


МИНОБРНАУКИ РОССИИ
федеральное государственное бюджетное образовательное
учреждение высшего образования
«Приамурский государственный университет имени Шолом-Алейхема»

Факультет информационных и промышленных технологий программ СПО

ПЦК общепрофессиональных технических дисциплин

УТВЕРЖДЕНО
на заседании ПЦК
общепрофессиональных
технических дисциплин
протокол от 08.09.2023 № 2

УТВЕРЖДАЮ
проректор по среднему профессиональному
образованию – директор факультета СПО
 Л.В. Лукьянова
« 11 » 09 2023 г.

**ПРОГРАММА
УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

для студентов специальности 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и
ремонт промышленного оборудования

(по отраслям)

(базовая подготовка),

очная форма обучения

Квалификация выпускника: техник-механик

Составитель: Бередух Е.А.

Биробиджан
2023

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	4
1.1. Цели и задачи практики	4
1.2. Соответствие проектируемых результатов прохождения практики (знаний, умений, навыков) формируемым компетенциям	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	6
2.1. Место и сроки проведения практики	6
2.2. Руководство практикой	7
2.3. Рекомендации по прохождению практики	7
2.4. Требования к отчету по учебной практике	8
2.5. Оформление результатов практики	9
3. ПРОЦЕДУРА ЗАЩИТЫ ОТЧЕТОВ ПО ПРАКТИКЕ	10
4. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	11
4.1. Основная литература	
4.2. Дополнительная литература	
4.3. Программное обеспечение и Интернет-ресурсы	
5. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРАКТИКИ	11
Приложения	12
Приложение А – Титульный лист дневника практики студента	
Приложение Б – Форма ведения дневника-отчета по практике	
Приложение В – Отзыв руководителя учебной практики от ПЦК	
Приложение Г – Отзыв руководителя учебной практики	

1. Пояснительная записка

Прохождение учебной практики осуществляется студентами индивидуально в установленные учебным планом сроки на 2 курсе в 4 семестре.

1. Цели и задачи практики

Целью учебной практики являются получение первичных профессиональных навыков по осваиваемой специальности, систематизация полученных знаний, умений и навыков и их последовательное закрепление, приобретение студентом практического опыта при проведении операций слесарной обработки.

Задачи учебной практики:

- формирование у студентов первичных профессиональных навыков проведения слесарных, доводочных и отделочных операций слесарной обработки;
- освоение навыков и приемов работы на технологическом оборудовании, применяемом в слесарных мастерских предприятий и организаций, независимо от специализации (токарно-винторезные, вертикально-сверлильные и заточные станки);
- получение навыков самостоятельной работы при выполнении простейших операций слесарной обработки (опиливание, разметка, шлифование и полирование, рихтовка и т.п.);
- закрепление теоретического материала, освоенного при изучении общепрофессиональных специальных дисциплин «Материаловедение», «Общая технология машиностроения», «Процессы формообразования и инструменты», «Детали машин» и др.;
- приобретение студентами знаний, умений и навыков по одной из рабочих специальностей (слесарь-ремонтник, помощник мастера, слесарь-наладчик по ремонту оборудования);
- обеспечение связей между теоретическим обучением студентов и получением профессиональных навыков, необходимых на производстве.

По окончании учебной практики студентам выставляется итоговая оценка с учетом текущего и итогового контроля работы, результатов выполнения индивидуальных заданий и защиты отчета по практике.

Обучающиеся, не выполнившие условия прохождения программы практики, вторично направляются на практику в свободное от учебных занятий время.

Соответствие проектируемых результатов прохождения практики (знаний, умений, навыков) формируемым компетенциям

2 Компетенции обучающегося, формируемые в результате прохождения учебной практики: ОК 1, ОК2, ПК 2.1, ПК 2.3.

