проверка основных

шаблонов деталей верха	Правила расстановки контрольных знаков, нанесения линий расположения нитей основы в деталях и сопряжения контуров шаблонов. Правила маркировки шаблонов. Технические требования, предъявляемые к точности изготовления шаблонов.		шаблонов деталей верха
Изготовление шаблонов деталей подкладок и деталей прокладки. Построение вспомогательных шаблонов	Значение прокладок для улучшения качества посадки изделия. Последовательность построения и оформления шаблонов деталей прокладок и вспомогательных шаблонов. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ. Последовательность построения и оформления шаблонов деталей подкладки. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.	6	Проверка шаблонов
Подготовка ткани к раскрою. Декатирование ткани. Раскладка на ткани шаблонов деталей верха и клеевой прокладки. Зарисовка раскладки и выкраивание деталей	Способы и последовательность раскладки шаблонов на ткани. Правила зарисовки раскладки, выкраивания деталей верха и прокладок. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.	6	Проверка раскладки и обмелки шаблонов на ткани
Дублирование и декатирование деталей	Выбор режима влажно-тепловой обработки. Способы разметки конструктивных линий. Последовательность и приемы подготовки пальто к примерке. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.	6	Проверка дублированных деталей
Подготовка пальто к первой примерке	Выбор режима влажно-тепловой обработки. Способы разметки конструктивных линий. Последовательность и приемы подготовки пальто к примерке. Технические требования, предъявляемой к выполнению работ.	6	Проверка сметанного изделия
Проведение примерки. Уточнение размеров и контуров изделия и деталей. внесение изменений после первой примерки	Последовательность и приемы проведения примерки. Правила уточнения баланса изделия, пропорций и объемов. Последовательность внесения изменений в размеры и контуры деталей после примерки. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.	12	Проверка проведения примерки и внесения изменений в изделие
Подготовка деталей к обработке. Обработка мелких деталей. Обработка рукавов, воротников	Способы и последовательность обработки плечевых срезов. Особенности и последовательность обработки воротника и соединения его с горловиной изделия. Выбор режима и приемов влажно-тепловой обработки. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций.	12	Проверка мелких деталей
Обработка спинки.	Способы и последовательность обработки вытачек, рельефов, среднего шва стенки. Выбор режима влажно-тепловой обработки. Технические требования, предъявляемые к обработке деталей.	6	Проверка обработка спинки

Обработка полочек	Способы и последовательность обработки вытачек и рельефов. Выбор режима влажно-тепловой обработки. Технические требования, предъявляемые к обработке деталей. Стачивание вытачек, рельефов, разутюживание. Обработка бокового прорезного кармана. Обработка борта подбортом до линии талии выметывание, приутюживание. Прокладывание клеевой кромки по пройме	24	Проверка полочек
Обработка боковых срезов. Уточнение линии бортов и низа пальто. Прокладывание клеевой кромки. Обработка бортов и низа пальто	Способы и последовательность обработки боковых срезов. Приемы уточнения линии бортов, низа пальто и последовательность их обработки. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций.	6	Проверка выполнения обработки
Обработка плечевых срезов. Соединение воротника с горловиной. Закрепление припусков воротника	Способы и последовательность обработки плечевых срезов. Особенности и последовательность обработки воротника и соединения его с горловиной изделия. Выбор режима и приемов влажно-тепловой обработки. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций.	6	Проверка выполнения обработки
Соединение рукавов с изделием. Закрепление подокатника, плечевой накладки	Способы и последовательность обработки рукавов. Особенности и последовательность вметывания и втачивания рукавов в пройму. Режим и приемы влажно-тепловой обработки. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций.	6	Проверка выполнения обработки
Влажно-тепловая обработка изделия	Режим и приемы влажно-тепловой обработки пальто до соединения его с подкладкой. Способы и последовательность соединения подкладки с изделием. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.	6	Проверка изделия
Обработки подкладки	Последовательность и особенности обработки подкладки в утепленном пальто. Режим влажно-тепловой обработки подкладки. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций.	6	Проверка готовой подкладки
Соединение подкладки с изделием	Режим и приемы влажно-тепловой обработки пальто до соединения его с подкладкой. Способы и последовательность соединения подкладки с изделием. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ	6	Проверка Соединение подкладки с изделием
Окончательная отделка. Контроль качества	Приемы окончательной влажно-тепловой обработки пальто. Способы разметки мест расположения петель и пуговиц. Способы обметывания петель и пришивания пуговиц. Порядок проверки качества готового пальто.	12	Проверка готового изделия

	Технические требования, предъявляемые к выполнению работ.		
Оформление дневника по практике	Записать последовательность и способы обработки деталей и узлов женского демисезонного пальто; оборудование и средства малой механизации; приемы, виды и режимы влажно-тепловой обработки, правила техники безопасности при выполнении ручных, машинных работ и влажно-тепловой обработки; технические требования, предъявляемые к качеству выполнения работ.	6	Проверка дневника
ВСЕГО (часов, недель):		540(15)	

2.3 Руководство практикой

Руководство учебной практикой осуществляется мастером производственного обучения.