Содержание компетенции в соответствии с ФГОС СПО	Код компетенции
Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.	ОК 01
Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации	ОК 02

информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;	
Проводить регламентные работы по техническому обслуживанию промышленного оборудования в соответствии с документацией завода-изготовителя	ПК 2.1
Проводить ремонтные работы по восстановлению работоспособности промышленного оборудования	ПК 2.3

В результате прохождения данной производственной практики обучающийся должен приобрести:

Знания, умения, навыки в соответствии с ФГОС СПО	Код результата освоения
Знать:	
Основы материаловедения конструкционных материалов, применяемых в машиностроении и при проведении ремонтно-восстановительных работ	2
Технологию проведения слесарной обработки в условиях мастерских предприятий	3
Основные правила техники безопасности и охраны труда при выполнении операций слесарной обработки и процессов формообразования деталей	2
Инструменты и приспособления, применяемые при слесарной и станочной обработке	2
Правила внутреннего распорядка слесарных и станочных участков и цехов предприятий и организаций	1
Схемы применяемых металлорежущих станков	1
Уметь:	
Выполнять работы простейшие по ремонту и восстановлению деталей машин	3
Подбирать необходимые металлорежущие инструменты для проведения различных видов работ	2
Пользоваться нормативной и справочной литературой для выбора материалов, оборудования, измерительных средств и др.	2
Осуществлять технический контроль деталей с применением измерительных средств	1
Анализировать состояние техники безопасности на слесарном и станочном участках, в целом на предприятии	2
Соблюдать правила и нормы охраны труда, противопожарной безопасности, промышленной санитарии	3
Владеть:	
Терминологией в области слесарной и станочной обработки (наименование и назначение слесарных инструментов, инструментов для обработки металлов резанием)	2
Маркировкой и наименованием материалов, применяемых при работах по изготовлению, восстановлению и ремонту деталей	2
Правилами и приемами чтения чертежей при измерении простым контрольно-измерительным инструментом	2
Устройством слесарных тисков, приемами работы на слесарных верстаках с применением инструментов и средств измерений	2

*Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:
 1 – ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств);
 2 – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);
 3 – продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач).

3. Структура и содержание учебной практики

3.1. Место и сроки проведения практики

Учебная практика для студентов 2 курса является важнейшей частью подготовки специалистов и проводится в функционирующих организациях различной формы собственности, имеющих слесарные и ремонтные мастерские, расположенных как в Еврейской автономной области, так и в соседних регионах; мастерских и других структурных подразделениях университета на основе договоров между организацией, осуществляющей профильную деятельность по специальности и университетом. В качестве баз для прохождения учебной практики студентам специальности 15.02.12 могут быть предложены следующие организации:

- ООО «КС ГОК»
- АО «Теплоозерский цементный завод»
- ООО «Дальграфит»
- ООО «Чистый город»
- ЗАО «Восток-Холдинг»
- Предприятия ОАО «Виктория»
- Организации сферы ЖКХ;
- Авторемонтные мастерские и организации региона
- Производственные мастерские ФГБОУ ВО «ПГУ имени Шолом-Алейхема».

Место прохождения практики студенты определяют самостоятельно при условии согласования с руководством ПЦК и с руководством той организации, где предполагается прохождение практики. Студенты проходят практику индивидуально. С этой целью заключаются договоры между предприятиями и университетом.

Учебная практика проходит в течение 10 недель (360 часов) в 4 семестре.

3.2 Структура и содержание учебной практики

Общая трудоемкость учебной практики на 2 курсе составляет 10 недель (360 часов)

№ п\п	Разделы (этапы) практики	Содержание (виды работы) на практике	Общая трудоёмкость (в зач. ед.)/часах	Форма текущего контроля
1.	Общие сведения о предприятии	- историческая справка; - месторасположение; - вид деятельности; - организационно правовая форма и форма собственности;	0,2	Раздел отчёта по прохождению практики.