Перед началом практики мастер производственного обучения проводит организационное собрание студентов, на котором определяются цели и задачи практики, разъясняются правила прохождения практики, а также правила ведения и оформления дневника практики.

2.4. Рекомендации по прохождению практики

Для достижения положительного результата прохождения практики студентам рекомендуется закрепить теоретические знания. В качестве источников знаний рекомендуется пользоваться учебной литературой, приведенной в соответствующей главе данного руководства, а также конспектами лекций.

Прохождению учебной практики должно предшествовать изучение дисциплин: «Материаловедение», «Основы художественного оформления швейных изделий», «Теоретические основы конструирования швейных изделий», «Методы конструктивного моделирования швейных изделий», «Основы обработки различных видов одежды».

Студенты проходят учебную практику в учебно-производственной мастерской факультета. Во время прохождения практики студенты знакомятся с изготовлением и обработкой различных видов одежды.

Во время практики необходимо вести дневник практики – запись сведений о проделанной работе после окончания изготовления каждого изделия. Записи должны быть конкретными, четкими и ясными, с указанием характера и объема проделанной работы.

Студент в период прохождения практики должен:

- соблюдать правила внутреннего распорядка, требования техники безопасности в учебно-производственной мастерской;

- выполнять все виды работ, предусмотренные программой практики, соблюдать график выполнения работ;
- исполнять указания и мастера;
- творчески относиться к выполнению порученных заданий;
- систематически вести дневник-отчет по практике.

Студент в период прохождения практики имеет право:

- по всем вопросам, возникшим в процессе выполнения программы практики, обращаться к мастеру производственного обучения, преподавателям специальных дисциплин, администрации учебного заведения;

– вносить предложения по совершенствованию процесса организации и проведения учебной практики.

По завершению практики дневник сдается на проверку и хранение мастеру производственного обучения.

2.5. Требования к дневнику по учебной практике

Содержание заполнения дневника:

- терминология машинных, ручных, утюжильных работ;
- технические условия при работе с ручными и машинными операциями;
- схемы поузловой обработки карманов;
- эскиз модели (вид спереди и сзади) и наименование изделия;
- описание внешнего вида изделия;
- спецификацию деталей кроя в табличной форме;

Таблица 1 — Спецификация деталей кроя

№	Наименование деталей	Количество лекал	Количество деталей
1	2	3	4
Детали верха			
Детали подкладки			
Детали клеевой прокладки			

- выбор методов обработки изделия (схемы узлов);
- технологическую последовательность обработки в табличной форме.

Таблица 2 — Технологическая последовательность обработки

№	Наименование операции	Специальность	Оборудование
1	2	3	4
Заготовка			
Монтаж			

3. УСЛОВИЯ ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Требования к документации, необходимой для проведения практики:

– Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования в федеральном государственном бюджетном образовательном учреждении высшего образования «Приамурский государственный университет имени Шолом-Алейхема»;

- программа учебной практики;
- график проведения практики.

Прохождению учебной практики должно предшествовать изучение дисциплин: «Материаловедение», «Теоретические основы конструирования швейных изделий», «Методы конструктивного моделирования швейных изделий», «Основы обработки различных видов одежды».

3.2. Требования к материально-техническому обеспечению практики

Реализация профессионального модуля предполагает наличие учебно-производственной швейной мастерской.

Обеспечение учебной практики:

- раздаточный материал;
- образцы изделий;
- комплект учебно-методической документации.

Оборудование и организация рабочих мест мастерской швейного производства:

- универсальные швейные машины общего назначения (на каждого студента);
- специальные машины: краеобметочные, стачивающе-обметочные, петельные полуавтоматы;
- раскройное оборудование: раскройный стол, раскройный нож;
- оборудование для ВТО: комплект утюгов с парогенератором;
- столы для ручных работ;
- манекены.

4. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРАКТИКИ

Формой отчетности студента по учебной практике является дневник практики и готовые изделия, свидетельствующие о закреплении знаний, умений, приобретении практического опыта, формировании общих и профессиональных компетенций, освоения программ практического обучения в рамках профессиональных модулей ПМ.01, ПМ.02, ПМ.03.

Оценка по практике выставляется на основании текущих оценок по практике и оценки за содержание и оформление дневника практики.