		- организационная структура;		
2.	Изучение правил техники безопасности при слесарных и станочных работах	- правила противопожарной безопасности на предприятии; - правила техники безопасности при проведении слесарных и доводочных работ; - правила техники безопасности при выполнении станочных работ; - правила техники безопасности при выполнении сварочно-наплавочных работ и паянии	0,3	Раздел отчёта по прохождению практики.
3.	Слесарная практика	3.1 Ознакомление с оборудованием слесарного	4,5	Пункт раздела отчета по практике
		3.2 Контрольно-измерительные приборы		Пункт раздела отчета по практике
		3.3 Слесарно-монтажные инструменты		Пункт раздела отчета по практике
		3.4 Разметка плоских поверхностей		Пункт раздела отчета по практике
		3.5 Рубка		Пункт раздела отчета по практике
		3.6 Правка и гибка		Пункт раздела отчета по практике
		3.7 Резка		Пункт раздела отчета по практике
		3.8 Опиливание		Пункт раздела отчета по практике
		3.9. Осевая обработка (сверление, зенкерование, развертывание)		Пункт раздела отчета по практике
		3.10 Нарезание резьбы		Пункт раздела отчета по практике
		3.11 Клепка		Пункт раздела отчета по практике
		3.12 Распиливание		Пункт раздела отчета по практике
		3.13 Шабрение		Пункт раздела отчета по практике
		3.14 Притирка и доводка		Пункт раздела отчета по практике
		3.15 Химико-термическая обработка		Пункт раздела отчета по практике
		3.16 Пайка и лужение		Пункт раздела отчета по практике
		3.17. Сварка и наплавка		Пункт раздела отчета по практике
		3.18 Проведение слесарных доводочных операций		Пункт раздела отчета по практике
		3.19 Выполнение комплексных работ по слесарной практике		Сведения в отчете по практике

4.	Станочная практика	4.1 Ознакомление с парком станочного оборудования	4	Пункт раздела отчета по практике
		4.2 Токарное оборудование и работа на нем		Пункт раздела отчета по практике
		4.3 Сверлильное оборудование и работа на сверлильных станках		Пункт раздела отчета по практике
		4.4 Фрезерные станки и работа особенности фрезерования		Пункт раздела отчета по практике
		4.5 Оборудование для нарезания зубчатых и червячных передач		Пункт раздела отчета по практике
		4.6 Шлифовальное оборудование, особенности шлифовального инструмента		Пункт раздела отчета по практике
		4.7 Выполнение комплексных работ на станочном оборудовании мастерских		Сведения в отчете по практике
5.	Заключительный этап	5.1 Выполнение отчета о прохождении практики в соответствии с программой	1	скомплектованный отчет о прохождении практики
		5.2 Работа над индивидуальным заданием по практике		Приложение к отчету по практике
Итого:			10/(360)	

3.3 Руководство практикой

Руководство учебной практикой осуществляется преподавателями ПЦК общепрофессиональных технических дисциплин, за которой закреплены студенты, а также специалистами предприятия, где студенты проходят практику.

Перед началом практики руководитель от ПЦК проводит организационное собрание студентов, на котором определяются цели и задачи практики, оформляются направления на практику, разъясняются правила прохождения практики, а также правила оформления дневников практики и отчетов, организации защиты отчетов.

Перед выездом на практику студентам выдаются: методическое руководство по прохождению учебной практики, а также индивидуальные задания.

В первые 2-3 дня студенты знакомятся с предприятием и вместе с руководителем практики от предприятия разрабатывают календарный план работы на весь период прохождения практики в соответствии с содержанием программы.

3.4 Рекомендации по прохождению практики

Для достижения положительного результата прохождения практики студентам рекомендуется закрепить теоретические знания. В качестве источников знаний рекомендуется пользоваться конспектами лекций, а также литературой, приведенной в соответствующей главе данного руководства.

Студенты проходят учебную практику индивидуально на предприятиях различных форм хозяйствования. Во время прохождения практики студенты

знакомятся с историей предприятия, изучают охрану труда и технику безопасности, знакомятся с производственным участком и основными приемами работы в соответствии с разделами программы практики.

Выполнение основной программы практики и индивидуального задания осуществляется на основном месте практики в слесарных мастерских предприятий и организаций.

Оформление отчета по практике производится в течение последних 2-3 дней.

Студент в период прохождения практики должен:

1. Выполнять профессиональные функции работников подразделения.
2. Оказывать помощь в решении проблем предприятия и подразделения.
3. Исполнять указания и поручения руководителей практики и подразделений.
4. Систематически вести дневник практики, записывая в него в хронологическом порядке объём и виды работ, выполненные в течение рабочего дня.
5. Собрать практический материал, необходимый для написания отчёта о практике.
6. По окончании практики в установленный срок представить преподавателю-руководителю практики надлежаще оформленный отчёт о её прохождении и защитить его.

4. Формы аттестации по итогам практики и отчетность по практике

4.1 Формы отчетности

Формой отчетности является отчет по учебной практике. Все виды инструктажей и работ, выполняемых в ходе учебной практики, заносятся в дневник практики и заверяются руководителем учебной практики. Защита отчета проводится в формате научно-практической конференции, результат защиты выставляется в формате дифференцированного зачета в зачетную книжку студента.

Формой оценки полученных студентами знаний и навыков, освоения компетенций является опрос по темам и разделам практики

Перечень контрольных вопросов теоретического характера

1. Наименование и назначение слесарных инструментов;
2. Правила работы с инструментами (ножовка, молотки, зубила, напильники);
3. Устройство слесарных тисков;
4. Правила работы и заточки на заточных (точильных) станках;
5. Устройство и приемы работы на токарно-винторезных станках;
6. Устройство и приемы работы на вертикально-сверлильных станках;
7. Маркировка и наименование обрабатываемых материалов;
8. Приемы работы простым измерительным инструментом;
9. Организация рабочего места при слесарной обработке;
10. Правила техники безопасности при выполнении конкретных специальных операций.

Вопросы для практического выполнения

1. Выполнить схему плоскостной разметки детали с использованием необходимых инструментов и приспособлений. Указать, какие виды брака возможны при разметке. Техника безопасности при выполнении разметочных работ.

2. Выполнить правку металла с использованием необходимых инструментов и приспособлений. Техника безопасности при правке.

3. Выполнить нарезание внутренней резьбы с использованием необходимого инструмента и приспособлений. Техника безопасности при нарезании резьбы.

4. Выполнить клёпку металла, применяя необходимый инструмент, приспособления и материалы. Техника безопасности при клёпке.

5. Выполнить резку металла ручными ножницами. Техника безопасности при резке ножницами.

6. Выполнить резку металла ножовкой. Техника безопасности при резке ножовкой.

7. Выполнить нарезание наружной резьбы с использованием необходимого инструмента и приспособлений. Техника безопасности при нарезании резьбы.

8. Выполнить операцию опилования с использованием необходимого инструмента и приспособлений. Техника безопасности при опиловании.

9. Выполнить операцию разворачивания с использованием необходимого инструмента и приспособлений. Техника безопасности при разворачивании.

10. Выполнить рихтовку металла с использованием необходимого инструмента и приспособлений. Техника безопасности при рихтовке.

11. Выполнить операцию получения отверстия с помощью ручной дрели. Техника безопасности при сверлении.

12. Выполнить операцию гибки листового металла с использованием необходимого инструмента и приспособлений. Техника безопасности при гибке.

4.2 Требования к отчету по учебной практике

По результатам прохождения практики студенты должны подготовить и защитить в установленный срок индивидуальные отчеты о прохождении практики. Отчет дополняется дневником прохождения практики, заверенным руководителем практики от предприятия и печатью организации.

Отчет должен содержать включает главы и параграфы в соответствии с логической структурой изложения заданий по разделам практики.

4.3 Оформление результатов практики

Отчет заверяют печатью предприятия; получают у руководителя практики от предприятия отзыв о своей производственной и общественной работе. В конце отчета студенты указывают дату его составления и ставят свою подпись. Образец титульного листа отчета приведен в приложении А. Дневник по практике (приложение Б) заверяется подписью руководителя, печатью организации на завершающем этапе.