Работа студента над дневником практики должна позволить руководителю:

1) оценить уровень развития следующих общих компетенций выпускника:

– организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество (ОК 2);

– решать проблемы, оценивать риски и принимать решения в нестандартных ситуациях (ОК 3);

– использовать информационно коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности (ОК 5);

– быть готовым к смене технологий в профессиональной деятельности (ОК 9);

2) оценить уровень сформированности следующих профессиональных компетенций, в рамках освоения профессиональных модулей ПМ.01, ПМ.02, ПМ.03, установленных ФГОС СПО по специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий и рабочими программами данных модулей:

– создавать эскизы новых видов и стилей швейных изделий по описанию или с применением творческого источника (ПК. 1.1);

– осуществлять подбор тканей и прикладных материалов по эскизу модели (ПК. 1.2);

– выполнять технический рисунок модели по эскизу (ПК. 1.3);

– выполнять наколку деталей на фигуре или манекене (ПК. 1.4);

– осуществлять авторский надзор за реализацией художественного решения модели на каждом этапе производства швейного изделия (ПК. 1.5);

– выполнять чертежи базовых конструкций швейных изделий на типовые и индивидуальные фигуры (ПК. 2.1);

– осуществлять конструктивное моделирование швейных изделий (ПК. 2.2);

– создавать виды лекал (шаблонов) и выполнять их градацию, разрабатывать таблицу мер (ПК. 2.3);

– осуществлять авторский надзор за реализацией конструкторских решений на каждом этапе производства швейного изделия (ПК. 2.4);

- выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий (ПК. 3.1);
- составлять технологическую последовательность и схему разделения труда на запускаемую модель в соответствии с нормативными документами (ПК. 3.2);
- выполнять экономические раскладки лекал (шаблонов) (ПК. 3.3);
- осуществлять технический контроль качества выпускаемой продукции (ПК. 3.4).

5. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

5.1. Основная литература

1. Красина, И. В. Натуральные текстильные волокна и методы их модификации : учебное пособие / И. В. Красина, А. С. Парсанов, Е. А. Панкова. — Казань : Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2018. — 84 с. — ISBN 978-5-7882-2398-8. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/94997.html>
2. Макленкова, С. Ю. Моделирование и конструирование одежды : практикум / С. Ю. Макленкова, И. В. Максимкина. — Москва : Московский педагогический государственный университет, 2018. — 84 с. — ISBN 978-5-4263-0593-9. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/75809.html>
3. Максимюк, Е. В. Материаловедение швейного производства : учебное пособие / Е. В. Максимюк. — Минск : Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2019. — 220 с. — ISBN 978-985-503-933-5. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/94318.html>
4. Методика проектирования костюма : учебное пособие для СПО / В. Ю. Сапугольцев, М. А. Сапугольцева, О. П. Тарасова [и др.]. — Саратов : Профобразование, 2020. — 161 с. — ISBN 978-5-4488-0606-3. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/91891.html>
5. Мешкова, Е. В. Конструирование одежды : учебное пособие / Е. В. Мешкова. — Минск : Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2019. — 413 с. — ISBN 978-985-503-859-8. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/94312.html>
6. Мохор, Г. В. Технология швейного производства. Лабораторный практикум : пособие / Г. В. Мохор. — Минск : Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2017. — 72 с. — ISBN 978-985-503-731-7. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/84902.html>
7. Рашева, О. А. Конструкторская подготовка производства на предприятиях легкой промышленности : учебное пособие / О. А. Рашева, О. В. Ревякина, И. В. Виниченко. — Омск : Омский государственный технический университет, 2017. — 150 с. — ISBN 978-5-8149-2472-8. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/78439.html>
8. Фот, Ж. А. Дизайн-проектирование изделий сложных форм : учебное пособие / Ж. А. Фот, И. И. Шалмина. — Омск : Омский

государственный технический университет, 2017. — 134 с. — ISBN 978-5-8149-2409-4. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/78429.html>

5.2. Дополнительная литература

1. Высоцкая З.В. Портной: изготовление женских юбок. – М.: Академия, 2018. – 64 с.
2. Дашкевич Л. Портной верхней женской одежды. – Ростов: Феникс, 2016. – 336 с.
3. Ермаков А. Практикум по оборудованию швейных предприятий. – М.: Academia (Академпресс), 2017. – 256 с.
4. И.А. Радченко Конструирование и моделирование одежды на индивидуальные фигуры – М. : Издательский центр «Академия», 2017. – 352с.
5. Косицен И.Б. Дефекты швейных изделий. – М.: Издательский центр «Академия», 2017. – 176с.
6. Крючкова Г.А. Технология и материалы швейного производства. – М.: Академия (Academia), 2018. – 380 с.
7. Крючкова Г.А. Технология швейных изделий. Ч.1. – М.: Academia (Академпресс), 2017. – 288 с.
8. Крючкова Г.А. Технология швейных изделий. Ч.2. – М.: Academia (Академпресс), 2018. – 288 с.
9. Могузова Т.В, Тулупова Е.В. Производственное обучение профессии «Портной» - М. : Академия, 2017. – 368с.
10. Садыкова Р.К. Технология одежды. Практикум. – М.: Academia (Академпресс), 2018. – 240 с.

5.3. Программное обеспечение и Интернет-ресурсы

1. www.legprominfo.ru
2. www.textilemarket.ru
3. www.roslegrom.ru
4. www.welltex.ru

5.4. Периодические издания

1. Журнал «Модный магазин»
2. Журнал «Швейная отрасль»
3. Журнал «Швейная промышленность»
4. Журнал «Burda moden» и др.
5. Журнал «INTERNATIONAL textile»
6. Журнал «Индустрия моды»
7. Журнал «Ателье» и др.