Студенты сдают и защищают отчет по практике, дневник и отзыв руководителя практики от предприятия в ПЦК в течение 7 дней после окончания практики.

Отчеты оформляются аккуратно на листах формата А4 в рукописном или печатном виде. Объем отчета – 15-20 листов текста.

Отчет сшивается в папку и должен содержать:

- титульный лист;
- отзыв от предприятия,
- содержание;
- введение (сведения о слесарной обработке);
- основную часть;
- заключение (влияние слесарно-станочной обработки на качество деталей);
- список литературных и информационных источников;
- приложения.

5. Процедура защиты отчетов по практике

Для подготовки к защите отчета студентам рекомендуется составить текст доклада о целях, задачах и основных результатах практики.

Оценка по результатам прохождения практики выставляется по следующим критериям:

- качество содержания отчета о практике (степень выполнения задач практики, степень владения материалом, качество выполнения схем и рисунков);
- ответов на заданные преподавателями вопросы;
- отзывов руководителей.

Перечень контрольных вопросов, задаваемых студентам при защите практики:

- наименование и назначение слесарных инструментов;
- правила работы с инструментами (ножовка, молотки, зубила, напильники);
- устройство слесарных тисков;
- правила работы и заточки на заточных (точильных) станках;
- устройство и приемы работы на токарно-винторезных станках;
- устройство и приемы работы на вертикально-сверлильных станках;
- маркировка и наименование обрабатываемых материалов;
- приемы работы простым измерительным инструментом;
- организация рабочего места, правила техники безопасности при выполнении конкретных специальных операций.

Защита проводится в аудитории с участием комиссии преподавателей и группы студентов, последние также могут участвовать в защите, задавая вопросы и высказывая свое мнение о представляемых отчетах.

Оценка выставляется председателем комиссии в ведомость и зачетную книжку.

При отсутствии отчета или неудовлетворительной защите студент направляется на повторную практику и не переводится на следующий курс.

6. Особенности прохождения практики студентами–инвалидами и лицами с ограниченными возможностями здоровья

При зачислении или переводе студентов-инвалидов и лиц с ОВЗ на обучение по адаптированной образовательной программе содержание программы практики подлежит индивидуализации согласно утверждённому индивидуальному учебному

плану и оформляется в соответствии с положением «Положения о прохождении практики в ФГБОУ ВО «Приамурский государственный университет имени Шолом-Алейхема».

7. Учебно-методическое и информационное обеспечение практики:

Основная литература

Астафьева, Е. А. Технологии материалов : учебное пособие / Е. А. Астафьева, Ф. М. Носков, С. И. Почекутов. — Красноярск : Сибирский федеральный университет, 2019. — 224 с. — ISBN 978-5-7638-4125-1. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/100128.html>

Варгасов, Н. Р. Материаловедение : учебное пособие / Н. Р. Варгасов, М. М. Радкевич. — Москва, Вологда : Инфра-Инженерия, 2022. — 208 с. — ISBN 978-5-9729-0946-9. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/124185.html>

Ковалевский, В. И Обеспечение точности сборки при производстве и ремонте машин : учебное пособие / В. И Ковалевский, С. В. Ковалевский, Ю. Д. Шевцов. — 2-е изд. — Москва, Вологда : Инфра-Инженерия, 2022. — 252 с. — ISBN 978-5-9729-0913-1. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/124177.html>

Левшин, Г. К. Основы технологии машиностроения : учебное пособие / Г. К. Левшин. — Москва, Вологда : Инфра-Инженерия, 2022. — 216 с. — ISBN 978-5-9729-0803-5. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/124227.htm>

Маркова, Е. В. Перспективные направления развития материалов и методов их обработки : учебное пособие / Е. В. Маркова, О. В. Чечуга. — 2-е изд. — Москва, Вологда : Инфра-Инженерия, 2022. — 148 с. — ISBN 978-5-9729-0952-0. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/123808.html>

Мороз, В. Ю. Введение в специальность. Технология металлообрабатывающего производства : учебное пособие / В. Ю. Мороз, Н. И. Никифоров, А. М. Лаврентьев. — Москва, Вологда : Инфра-Инженерия, 2022. — 144 с. — ISBN 978-5-9729-0849-3. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/124008.html>

Дополнительная литература:

1. Рачков, М. Ю. Технические измерения и диагностика оборудования : учебник / М. Ю. Рачков. — Москва : Ай Пи Ар Медиа, 2023. — 301 с. — ISBN 978-5-4497-1805-1. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/124292.html>

2. Соколов, М. В. Токарная обработка деталей из коррозионностойких сплавов : учебное пособие / М. В. Соколов. — Москва, Вологда : Инфра-Инженерия, 2022. — 144 с. — ISBN 978-5-9729-0783-0. — Текст : электронный // Цифровой

образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/123898.html>

3. Теоретический минимум по охране труда : учебное пособие / Н. А. Денисова, О. В. Князьков, Н. Н. Палейчук, Е. В. Князькова. — Алчевск : ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», 2022. — 167 с. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/122694.html>

4. Фещенко, В. Н. Токарная обработка : учебник / В. Н. Фещенко, Р. Х. Махмутов. — 9-е изд. — Москва, Вологда : Инфра-Инженерия, 2022. — 460 с. — ISBN 978-5-9729-0909-4. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/124154.html>

5. Щербина, Г. С Механическое оборудование углеобогадательных фабрик : учебное пособие / Г. С Щербина, В. И. Мурко. — Москва, Вологда : Инфра-Инженерия, 2022. — 320 с. — ISBN 978-5-9729-0809-7. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/124264.html>

6. Завистовский В.Э. Допуски, посадки и технические измерения [Электронный ресурс] : учебное пособие / В.Э. Завистовский, С.Э. Завистовский. — Электрон. текстовые данные. — Минск: Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2019. — 280 с. — 978-985-503-555-9. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/67627.html>

7. Мычко В.С. Слесарное дело [Электронный ресурс] : учебное пособие / В.С. Мычко. — Электрон. текстовые данные. — Минск: Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2020. — 220 с. — 978-985-503-505-4. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/67737.html>

8. Слесарчук В.А. Нормирование точности и технические измерения [Электронный ресурс] : учебное пособие / В.А. Слесарчук. — Электрон. текстовые данные. — Минск: Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2020. — 228 с. — 978-985-503-551-1. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/67665.html>

9. Фещенко В.Н. Слесарное дело. Механическая обработка на станках. Книга 2 [Электронный ресурс] : учебное пособие / В.Н. Фещенко. — Электрон. текстовые данные. — М. : Инфра-Инженерия, 2019. — 464 с. — 978-5-9729-0054-1. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/13547.html>

10. Фещенко В.Н. Слесарное дело. Слесарные работы при изготовлении и ремонте машин. Книга 1 [Электронный ресурс] : учебное пособие / В.Н. Фещенко. — Электрон. текстовые данные. — М. : Инфра-Инженерия, 2018. — 464 с. — 978-5-9729-0053-4. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/13546.html>

Программное обеспечение и Интернет-ресурсы

http://lib.susu.ac.ru/Resursy/Elektronnye_resursy/Tematicheskie/Tehnika_Tehnologii_Promyshlennost/Mashinostroenie

8. Материально-техническое обеспечение учебной практики

Минимально необходимый для прохождения учебной практики перечень материально-технического обеспечения включает в себя: аудитории (оборудованные

видеопроекционным оборудованием для презентаций, средствами звуковоспроизведения, экраном и имеющие выход в сеть Интернет), компьютерный класс; помещения слесарных отделений и участков, оборудованные необходимым слесарным и станочным оборудованием, для выполнения слесарных и станочных работ (минимум оборудования слесарно-станочного участка: слесарный верстак с тисками, токарно-винторезный станок, вертикально-сверлильный станок, заточный станок).

9. Приложения

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Приамурский государственный университет имени Шолом-Алейхема»
Факультет информационных и промышленных технологий программ СПО

**ДНЕВНИК
ПРАКТИКИ СТУДЕНТА**

(Ф.И.О. студента)

Специальность _____

Курс _____ группа _____

Вид практики _____

Время прохождения практики: с _____ по _____

Место прохождения практики _____

(область, район, город)

(название организации)

Руководитель практики:

от ПЦК _____

(Ф.И.О., должность, телефон)

от предприятия _____

(Ф.И.О., должность, телефон)

20__ - 20__ учебный год

ФОРМА ВЕДЕНИЯ ДНЕВНИКА – ОТЧЕТА ПО ПРАКТИКЕ

Дата	Перечень и описание выполненных работ	Подпись руководителя
понедельник дд.мм.гг.		
Вторник дд.мм.гг.		
Среда дд.мм.гг.		
и т.д.		

Место печати
организации

Дата, подпись руководителя практики от предприятия

Внимание! Последняя запись в дневнике заверяется подписью руководителя и печатью организации.

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Приамурский государственный университет имени Шолом-Алейхема»
Факультет информационных и промышленных технологий программ СПО
Факультет информационных и промышленных технологий программ СПО

**ОТЗЫВ
РУКОВОДИТЕЛЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ ОТ ПЦК**

Студент _____

(Фамилия, имя, отчество)

Положительные стороны работы:

Перечень недостатков работы:

Оценка работы:

(отлично, хорошо, удовлетворительно)

Руководитель практики от
ПЦК _____

(Фамилия, имя, отчество)

(подпись)

«__» _____ 20__ г.
(дата)

**ОТЗЫВ
РУКОВОДИТЕЛЯ ПРАКТИКИ
ОТ ОРГАНИЗАЦИИ (УЧРЕЖДЕНИЯ)**

(Фамилия, Имя, Отчество полностью)

студент(ка) специальности _____

проходил(а) производственную практику в период с _____ по _____ г.
на _____

(полное название организации, учреждения)

в _____
(название структурного подразделения организации, учреждения)

В период указанной практики _____ работал(а) на
(Ф.И.О)
неоплачиваемой (оплачиваемой) должности _____

Уровень профессиональной подготовки, продемонстрированный за время прохождения
практики _____, можно оценить
(Ф.И.О)

следующим образом:

1. Уровень теоретической подготовки _____
2. Степень владения методами и методиками сбора и обработки информации _____

3. Степень зрелости экономического сознания _____

Уровень деловой активности:

- | | |
|---------------------------------|-------------------------------|
| 4.1. Ответственность _____ | 4.4. Пунктуальность _____ |
| 4.2. Дисциплинированность _____ | 4.5. Коммуникабельность _____ |
| 4.3. Исполнительность _____ | 4.6. Инициативность _____ |
| 5. Недостатки и замечания _____ | |

6. Предложения _____
Оценка работы: _____

(отлично, хорошо, удовлетворительно)

Руководитель производственной практики от организации _____

(Фамилия, Имя, Отчество, место работы, должность)

Печать организации

« ____ » _____ 20 ____ г. _____
(подпись)

Просьба пункты 1–3 оценивать по пятибалльной системе (отлично, хорошо, удовлетворительно, неудовлетворительно), пункт 4 – по двухбалльной системе (да, нет).

Программа составлена в соответствии с требованиями ФГОС СПО с учетом рекомендаций и ПрООП СПО по специальности 21.02.18 Обогащение полезных ископаемых.

Разработчик:

Преподаватель спецдисциплин, С.В. Михно, к.т.н.

Программа одобрена на заседании ПЦК Общепрофессиональных технических дисциплин

Протокол от 12.09.2022 г. № 2